



ASSY[®] 4 PLUS

Precízna skurtka s vrtákovým hrotom.
Teraz s novým patentovaným náhonom RW.



ASSY[®] 4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE



MAXIMÁLNÝ

**NOVÉ ASSY® 4 PLUS:
VYROBENÉ PRE TVOJ
MAXIMÁLNY VÝKON.**



VÝKON

Naším cieľom je, aby ste mohli kdekoľvek na svete v oblasti skrutiek do dreva podávať maximálne výkony. Naši vývojoví inžinieri a výrobní experti preto znovu vylepšili vlastnosti výrobkov ASSY® a intenzívnou prácou dovedli k sériovej výrobe nový špičkový výrobok.

OPTIMÁLNA SÚHRA VÝVOJA A VÝROBY

Vďaka dokonalej súhre vývojového a výrobného know-how pod jednou strechou sme pre vás opäť dokázali optimalizovať funkčnosť skrutky vo všetkých oblastiach. **Výsledok:** Najlepší výkon, akého sme doteraz vo Würthe v oblasti spojovacieho materiálu dosiahli.

VYUŽITE NAŠU KOMPLEXNÚ PODPORU V OBLASTI DREVENÝCH KONŠTRUKCIÍ

Zoznámte sa hneď s novými ASSY®4 s viac ako 1200 rôznymi rozmermi a zistíte, že neponúka len výkonnostný potenciál. Využite tiež všetky naše ponuky a služby pre odbory zaoberajúce sa spracovaním dreva. Profitujte z know-how lídra na svetových trhoch a využite všetky naše odborné znalosti. Sme tu ochotní a s nadšením preto, aby sme vám mohli denne prinášať maximálny výkon.



ASSY®4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE



SILA V OBLASTI INOVACÍ RUKA V RUKÉ S KOMPETENCIAMI V OBLASTI VÝROBY

Akonáhle sme mali jasno v tom, aké sú požiadavky na novú generáciu skrutiek do dreva ASSY®, zaoberali sa naši vývojoví pracovníci, inžinieri a výrobní experti spoločne do detailov tým, ako by sme mohli vlastnosti našich vysoko výkonných skrutiek ešte vylepšiť.

S výsledkami tejto intenzívnej inovačnej práce môžete odteraz sami denne pracovať.

Udo Cera

Dipl. Holzwirt

Produktový manažment

Tobias Süpple
Strojní technik

**VÝSLEDKEM VAŠICH
INOVACÍ JE
NAJLEPŠÍ VÝKON
VŠETKÝCH ČIAS**



ASSY®4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

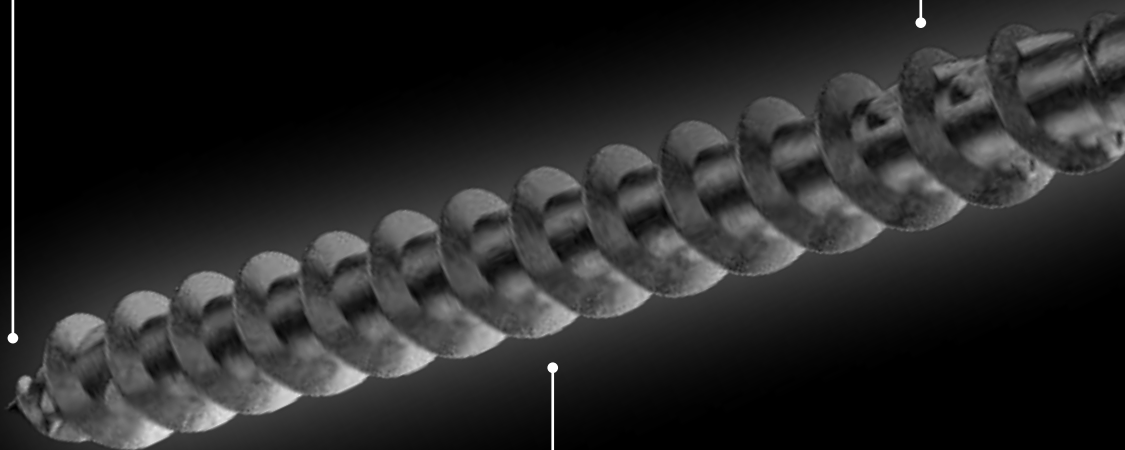
INOVAČNÁ

NOVÝ HROT

Hladko nabiehajúci hrot s lineárne stúpajúcimi vrcholmi zamedzuje štiepeniu dreva

NOVÉ FRÉZOVACIE REBRÁ

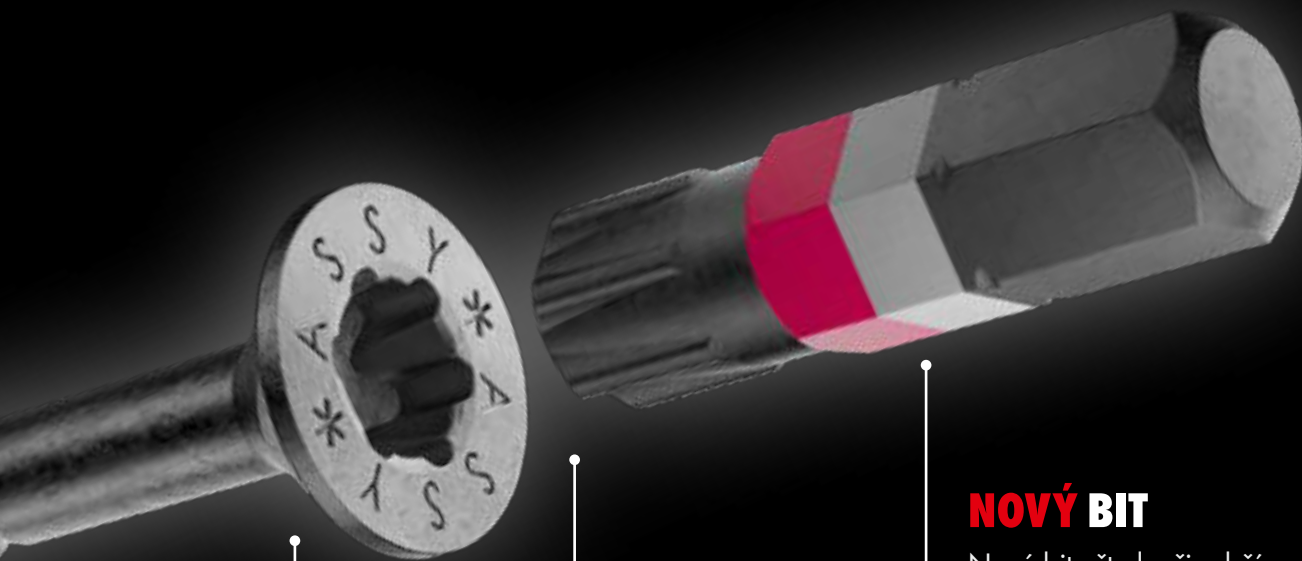
Frézovacie rebrá novo umiestnené v závite uľahčujú zaskrutkovanie



NOVÝ ZÁVIT

Nový závit teraz ešte lepšie spája napríklad dosky pri korpusových konštrukciách

SILA



NOVÝ BIT

Nový bit ešte lepšie drží a zaručuje vyššiu efektivitu a bezpečnosť. Pre 80% všetkých oblastí použitia skrutiek sa hodia 2 bity.

NOVÉ FRÉZOVACIE TAŠKY

Väčší počet frézovacích tašiek uľahčuje zapustenie skrutky do tvrdých povrchov

NOVÝ NÁHON

Väčšia styčná plocha na novom náhone RW zaisťuje ešte lepší prenos sily

PRESNOST

**JEDNODUCHÉ NASADENIE
BITU UĽAHČÍ VAŠU PRÁCU**





AW 10



AW 20



AW 30



AW 40



AW 50

NOVÝ



RW 10



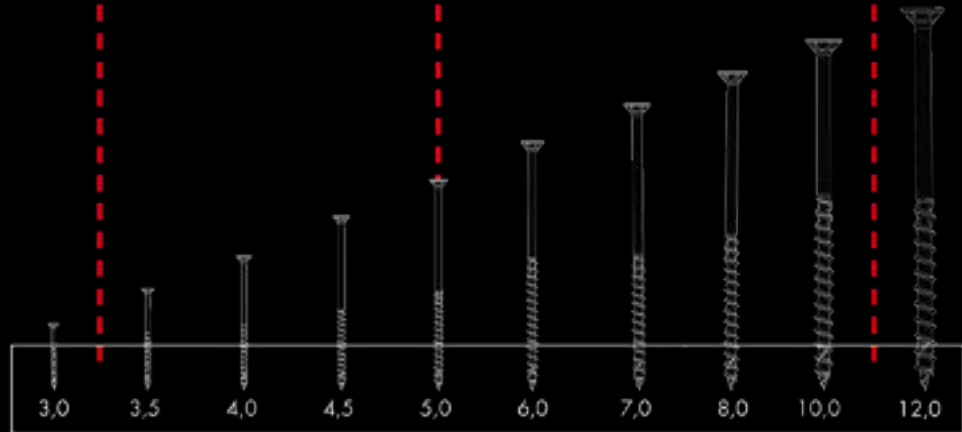
RW 20



RW 40



RW 50



MENEJ VÝMIEN BITOV

Pre skrutky s priemerom od 3,5 do 5 mm je určený náhon RW 20. RW 40 pokrýva všetky rozmery s priemerom od 6 do 10 mm. To v praxi znamená: Stolári a tesári môžu často pracovať len s jedným bitom.

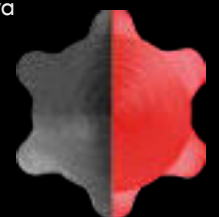
VÄČŠIA SILA

Hlbšie usadenie, širšia plocha krídla a väčšia styčná plocha prinášajú pri novom náhone RW rôzne výhody z hľadiska výkonu.



VÄČŠÍ VÝKON

Náhon AW a náhon RW sú pri použití kompatibilné. Lepší výkon dáva nový náhon RW.



ASSY®PLUS 4 – SPRÁVNA SKRUTKA PRE KAŽDÚ APLIKÁCIU

Na nasledujúcej stránke nájdete sortiment výrobkov ASSY®plus 4 vrátane podrobného popisu a rôznych oblastí použitia

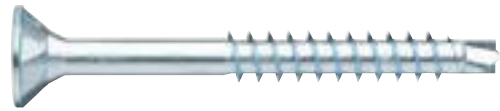
PREHĽAD APLIKÁCIÍ

Typ dreva	Drevený podklad WOOD	Vhodné pre tvrdé drevo HARDWOOD	Vhodné pre mäkké drevo SOFTWOOD				
Materiály na báze dreva	Vhodné pre MDF MDF	Vhodné na preglejku PLYWOOD	Vhodné na drevotriekové dosky a OSB PARTICLE BOARD	Vhodné na doskovú preglejku CLT			
Kombinácie materiálov	Spojenia ocel/drevo STEEL WOOD	Spojenia Drevo/drevo WOOD WOOD	Spojenia stavebný materiál WOOD STONE	Betón/drevo spojenia CONCRETE WOOD	Spojenia drevo / sadra WOOD PLASTER	Ocel/sadra spojenia STEEL PLASTER	
Vlastnosti produktov	S otvorom pre krytku 	S lakovanou hlavou 	60° zápusťná hlava s frézovacími taškami 	Spájanie blízko okrajov 3 x d	Nerezová oceľ ROST FREI INOX STAINLESS STEEL	Dištančná montáž 	
Vlastnosti produktov	Sťahovací účinok 	Vysoká zápusťnosť hlavy F _{head} max	Farebný povrch COLOUR	Skúška soľnou hmlou SALT SPRAY TEST CS-M-LONG DIN-EN-ISO 9227	Skrutky v páse 		
Oblasť použitia	Drevená konštrukcia 	Výroba nábytku 	Výroba okien 	Transportný kotviaci systém F kg	Exteriér 	Interiér 	Bazén
Stavebné aplikácie	Izolácia na streche 	Drevené fasády 	Aplikácie drevených skrutiek 	Drevené terasy TERRACE	Aplikácie podlahy FLOOR	Diely z plechu 	
Použitie v nábytku	Korpusové spojenia 	Skrutkové spojenia na zadnom paneli 	Upevnenie sklenenej základnej dosky 	Nábytkové kovania 	Klavírny pánt 		
Ostatné použitia	Bridlicové spojenia 						

ASSY®plus 4 CSMP

Univerzálna skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zápustná hlava

Univerzálna skrutka s čiastočným závitom, so zápustnou hlavou, s frézovacími taškami pre upevnenie bez medzier v blízkosti hrán, bez predvrtania, spojov drevo-drevo vo vnútorných suchých alebo vlhkých priestoroch.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej styčnej ploche na bite
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit pre najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vŕtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vŕtanie bez štiepenia
- Maximálny vŕtací výkon a presný vŕtací proces vďaka vŕtacímu rezným hranám (podobne ako u vŕtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Čisté zapustenie do materiálu z mäkkého dreva alebo dreveného materiálu

- Ľahké zahĺbenie hlavy skrutky do dreva vďaka optimalizovaným frézovacím taškám
- Žiadne štiepenie v drevotrieskových doskách opatrených povrchovou úpravou, vďaka vylepšenému frézovaciemu účinku a zvýšenému počtu frézovacích tašiek, až do $\varnothing 4,5$ mm
- Dokonalé pasovania 90° hlavy v dielach kovanie s kovovými zahĺbením

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Vďaka optimálnemu spojeniu geometrie hrotu a závitů vrtáka
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



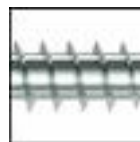
RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



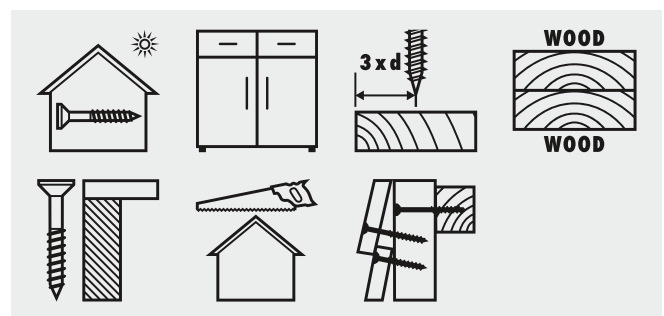
Centrovací hrot vrtáka



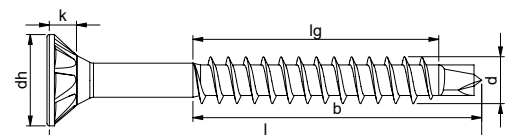
Kalená oceľ



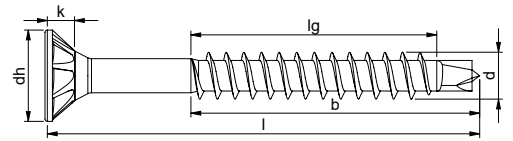
Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Splňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



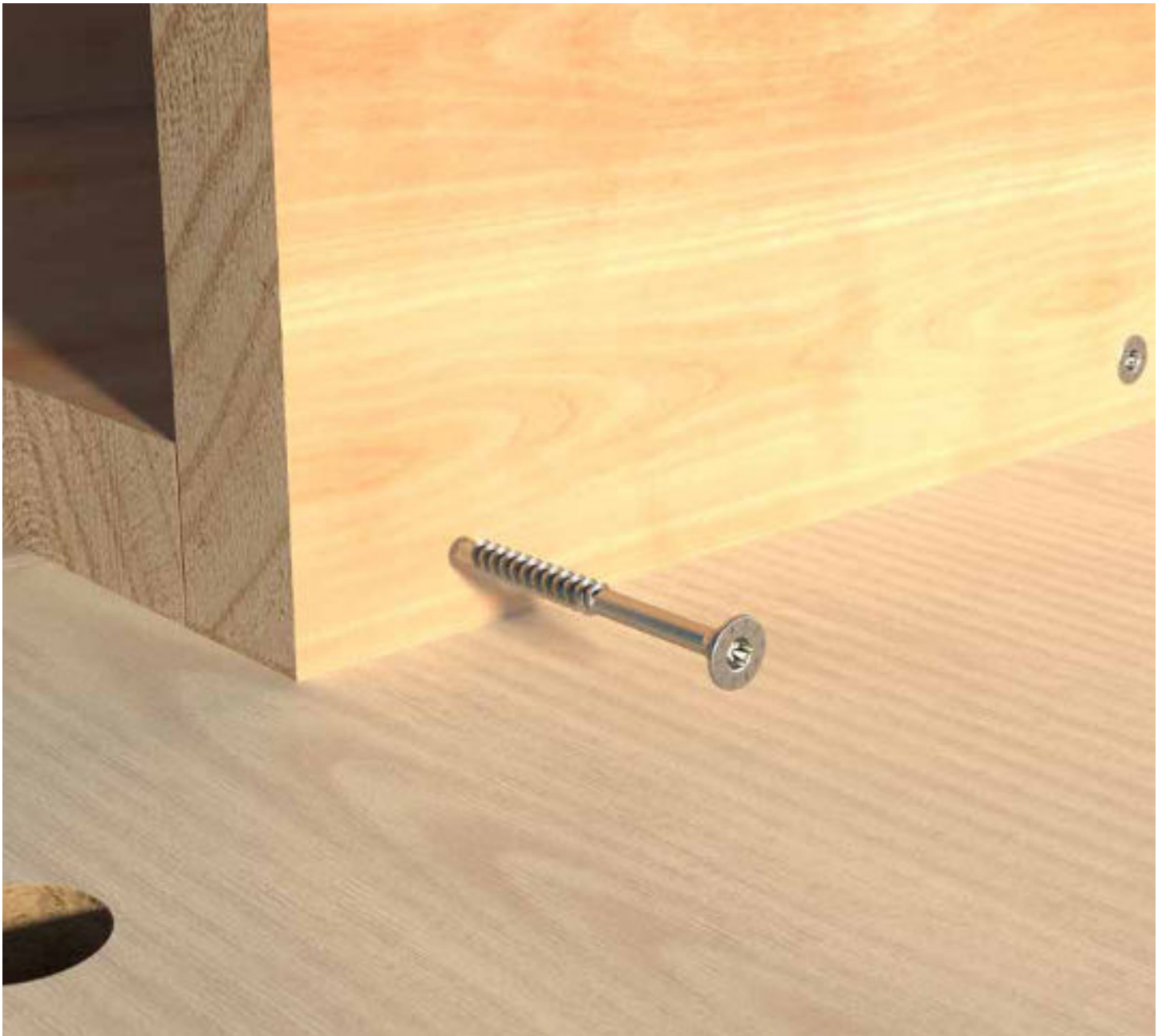
Použitie

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závit, ktorý začína bezprostredne za driekom.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), až do \varnothing 4 mm A2K 5 mikrometrov, od \varnothing 4,5 mm A3K 8 mikrometrov hrúbka vrstvy
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od $\varnothing > 4$ mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08
- U skrutiek od \varnothing 4,5 mm s hrúbkou zinkovej vrstvy 8 mikrometrov, s pasiváciou Cr (III), je splnená požiadavka klasifikácie T2 / C2 v súlade s prEN 14592: 2017 (D)



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútrotný pohon	Obj.č.	Bal./ks
3,5 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 535	500
3,5 mm	40 mm	22 mm	25,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 541	500
3,5 mm	40 mm	22 mm	25,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 540	500
3,5 mm	45 mm	22 mm	25,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 545	500
3,5 mm	50 mm	27 mm	30,5 mm	6,8 mm	2,2 mm	RW20	0178 113 550	500
4 mm	30 mm	15 mm	18,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 30	500
4 mm	35 mm	18 mm	21,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 35	500
4 mm	40 mm	21 mm	24,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 40	500
4 mm	45 mm	26 mm	29,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 45	500
4 mm	50 mm	26 mm	29,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 50	500
4 mm	55 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 55	250
4 mm	60 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 60	250
4 mm	70 mm	31 mm	34,5 mm	7,8 mm	2,5 mm	RW20	0178 114 70	200
4,5 mm	35 mm	17 mm	21 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 535	500
4,5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 540	500
4,5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 545	500
4,5 mm	50 mm	24 mm	28 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 550	250
4,5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 560	250
4,5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 570	200
4,5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	8,8 mm	2,6 mm	RW20	0178 114 580	200
5 mm	50 mm	26 mm	30 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 50	250
5 mm	60 mm	33 mm	37 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 60	250
5 mm	70 mm	38 mm	42 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 70	200
5 mm	80 mm	38 mm	42 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 80	200
5 mm	90 mm	43 mm	47 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 90	200
5 mm	100 mm	48 mm	52 mm	9,5 mm	3,1 mm	RW20	0178 115 100	200
6 mm	80 mm	45 mm	50 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 80	200
6 mm	90 mm	45 mm	50 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 90	200
6 mm	100 mm	55 mm	60 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 100	100
6 mm	120 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 120	100
6 mm	140 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 140	100
6 mm	160 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 160	100
6 mm	180 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 180	100
6 mm	200 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 200	100
6 mm	220 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 220	100
6 mm	240 mm	65 mm	70 mm	12 mm	4,4 mm	RW40	0178 116 240	100
8 mm	140 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 140	75
8 mm	160 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 160	75
8 mm	180 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 180	75
8 mm	200 mm	75 mm	80,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 200	75
8 mm	220 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 220	75
8 mm	240 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 240	75
8 mm	260 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 260	75
8 mm	280 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 280	75
8 mm	300 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 300	75
8 mm	320 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 320	50
8 mm	360 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 360	50
8 mm	380 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 380	50
8 mm	400 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 400	50
8 mm	430 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 430	50
8 mm	480 mm	95 mm	100,5 mm	15 mm	4,6 mm	RW40	0178 118 480	25

ASSY®plus 4 CSMP

Univerzálna skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zápustná hlava

Univerzálna skrutka s čiastočným závitom, so zápustnou hlavou, s frézovacími taškami pre upevnenie bez medzier v blízkosti hrán, bez predvrtania, spojov drevo-drevo vo vnútorných suchých alebo vlhkých priestoroch.

Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej styčnej ploche na bite
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit pre najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Čisté zapustenie do materiálu z mäkkého dreva alebo dreveného materiálu

- Ľahké zahĺbenie hlavy skrutky do dreva vďaka optimalizovaným frézovacím taškám
- Žiadne štiepenie v drevotrieskových doskách opatrených povrchovou úpravou, vďaka vylepšenému frézovacieho účinku a zvýšenému počtu frézovacích tašiek, až do \varnothing 4,5 mm
- Dokonalé pasovania 90 ° hlavy v dielach kovanie s kovovými zahĺbením

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Vďaka optimálnemu spojeniu geometrie hrotu a závitů vrtáka
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

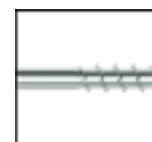
- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



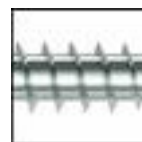
RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



Centrovací hrot vrtáka



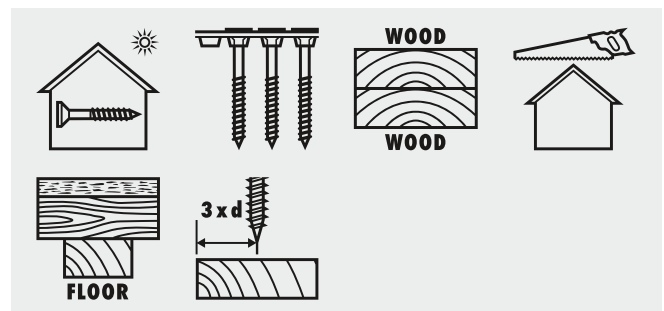
Kalená oceľ



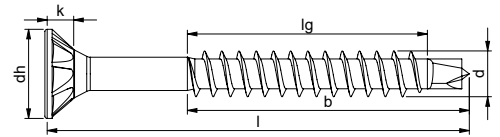
Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



V zásobníku



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer(d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Priemer hlavy (dh)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
4 mm	35 mm	21 mm	24.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0163 814 035	1000
4 mm	40 mm	21 mm	24.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0163 814 040	1000
4 mm	45 mm	26 mm	29.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0163 814 045	1000
5 mm	60 mm	33 mm	37 mm	9.5 mm	3.1 mm	0163 815 060	1000
5 mm	70 mm	38 mm	42 mm	9.5 mm	3.1 mm	0163 815 070	1000
5 mm	80 mm	53 mm	57 mm	9.5 mm	3.1 mm	0163 815 080	1000

Použitie

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), až do \varnothing 4 mm A2K 5 mikrometrov, od \varnothing 4,5 mm A3K 8 mikrometrov hrúbka vrstvy
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od $\varnothing > 4$ mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08
- U skrutiek od \varnothing 4,5 mm s hrúbkou zinkovej vrstvy 8 mikrometrov, s pasiváciou Cr (III), je splnená požiadavka klasifikácie T2 / C2 v súlade s prEN 14592: 2017 (D)

ASSY®plus 4 CSMP

Kalená pozinkovaná oceľ, skrutka s čiastočným závitom a zápustnou hlavou

Skrutka s čiastočným závitom a s optimálnou dĺžkou závitú, zápustnými frézovacími taškami na spájanie komponentov bez medzier, predvrtania alebo nadmerného utiahnutia, najmä pri výrobe skriň, ako aj pri práci s inými drevenými podkladmi a to aj blízko okrajov.

Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej styčnej ploche na bite
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit pre najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklávania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitú

Čisté zapustenie do materiálu z mäkkého dreva alebo dreveného materiálu

- Ľahké zahĺbenie hlavy skrutky do dreva vďaka optimalizovaným frézovacím taškám
- Žiadne štiepenie v drevotrieskových doskách opatrených povrchovou úpravou, vďaka vylepšenému frézovacieho účinku a zvýšenému počtu frézovacích tašiek, až do \varnothing 4,5 mm
- Dokonalé pasovania 90 ° hlavy v dielach kovanie s kovovými zahĺbením

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitú
- Vďaka optimálnemu spojeniu geometrie hrotu a závitú vrtáka
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitú

Najvyššie hodnoty pevnosti

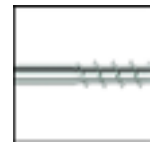
- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



Centrovací hrot vrtáka



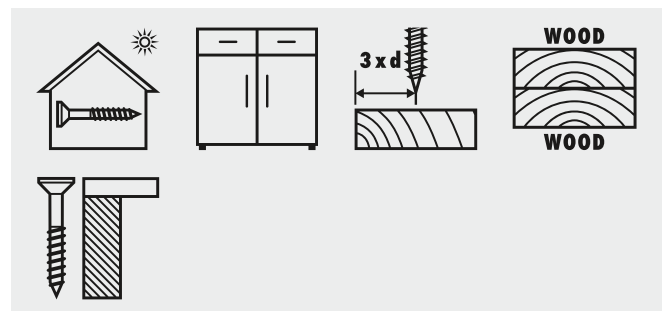
Kalená oceľ



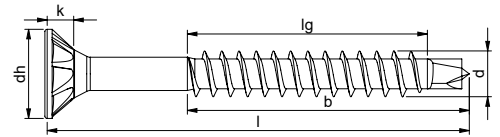
Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



V zásobníku



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitu (lg)	Dĺžka závitu (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
3.5 mm	45 mm	27 mm	30.5 mm	6.8 mm	2.2 mm	0178 103 545	500
3.5 mm	50 mm	32 mm	35.5 mm	6.8 mm	2.2 mm	0178 103 550	500
4 mm	30 mm	18 mm	21.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 30	500
4 mm	35 mm	21 mm	24.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 35	500
4 mm	50 mm	31 mm	34.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 50	500
4 mm	55 mm	36 mm	39.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 55	250
4 mm	60 mm	36 mm	39.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 60	250
4 mm	70 mm	46 mm	49.5 mm	7.8 mm	2.5 mm	0178 104 70	200
4.5 mm	35 mm	22 mm	26 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 535	500
4.5 mm	45 mm	27 mm	31 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 545	500
4.5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 550	250
4.5 mm	60 mm	34 mm	38 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 560	250
4.5 mm	70 mm	44 mm	48 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 570	200
4.5 mm	80 mm	44 mm	48 mm	8.8 mm	2.6 mm	0178 104 580	200

Oblasť použitia

Vhodné na spájanie dvoch doskových materiálov bez vzniku montážnych medzier

Vďaka predĺženému závitovi oproti štandardnému dizajnu je možné spojiť doskové materiály bez vzniku montážnej medzery aj s použitím lícových skrutkových spojov bez nadmerného zahĺbenia zápuštnej hlavy.

Na aplikácie v triedach využitia 1 a 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysokokvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez obsahu chrómu (VI), až \varnothing 4 mm A2K 5 μ m, od \varnothing 4,5 mm A3K, hrúbka vrstvy 8 μ m
- Vhodné na použitie v triede využitia 1 (interiér) a od $\varnothing > 4$ mm v triede využitia 2 (mokrá plocha alebo zakrytá vonkajšia plocha) podľa normy EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08
- Pre skrutky od \varnothing 4,5 mm s hrúbkou vrstvy zinku 8 μ m s pasivovaným Cr(III), požiadavka klasifikácie T2/C2 je splnená v súlade s normou prEN 14592:2017 (D)

ASSY®plus 4 CSMP HO

Univerzálna skrutka s otvorom na krytku, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zápusťná hlava s frézovacími taškami

Skrutka s čiastočným závitom, s otvorom na krytku, so zápusťnou hlavou, s frézovacími taškami, pre upevnenie bez medzier v blízkosti okrajov, bez predvrtania, spoje drevo-drevo vo vnútorných suchých alebo vlhkých priestoroch.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej styčnej ploche na bite
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit pre najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Čisté zapustenie do materiálu z mäkkého dreva alebo dreveného materiálu

- Ľahké zahĺbenie hlavy skrutky do dreva vďaka optimalizovaným frézovacím taškám
- Žiadne štiepenie v drevotrieskových doskách opatrených povrchovou úpravou, vďaka vylepšenému frézovacieho účinku a zvýšenému počtu frézovacích tašiek, až do \varnothing 4,5 mm
- Dokonalé pasovania 90 ° hlavy v dielach kovanie s kovovými zahĺbením

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Vďaka optimálnemu spojeniu geometrie hrotu a závitů vrtáka
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY



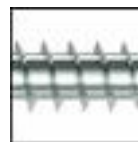
RW náhon



Zápusťná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



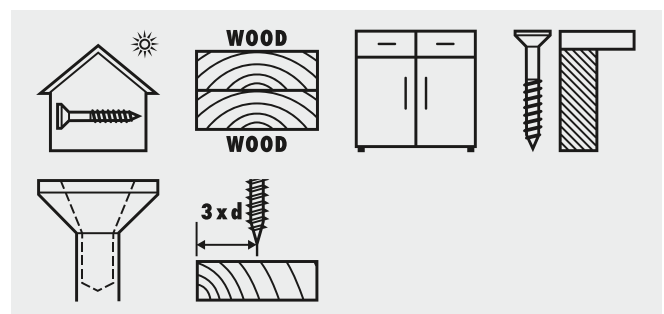
Centrovací hrot vrtáka



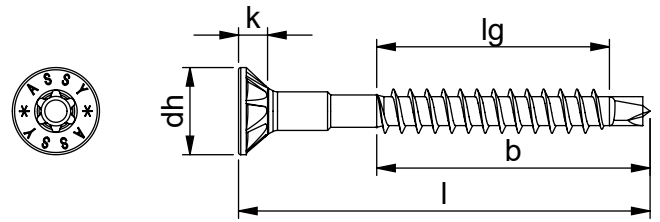
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	35 mm	17 mm	21 mm	0178 945 035	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	40 mm	22 mm	26 mm	0178 945 040	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	45 mm	22 mm	26 mm	0178 945 045	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	50 mm	24 mm	28 mm	0178 945 050	250
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	60 mm	29 mm	33 mm	0178 945 060	250

Použitie

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 8 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08
- Požiadavka klasifikácia T2 / C2 je splnená v súlade s prEN 14592: 2017 (D)

ASSY®plus 4 CSMP HO corpus

Skrutka na montáž nábytku s otvorom na krytku, kalená, pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zápusťná hlava

Skrutka s čiastočným závitom, s otvorom na krytku, so zväčšenou dĺžkou závitú, so zápusťnou hlavou, s frézovacími taškami, pre spájanie častí bez rozštiepenia, pre upevnenie bez medzier blízkosti okrajov, bez predvrtania, najmä pre výrobu nábytku.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej styčnej ploche na bite
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit pre najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitú

Čisté zapustenie do materiálu z mäkkého dreva alebo drevenného materiálu

- Ľahké zahĺbenie hlavy skrutky do dreva vďaka optimalizovaným frézovacím taškám
- Žiadne štiepenie v drevotrieskových doskách opatrených povrchovou úpravou, vďaka vylepšenému frézovacieho účinku a zvýšenému počtu frézovacích tašiek, až do \varnothing 4,5 mm
- Dokonalé pasovania 90 ° hlavy v dielach kovanie s kovovými zahĺbením

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitú
- Vďaka optimálnemu spojeniu geometrie hrotu a závitú vrtáka
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitú

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY



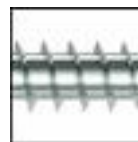
RW náhon



Zápusťná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



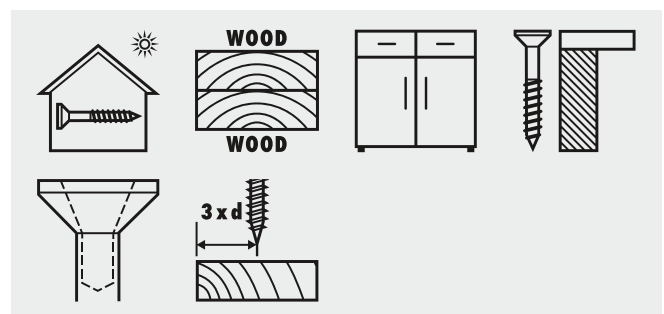
Centrovací hrot vrtáka



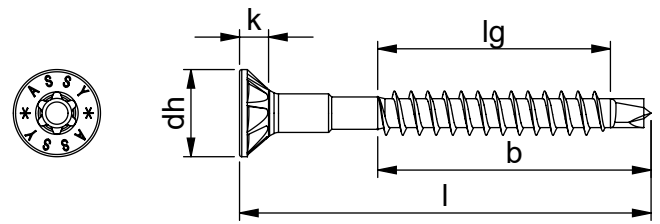
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	35 mm	22 mm	26 mm	0178 945 350	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	40 mm	27 mm	31 mm	0178 945 400	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	45 mm	27 mm	31 mm	0178 945 450	500
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	50 mm	29 mm	33 mm	0178 945 500	250
4.5. mm	8.7 mm	2.7 mm	60 mm	34 mm	38 mm	0178 945 600	250

Použitie

Vhodné na spájanie dvoch drevených materiálov bez vzniku montážnych medzier

Vďaka predĺženému závitú oproti štandardnému dizajnu je možné spojiť drevené materiály bez vzniku montážnej medzery aj s použitím lícových skrutkových spojov bez nadmerného zahĺbenia zápusťnej hlavy.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 8 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08
- Požiadavka klasifikácia T2 / C2 je splnený v súlade s prEN 14592: 2017 (D)

ASSY®plus 4 CS

Univerzálna skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, s plným závitom a zápusťou hlavou

Univerzálna skrutka s plným závitom, so zápusťou hlavou na montáž bez medzier blízko okrajov, bez predvrtania, na montáž spojov oceľ-drevo alebo drevo-drevo.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhону RW
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW vynikajúce dosadenie bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné nastavenie polohy a veľmi čisté vrtanie vďaka centrovaciemu hrotu vrtáka

- Nastavenie polohy a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny výkon vrtania a presný proces vrtania vďaka rezným hranám vrtáka (podobné vrtákom Forstner)
- Presné nastavenie polohy na tvrdých povrchoch bez kĺzania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Priliehajúce spojenie na kovových armatúrach alebo v drevených produktoch s vysokou hustotou materiálu

- Na montáž spojov pomocou oceľových skrutiek s plným závitom
- Dokonalé osadenie 90° hlavy pri práci s dielmi s kovovými zapusteniami

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitom
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúci ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

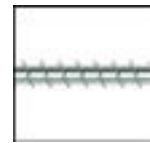
- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



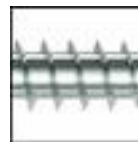
RW náhon



Pozinkovaná oceľ (A2K or A3K)



Plný závit



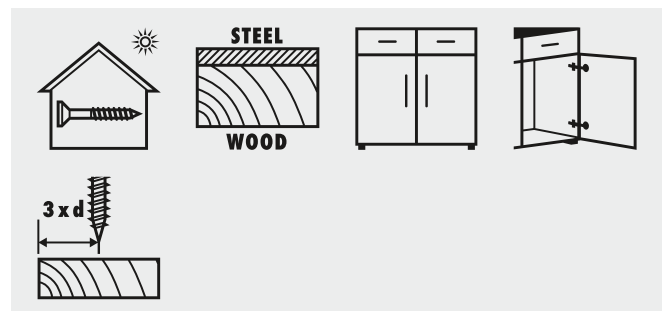
Asymetrický vysoko výkonný závit



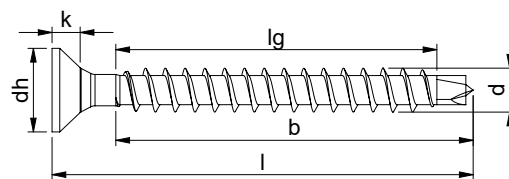
Centrovací hrot vrtáka



Kalená oceľ



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitu (lg)	Dĺžka závitu (so závrtným hrotom) (b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútrotný pohon	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	20 mm	14 mm	17.5 mm	5.9 mm	1.8 mm	RW10	0178 043 020	1000
3 mm	25 mm	19 mm	22.5 mm	5.9 mm	1.8 mm	RW10	0178 043 025	1000
3 mm	30 mm	22 mm	25.5 mm	5.9 mm	1.8 mm	RW10	0178 043 030	1000
3 mm	34 mm	27 mm	30.5 mm	5.9 mm	1.8 mm	RW10	0178 043 035	1000
3.5 mm	17 mm	11 mm	14.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 517	1000
3.5 mm	20 mm	14 mm	17.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 520	1000
3.5 mm	25 mm	18 mm	22.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 525	1000
3.5 mm	30 mm	22 mm	25.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 530	1000
3.5 mm	35 mm	27 mm	30.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 535	1000
3.5 mm	40 mm	32 mm	14.5 mm	6.9 mm	2.1 mm	RW20	0178 043 540	500
4 mm	20 mm	13 mm	16.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 020	1000
4 mm	25 mm	18 mm	21.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 025	1000
4 mm	30 mm	21 mm	24.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 030	500
4 mm	35 mm	26 mm	29.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 035	500
4 mm	40 mm	31 mm	34.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 040	500
4 mm	45 mm	36 mm	39.5 mm	7.9 mm	2.5 mm	RW20	0178 044 045	500

Oblasť použitia

Pre spojenia oceľ-drevo určené na ťahové sily

Celý závit začínajúci bezprostredne pod hlavou umožňuje napr. spojenia kovania s drevom alebo plechov s drevom určené pre ťahové sily s vysokou únosnosťou. Väčšia vyťahovacia sila skrutky sa dosiahne maximálnou dĺžkou závitu.

Na aplikácie v triedach využitia 1 a 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivované bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 μ m
- Vhodné na použitie v triede využitia 1 (interiér) a od $\varnothing > 4$ mm v triede využitia 2 (mokrú plochu alebo zakrytá vonkajšia plocha) podľa normy EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08

ASSY®plus 4 P CSMR

Skrutka do drevených dosiek, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit pod hlavou, zápustná hlava

Skrutka s frézovacími taškami, závitom pod hlavou, zápustná hlava pre upevnenie blízko okrajov bez medzier a bez predvrtania, vhodná na aplikáciu do drevených kompozitných dosiek alebo plného dreva. Závit pod hlavou umožňuje spojenie bez montážnych medzier, dokonca aj na ľahkých drevovláknitých doskách.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW na dokonalé osadenie a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden hrot je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné nastavenie polohy a veľmi čisté vrtanie vďaka centrovaciemu hrotu vrtáka

- Nastavenie polohy a vrtanie bez ostrín/triesok
- Maximálny výkon vrtania a presný proces vrtania vďaka rezným hranám vrtáka (podobné vrtákom Forstner)
- Presné nastavenie polohy na tvrdých povrchoch bez kĺzania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Jednoduché zapustenie do tvrdého/mäkkého dreva s vysokým obsahom sukov

- Veľmi vysoký výkon frézovania vďaka frézovacím taškám na záпустnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkovacieho spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Vďaka optimálnemu spojeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúci ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu bokov závit

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY



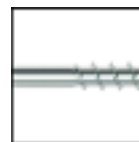
RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Závit pod hlavou



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



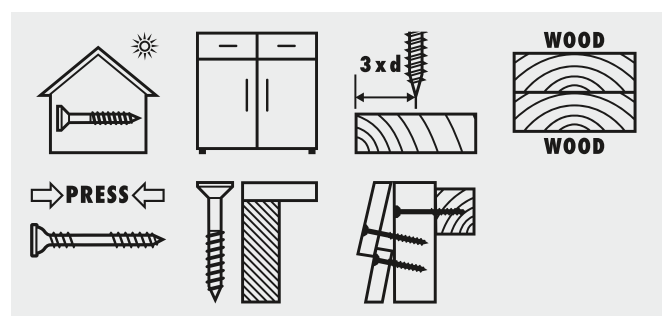
Centrovací hrot vrtáka



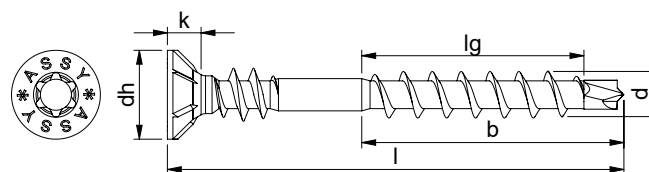
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
3.5 mm	40 mm	20 mm	23.5 mm	7 mm	2.9 mm	0178 403 540	500
3.5 mm	50 mm	20 mm	23.5 mm	7 mm	2.9 mm	0178 403 550	500
3.5 mm	60 mm	27 mm	30.5 mm	7 mm	2.9 mm	0178 403 560	500
4 mm	40 mm	20 mm	23.5 mm	8 mm	3.2 mm	0178 404 40	500
4 mm	50 mm	20 mm	23.5 mm	8 mm	3.2 mm	0178 404 50	500
4 mm	60 mm	27 mm	30.5 mm	8 mm	3.2 mm	0178 404 60	250

Oblasti použitia

Na spojenie dvoch drevených prvkov bez montážnych medzier

Závit pod hlavou s hustejším stúpaním závitú a zväčšeným vonkajším priemerom umožňuje spojenie dvoch drevených prvkov bez vzniku montážnych medzier. Možné podomietkové spojenie hlavy skrutky s povrchom materiálu.

Na spájanie dreva určeného na vzájomné stiahnutie k sebe

Spájanie dreva určeného na stiahnutie k sebe je možné vďaka čiastočnému závitú, ktorý sa začína bezprostredne za stopkou.

Na aplikácie v triedach využitia 1 a 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysoko kvalitná ochrana povrchu, zinok, modro pasivované bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 μ m
- Vhodné na použitie v triede využitia 1 (interiér) a od $\varnothing > 4$ mm v triede využitia 2 (mokrá plocha alebo zakrytá vonkajšia plocha) podľa normy EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08

ASSY®plus 4 P CSMR 60

Podlahová skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, 60 ° zápustná hlava

Podlahová skrutka s čiastočným závitom, so závitom pod hlavou, 60° zápustná hlava s frézovacími taškami, vysokým spojovacím účinkom pre montáž bez medzier blízko okrajov, bez predvrtania, napr. pre montáž dosiek na pero a drážku. Pevné uchytenie závitom pod hlavou predchádza akémukoľvek možnému výrznaniu alebo škrípaniu pri chôdzi po podlahe.

Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW na dokonalé osadenie a vynikajúce dosadenie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden hrot je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné nastavenie polohy a veľmi čisté vrtanie vďaka centrovaciemu hrotu vrtáka

- Nastavenie polohy a vrtanie bez ostrín/triesok
- Maximálny výkon vrtania a presný proces vrtania vďaka rezným hranám vrtáka (podobné vrtákom Forstner)
- Presné nastavenie polohy na tvrdých povrchoch bez kĺzania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitom

Jednoduché zapustenie do tvrdého/mäkkého dreva s vysokým obsahom sukov

- Veľmi vysoký výkon frézovania vďaka frézovacím taškám na zápustnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkovačieho spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitom
- Vďaka optimálnemu spojeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitom
- Vynikajúci ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu bokov závitom

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



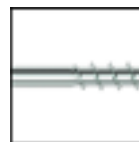
RW náhon



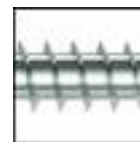
60° zápustná hlava s frézovacími taškami



Závit pod hlavou



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



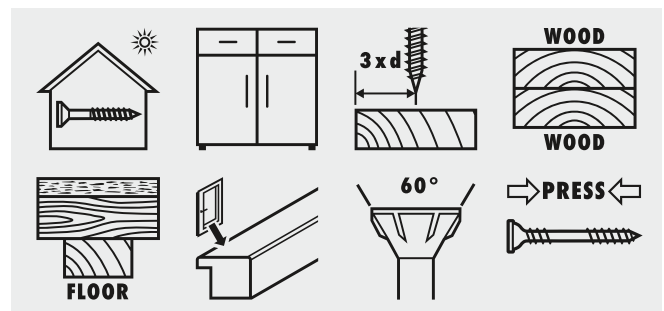
Centrovací hrot vrtáka



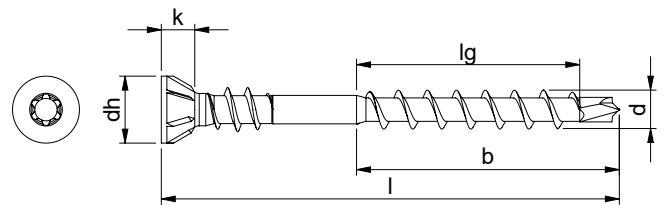
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K alebo A3K)



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Obj.č.	Bal./ks
3.5. mm	6 mm	3.2 mm	40 mm	20 mm	23.5 mm	0178 083 540	500
3.5. mm	6 mm	3.2 mm	50 mm	27 mm	30.5 mm	0178 083 550	500
3.5. mm	6 mm	3.2 mm	60 mm	37 mm	40.5 mm	0178 083 560	500

Oblasť použitia

Pre spojenie dvoch drevených prvkov bez montážnej medzery

Závit pod hlavou, s jemnejším stúpaním závitú a so zväčšeným vonkajším priemerom, umožňuje spojenie dvoch drevených prvkov bez montážnej medzery. Možnosť docieliť zapustenie hlavy skrutky tak, aby bola v jednej rovine s povrchom materiálu.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová ochrana, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08

ASSY®plus 4 CS MDF

Univerzálna skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zápustná hlava

Skrutka s čiastočným závitom, s geometriou a vrtacím hrotom vyladenými pre MDF, bez predvrtania, zamedzuje rozštiepeniu alebo vydutiu.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Skrutkovanie bez medzier alebo prečnievania na čelných plochách dosiek MDF

- Optimalizácia a predĺženie vrtacieho hrotu pre skrutkové spoje bez medzier alebo prečnievania

Pre spojenie na kovových armatúrach alebo v drevených výrobkoch s vysokou hustotou materiálu

- Pre montáž spojov pomocou oceľových skrutiek s čiastočným závitom
- Dokonalé zapustenie 90° hlavy v kovových armatúrach
- Sťahuje dokopy aj bez frézovacích tašiek

Maximálna pevnosť proti vytrhnutiu, minimálne riziko rozštiepenia

- Závit a hrot je vyladený pre materiál MDF
- Zabraňuje tlaku v materiáli MDF, vďaka tenkému priemeru jadra a veľkej výšky závit

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY   



RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Asymetrický vysoko výkonný závit MDF



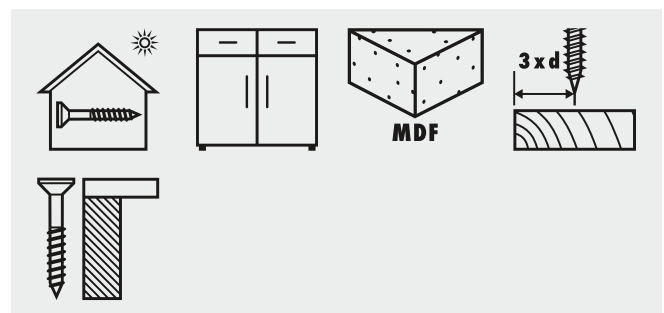
Hrot vrtáka MDF



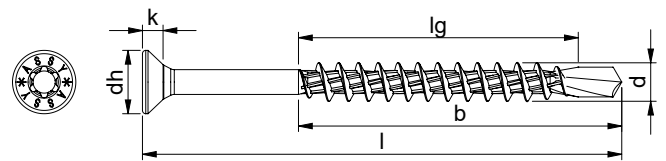
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K alebo A3K)



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútrotný pohon	Obj.č.	Bal./ks
3.4 mm	40 mm	27 mm	32 mm	5.7 mm	1.9 mm	RW10	0178 393 540	500
3.4 mm	45 mm	29 mm	34 mm	5.7 mm	1.9 mm	RW10	0178 393 545	500
3.4 mm	50 mm	31 mm	36 mm	5.7 mm	1.9 mm	RW10	0178 393 550	500
3.4 mm	60 mm	35 mm	40 mm	5.7 mm	1.9 mm	RW10	0178 393 560	500
3.9 mm	40 mm	27 mm	32 mm	6.7 mm	2.1 mm	RW20	0178 394 040	500
3.9 mm	45 mm	29 mm	34 mm	6.7 mm	2.1 mm	RW20	0178 394 045	500
3.9 mm	50 mm	31 mm	36 mm	6.7 mm	2.1 mm	RW20	0178 394 050	500
3.9 mm	60 mm	35 mm	40 mm	6.7 mm	2.1 mm	RW20	0178 394 060	250
4.4 mm	40 mm	27 mm	32 mm	7.7 mm	2.5 mm	RW20	0178 394 540	500
4.4 mm	45 mm	29 mm	34 mm	7.7 mm	2.5 mm	RW20	0178 394 545	500
4.4 mm	50 mm	31 mm	36 mm	7.7 mm	2.5 mm	RW20	0178 394 550	250
4.4 mm	60 mm	35 mm	40 mm	7.7 mm	2.5 mm	RW20	0178 394 560	250

Oblasť použitia

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), až do Ø 4 mm A2K 5 mikrometrov, od Ø 4,5 mm A3K 8 mikrometrov hrúbka vrstvy
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08
- U skrutiek od Ø 4,5 mm s hrúbkou zinkovej vrstvy 8 mikrometrov, s pasiváciou Cr (III), je splnená požiadavka klasifikácia T2 / C2 v súlade s prEN 14592: 2017 (D)

ASSY®plus 4 BP MDF

Skrutka na montáž zadných stien nábytku z MDF, kalená pozinkovaná oceľ, plný závit, tanierová hlava

Skrutka s plným závitom, s geometriou a vrtacím hrotom vyladeným pre MDF, pre montáž zadných stien nábytku z MDF, bez predvrtania, rozštiepenia alebo prečnievania.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka RW náhonu a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Skrutkovanie bez medzier alebo prečnievania na čelných plochách dosiek MDF

- Optimalizácia a predĺženie vrtacieho hrotu pre skrutkové spoje bez medzier alebo prečnievania

Pevné spojenie napr. tenkých drevovláknitých dosiek pre zadné steny nábytku

- Veľká tanierová hlava pre silné spojenie napr. tenkých drevovláknitých dosiek, ako sú zadné panely nábytku
- Vizualne atraktívne ploché skrutkové spojenie
- Veľký priemer hlavy s malým priemerom závitú pre silné spojenie

Maximálna pevnosť proti vytrhnutiu, minimálne riziko rozštiepenia

- Závit a hrot je vyladený pre materiál MDF
- Zabraňuje tlaku v materiáli MDF, vďaka tenkému priemeru jadra a veľkej výšky závitú

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY



RW náhon



Tanierová hlava



Asymetrický vysoko výkonný závit MDF



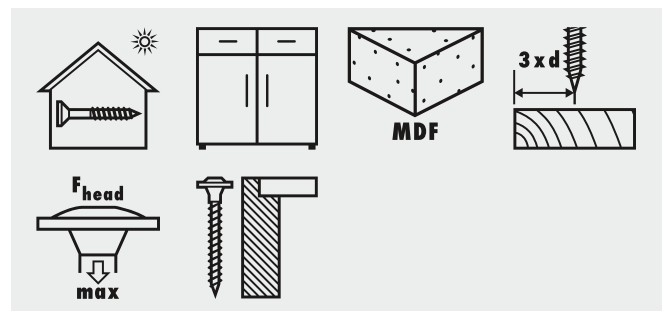
Hrot vrtáka MDF



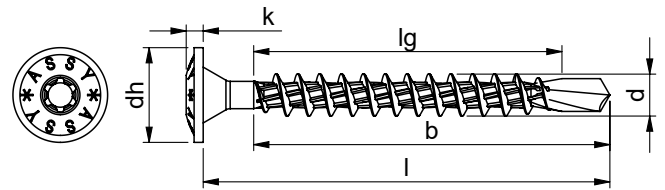
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3.4 mm	8 mm	1.4 mm	30 mm	20 mm	25 mm	0178 333 530	500
3.4 mm	8 mm	1.4 mm	35 mm	25 mm	30 mm	0178 333 535	500
3.4 mm	8 mm	1.4 mm	40 mm	31 mm	36 mm	0178 333 540	500

Oblasť použitia

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08

ASSY® plus 4 CSMR 60

Podlahová skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, 60 ° zápusťná hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, s malou 60 ° zápusťnou frézovaciou hlavou, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre podlahové dosky alebo panely na drážku a pero (OSB, drevotrieska), v suchom vnútornom alebo vlhkom prostredí.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka náhonu RW a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Ľahké zahĺbenie do tvrdého / mäkkého dreva s vysokým výskytom soku aj do drevovláknitých dosiek z tvrdého dreva

- Malá zápusťná hlava s uhlom 60 ° a teda užšia geometria pre použitie v škárah alebo u spojov na pero a drážku
- Znížené štiepania upevňovacích častí pri prenikaní skrutky
- Veľmi vysoký výkon frézovania vďaka frézovacím taškám umiestneným na zápusťnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúci ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

ASSY   CE



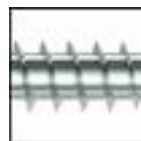
RW náhon



60° zápusťná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



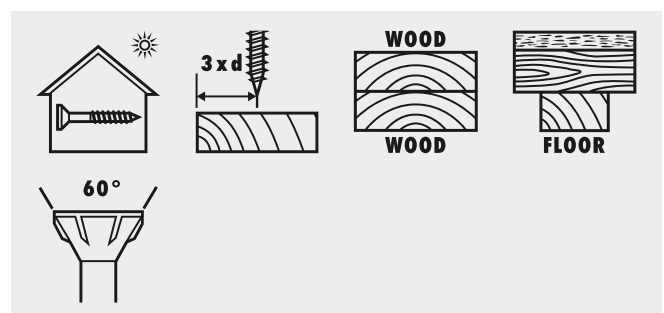
Centrovací hrot vrtáka



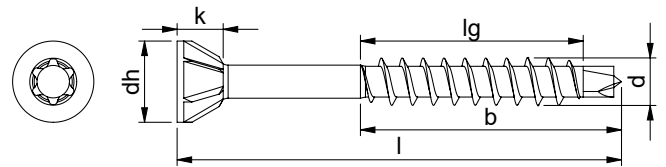
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitu(lg)	Dĺžka závitu (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútrotný pohon	Obj.č.	Bal./ks
3.5 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 693 530	1000
3.5 mm	35 mm	18 mm	21.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 693 535	1000
3.5 mm	40 mm	22 mm	25.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 693 540	500
3.5 mm	45 mm	22 mm	25.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 693 545	500
3.5 mm	50 mm	27 mm	30.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 693 550	500
4 mm	35 mm	18 mm	21.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 694 035	500
4 mm	40 mm	21 mm	24.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 694 040	500
4 mm	45 mm	26 mm	29.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 694 045	500
4 mm	50 mm	26 mm	29.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 694 050	500
4 mm	60 mm	31 mm	35.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 694 060	250

Oblasť použitia

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08

ASSY®plus 4 CSMR 60

Podlahová skrutka, kalená pozinkovaná oceľ, plný závit, 60° zápusťná hlava

Špeciálna skrutka s plným závitom, s 60° zápusťnou frézovaciou hlavou, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre podlahové dosky alebo panely na pero a drážku (OSB, drevotrieska), vo vnútornom suchom alebo vlhkom prostredí.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Väčšia sila vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Väčšia stabilita, práca jednou rukou, presné polohovanie vďaka náhonu RW a dokonalému dosadnutiu bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Ľahké zahĺbenie do tvrdého / mäkkého dreva s vysokým výskytom soku aj do drevovláknitých dosiek z tvrdého dreva

- Malá zápusťná hlava s uhlom 60° a teda užšia geometria pre použitie v škárah alebo u spojov na pero a drážku
- Znížené štiepania upevňovacích častí pri prenikaní skrutky
- Veľmi vysoký výkon frézovania vďaka frézovacím taškám umiestneným na zápusťnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúci ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

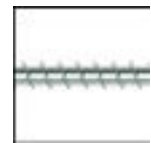
- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



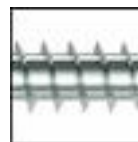
RW náhon



60° zápusťná hlava s frézovacími taškami



Plný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



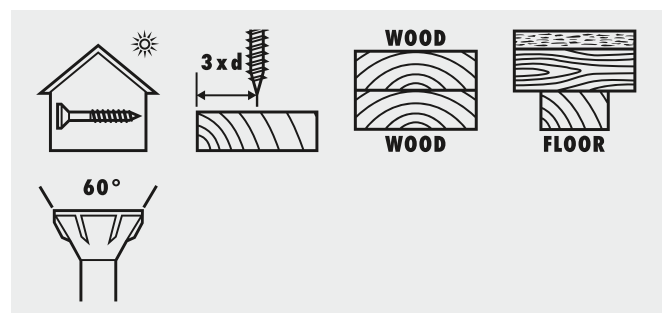
Centrovací hrot



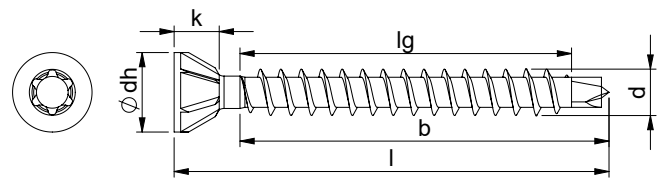
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútrotný pohon	Obj.č.	Bal./ks
3.5 mm	30 mm	22 mm	25.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 683 530	1000
3.5 mm	35 mm	27 mm	30.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 683 535	1000
3.5 mm	40 mm	32 mm	35.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 683 540	500
3.5 mm	45 mm	37 mm	40.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 683 545	500
3.5 mm	50 mm	37 mm	40.5 mm	6 mm	3.5 mm	RW10	0178 683 550	500
4 mm	35 mm	26 mm	29.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 684 035	500
4 mm	40 mm	31 mm	34.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 684 040	500
4 mm	45 mm	36 mm	39.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 684 045	500
4 mm	50 mm	41 mm	44.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 684 050	500
4 mm	60 mm	51 mm	54.5 mm	7 mm	4.2 mm	RW20	0178 684 060	250

Oblasť použitia

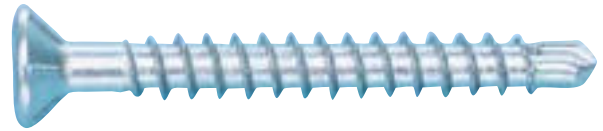
Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútrotné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08

ASSY®plus 4 FBS RCS

Skrutka na konštrukcie okien, kalená pozinkovaná oceľ, plný závit, so zápusťou šošovkovitou hlavou

Špeciálna skrutka s plným závitom so zápusťou šošovkovitou hlavou a brzdovými rebrami pre bezpečné upevnenie blízko okrajov. Na montáž kovového kovania na drevené okná bez predvrtania dreva



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche náhonu
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie bitu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Vizuálne príťažlivé spojenia v konštrukcii okien

- Zaoblená hlava v tvare šošovky pre vizuálne príťažlivé spojenie okenného kovania
- Pružinový účinok brzdových rebier zabraňuje prekrúteniu skrutky a poškodeniu hlavy

Maximálna pevnosť skrutkového spoju

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrii závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Spájanie blízko okrajov

- Spájanie v miestach s malými prípustnými vzdialenosťami hrán (3xd) je možné vďaka klinovitému hrotu vrtáka s rovnobežnými reznými hranami.
- Montáž bez medzier
- Drevo sa neštiepi a netrhá

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.

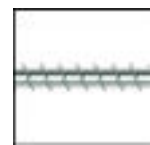
ASSY



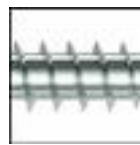
RW náhon



Šošovkovo-zápusťná hlava s obmedzujúcimi drážkami



Plný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



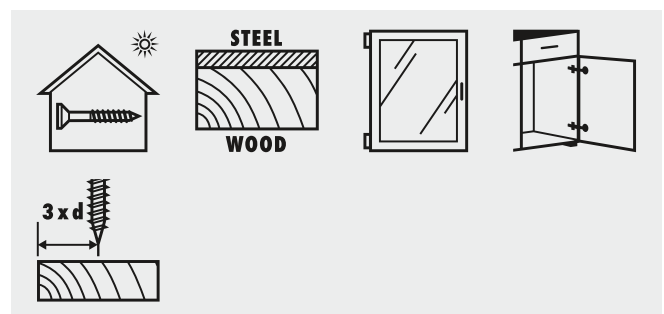
Vrták na hrote



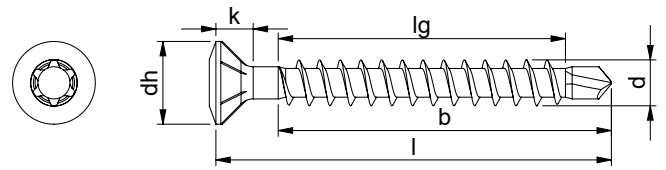
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
4 mm	7 mm	1.6 mm	25 mm	18 mm	21.5 mm	0178 744 025	1000
4 mm	7 mm	1.6 mm	30 mm	23 mm	26.5 mm	0178 744 030	1000
4 mm	7 mm	1.6 mm	35 mm	25 mm	28.5 mm	0178 744 035	1000
4 mm	7 mm	1.6 mm	40 mm	30 mm	33.5 mm	0178 744 040	500
4 mm	7 mm	1.6 mm	45 mm	35 mm	38.5 mm	0178 744 045	500

Oblasť použitia

Pre spojenia oceľ-drevo určené na ťahové sily

Celý závit začínajúci pod hlavou umožňuje napr. spojenia dreva alebo ocele s drevom určené pre ťahové sily s vysokou únosnosťou. Väčšia vyťahovacia sila skrutky sa dosiahne maximálnou dĺžkou závitú.

Na aplikácie v triedach využitia 1 a 2 (od $\varnothing > 4$ mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivované bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 μ m
- Vhodné na použitie v triede využitia 1 (interiér) a od $\varnothing > 4$ mm v triede využitia 2 (mokrú plochu alebo zakrytú vonkajšiu plochu) podľa normy EN 1995-1-1:2010-12 + DIN SPEC 1052-100:2013-08

ASSY®plus 4 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, malou zosilnenou hlavou a frézovacími taškami. Vhodné pre montáž bez medzier, blízko okrajov, vo výrobe okien alebo pri zhotovovaní interiérov.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhону
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúcemu dosadnutiu hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzavania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Dobre navrhnuté, nenápadné upevnenie úzkych drevených častí

- Vysoko účinné frézovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



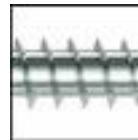
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



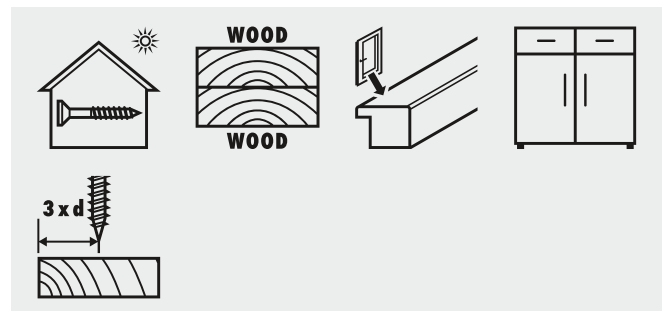
Centrovací hrot vrtáka



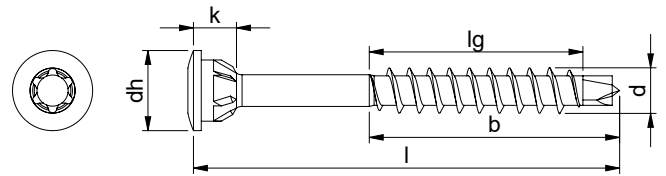
Kalená oceľ



Pozinkovaná oceľ (A2K)



Vnútorý pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	0178 803 25	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	0178 803 30	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	0178 803 35	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závit, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej časti.

Na použitie v úžitkovej triede 1 a úžitkovej triede 2 (od Ø > 4 mm)

- Vysoko kvalitná povrchová úprava, zinok, modro pasivovaný, bez chrómu (VI), hrúbka vrstvy 5 mikrometrov
- Vhodné na použitie v úžitkovej triede 1 (vnútorné priestory), od Ø > 4 mm v úžitkovej triede 2 (vlhký priestor alebo krytý vonkajší priestor) podľa EN 1995-1-1: 2010-12 + DIN SPEC 1052-100: 2013-08

ASSY® plus 4 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, pomosadená oceľ, čiasočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiasočným závitom, malou zosilnenou hlavou a frézovacími taškami. Vhodné pre montáž bez medzier, blízko okrajov, vo výrobe okien alebo pri zhotovovaní interiérov.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhony
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúcemu dosadnutiu hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrútkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Dobre navrhnuté, nenápadné upevnenie úzkych drevených častí

- Vysoko účinné frézovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

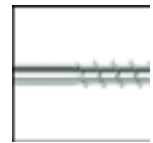
- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



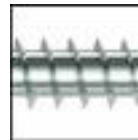
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiasočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



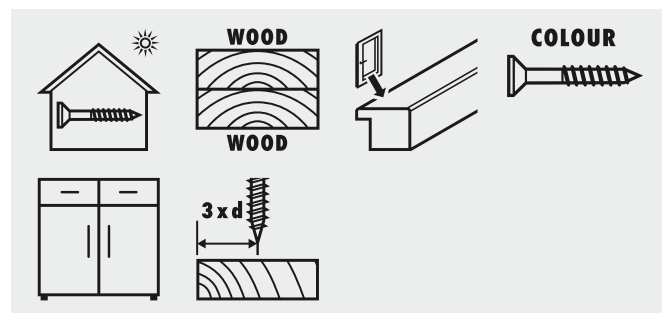
Centrovací hrot vrtáka



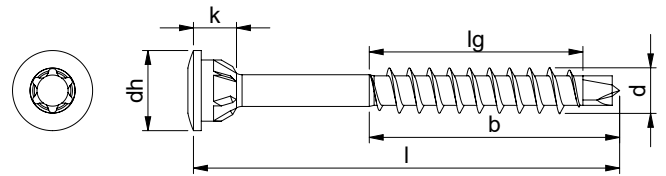
Kalená oceľ



Pomosadený povrch



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	Pomosadený
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	0178 823 25	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	0178 823 30	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	0178 823 35	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	40 mm	19 mm	22.5 mm	0178 823 40	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	45 mm	22 mm	25.5 mm	0178 823 45	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	50 mm	22 mm	25.5 mm	0178 823 50	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej časti.

Na použitie v úžitkovej triede 1

- Vizuálne atraktívna povrchová úprava vo farbe mosadze, hrúbka vrstvy 3 mikrometrov
- Pre kombináciu s mosadzným kovaním, pre použitie v úžitkovej triede 1 (interiér)

ASSY® plus 4 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, kalená brunírovaná oceľ, čiastočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, malou zosilnenou hlavou a frézovacími taškami. Vhodné pre montáž bez medzier, blízko okrajov, vo výrobe okien alebo pri zhotovovaní interiérov.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhону
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúcemu dosadnutiu hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Dobre navrhnuté, nenápadné upevnenie úzkych drevených častí

- Vysoko účinné frézovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



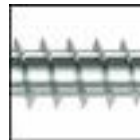
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



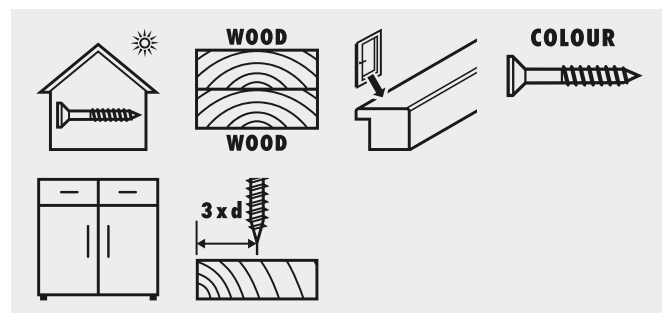
Centrovací hrot vrtáka



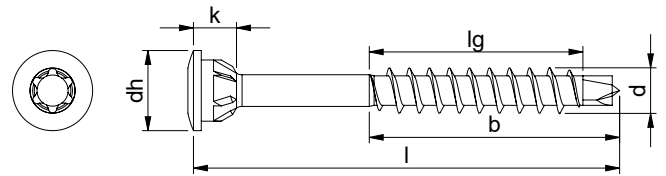
Kalená oceľ



Brunírovaný povrch



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	Brunírovaný
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	0178 833 25	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	0178 833 30	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	0178 833 35	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závitú je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej časti.

ASSY® plus 4 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, kalená poniklovaná oceľ, čiastočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, malou zosilnenou hlavou a frézovacími taškami. Vhodné pre montáž bez medzier, blízko okrajov, vo výrobe okien alebo pri zhotovovaní interiérov.

Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhony
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúcemu dosadnutiu hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Dobre navrhnuté, nenápadné upevnenie úzkych drevených častí

- Vysoko účinné frézovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodňovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



ASSY®  



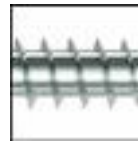
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



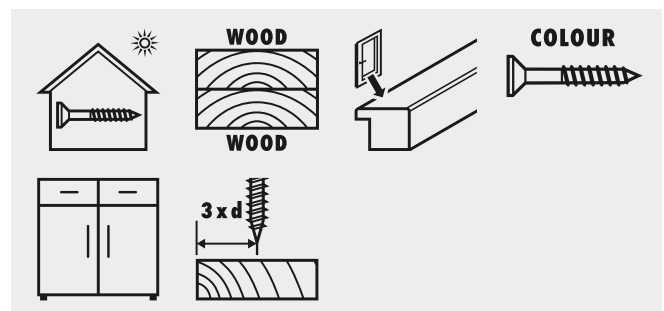
Centrovací hrot vrtáka



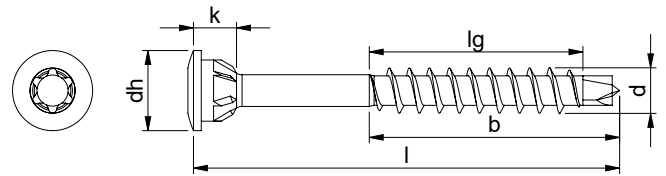
Kalená oceľ



Poniklovaný povrch



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	Poniklovaný
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	0178 853 25	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	0178 853 30	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	0178 853 35	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	40 mm	19 mm	22.5 mm	0178 853 40	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	45 mm	22 mm	25.5 mm	0178 853 45	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	50 mm	22 mm	25.5 mm	0178 853 50	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej časti.

ASSY® plus 4 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, kalená pozinkovaná oceľ, čiastočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, malou zosilnenou hlavou a frézovacími taškami. Vhodné pre montáž bez medzier, blízko okrajov, vo výrobe okien alebo pri zhotovovaní interiérov.



Ideálny prenos sily vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúcemu dosadnutiu hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtáka Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Dobre navrhnuté, nenápadné upevnenie úzkych drevených častí

- Vysoko účinné frézovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Najvyššie hodnoty pevnosti

- Do procesu výroby skrutiek je zahrnutý proces odvodíkovania, ktorý minimalizuje vodíkové krehnutie skrutiek.



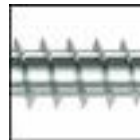
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiastočný závit



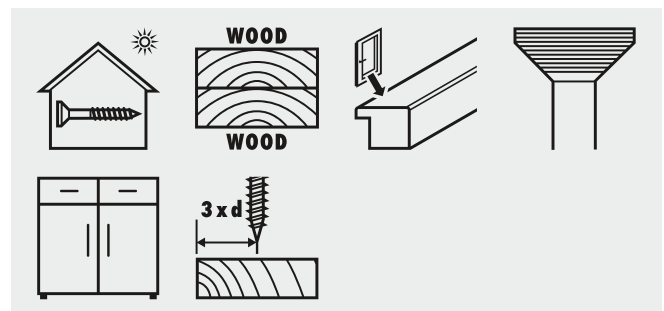
Asymetrický vysoko výkonný závit



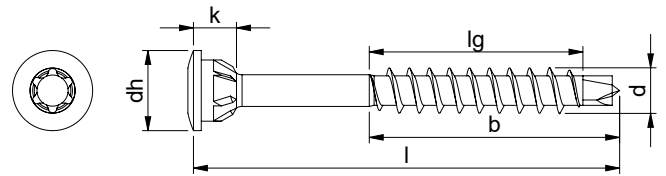
Centrovací hrot vrtáka



Kalená oceľ



Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Kalená oceľ
Povrch	pozinkované
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	0178 843 25	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	0178 843 30	500
3 mm	5.2 mm	3.3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	0178 843 35	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Čiastočný závit, ktorý začína bezprostredne pod driekom, umožňuje spojenie drevo-drevo, ktoré je určené pre stiahnutie dohromady. Závit skrutky je po zaskrutkovaní celý umiestnený v dolnej časti.

ASSY®plus 4 A2 CSMR

Univerzálna skrutka, nehrdzavejúca oceľ A2, čiastočný závit, zápustná hlava

Univerzálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobený z vysoko kvalitatnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, sa zápustnými frézovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.

Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhony
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Ľahké zahĺbenie do tvrdého / mäkkého dreva s vysokým výskytom sukov aj do drevovláknitých dosiek z tvrdého dreva

- Veľmi vysoký výkon frézovanie vďaka frézovacím taškám umiestneným na zápustnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej nerezovej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



ASSY  



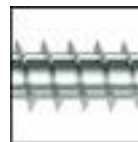
RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



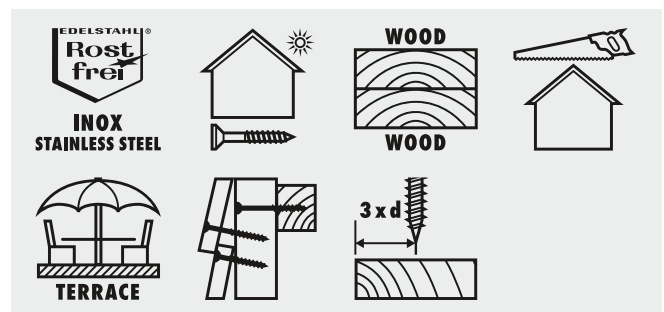
Asymetrický vysoko výkonný závit



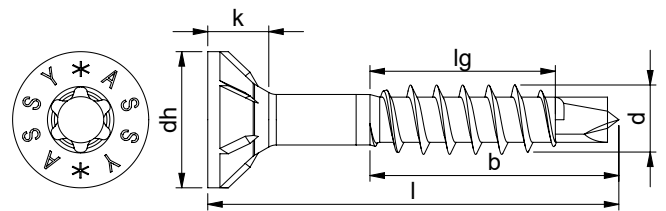
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitu(lg)	Dĺžka závitu (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Vnútorný pohon	Obj.č.	Bal./ks
4 mm	30 mm	15 mm	18.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 30	500
4 mm	35 mm	18 mm	21.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 35	500
4 mm	40 mm	21 mm	24.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 40	500
4 mm	45 mm	26 mm	29.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 45	500
4 mm	50 mm	26 mm	29.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 50	500
4 mm	60 mm	31 mm	34.5 mm	8 mm	3.6 mm	RW20	0166 340 60	250
4.5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 40	500
4.5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 45	500
4.5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 50	500
4.5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 60	250
4.5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 70	200
4.5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	9 mm	4.3 mm	RW20	0166 345 80	200
5.5 mm	40 mm	20 mm	24.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 40	250
5.5 mm	45 mm	23 mm	27.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 45	250
5.5 mm	50 mm	28 mm	32.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 50	250
5.5 mm	60 mm	33 mm	37.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 60	250
5.5 mm	70 mm	38 mm	42.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 70	250
5.5 mm	80 mm	38 mm	42.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 80	200
5.5 mm	80 mm	53 mm	57.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 801	200
5.5 mm	90 mm	43 mm	47.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 90	200
5.5 mm	100 mm	48 mm	52.5 mm	10 mm	4.6 mm	RW20	0166 350 100	200
6.5 mm	60 mm	32 mm	37 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 60	200
6.5 mm	70 mm	37 mm	42 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 70	200
6.5 mm	80 mm	45 mm	50 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 80	200
6.5 mm	90 mm	45 mm	50 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 90	200
6.5 mm	100 mm	55 mm	60 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 100	100
6.5 mm	120 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 120	100
6.5 mm	140 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 140	100
6.5 mm	160 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 160	100
6.5 mm	180 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 180	100
6.5 mm	200 mm	65 mm	70 mm	12 mm	5.4 mm	RW30	0166 360 200	100

Oblasť použitia

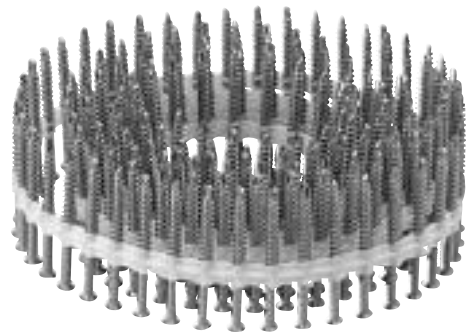
Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Čiastočný závit, ktorý začína bezprostredne pod driekom, umožňuje spojenie drevo-drevo, ktoré je určené pre stiahnutie dohromady. Závit skrutky je po zaskrutkovaní celý umiestnený v dolnej časti.

ASSY®plus 4 A2 CSMR

Univerzálna skrutka v páse, ušľachtilá oceľ A2, čiastočný závit, zápustná hlava

Univerzálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, so zápustnými frézovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhony
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutiek
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Ľahké zahĺbenie do tvrdého / mäkkého dreva s vysokým výskytom sukov aj do drevovláknitých dosiek z tvrdého dreva

- Veľmi vysoký výkon frézovanie vďaka frézovacím taškám umiestneným na zápustnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

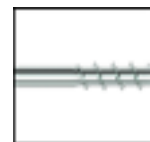
- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



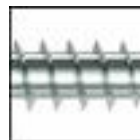
RW náhon



Zápustná hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



Asymetrický vysoko výkonný závit



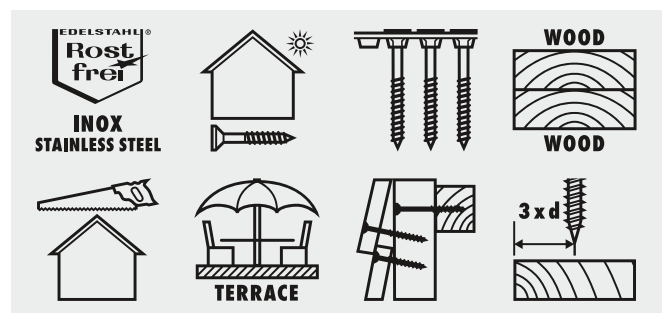
Centrovací hrot vrtáka



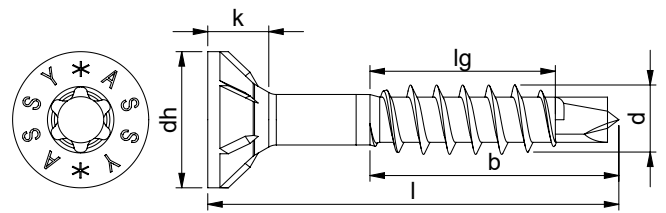
A2 ušľachtilá oceľ



V zásobníku



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom)(b)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
4 mm	40 mm	21 mm	24.5 mm	8 mm	3.6 mm	0166 904 040	1000
4 mm	45 mm	26 mm	29.5 mm	8 mm	3.6 mm	0166 904 045	1000
4.5 mm	50 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4.3 mm	0166 904 550	1000
4.5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	9 mm	4.3 mm	0166 904 560	1000
5.5 mm	60 mm	33 mm	37.5 mm	10 mm	4.6 mm	0166 905 060	1000
5.5 mm	70 mm	38 mm	42.5 mm	10 mm	4.6 mm	0166 905 070	1000
5.5 mm	80 mm	53 mm	57.5 mm	10 mm	4.6 mm	0166 905 080	1000

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Čiastočný závit, ktorý začína bezprostredne pod driekom, umožňuje spojenie drevo-drevo, ktoré je určené pre stiahnutie dohromady. Závit skrutky je po zaskrutkovaní celý umiestnený v dolnej časti.

ASSY®plus 4 A2 SRCS

Skrutka do drevených fasád, ušľachtilá oceľ A2, čiastočný závit, malá zosilnená 60° zápustná hlava

Univerzálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, sa zápustnými frézovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzavania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Ľahké zahĺbenie do tvrdého / mäkkého dreva s vysokým výskytom sukov aj do drevovláknitých dosiek z tvrdého dreva

- Veľmi vysoký výkon frézovanie vďaka frézovacím taškám umiestneným na zápustnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie

ASSY   



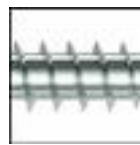
RW náhon



Zosilnená, zápustná 60° hlava s frézovacími taškami



Čiastočný závit



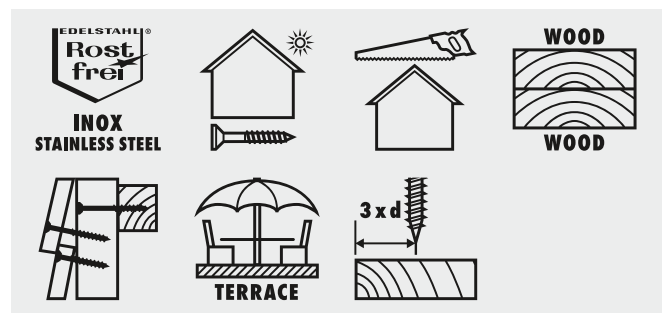
Asymetrický vysoko výkonný závit



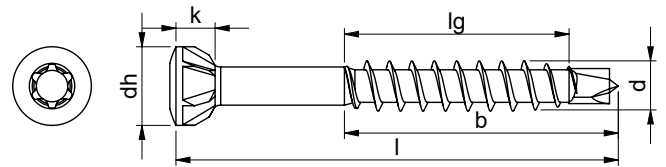
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Priemer hlavy (d_h)	7 mm
Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Priemer hlavy (d_h)	Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (l_g)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
7 mm	4 mm	40 mm	21 mm	24.5 mm	4 mm	0166 440 40	500
7 mm	4 mm	45 mm	26 mm	29.5 mm	4 mm	0166 440 45	500
7 mm	4 mm	50 mm	26 mm	29.5 mm	4 mm	0166 440 50	500
7 mm	4.5 mm	40 mm	22 mm	26 mm	3.7 mm	0166 445 40	500
7 mm	4.5 mm	45 mm	22 mm	26 mm	3.7 mm	0166 445 45	500
7 mm	4.5 mm	50 mm	24 mm	28 mm	3.7 mm	0166 445 50	250
7 mm	4.5 mm	60 mm	29 mm	33 mm	3.7 mm	0166 445 60	250
7 mm	4.5 mm	70 mm	34 mm	38 mm	3.7 mm	0166 445 70	200
7 mm	4.5 mm	80 mm	39 mm	43 mm	3.7 mm	0166 445 80	200

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závit, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej, druhej súčasti.

ASSY® plus 4 A2 TH

Skrutka na drevené okenné rámy, ušľachtilá oceľ A2, čiastočný závit, zosilnená 60° hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitatnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, so zápusťnými frérovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Dobre navrhnutá, nenápadná montáž drevených častí

- Zosilnená hlava skrutky, so šošovkovo-guľatou hlavou, pre nenápadné upevnenie
- Vysoko účinné frérovacie tašky predchádzajú rozštiepeniu úzkych drevených profilov

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



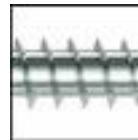
RW náhon



Zosilnená hlava



Čiastočný závit



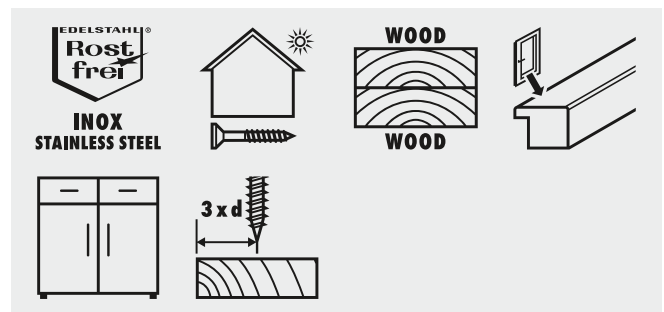
Asymetrický vysoko výkonný závit



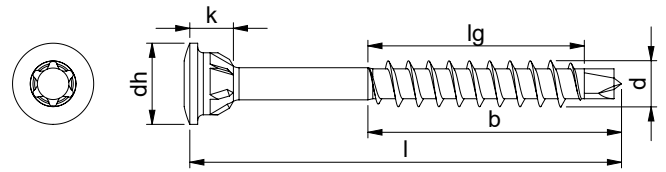
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Priemer hlavy (d_h)	5.2 mm
Vnútorný pohon	RW10
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Priemer hlavy (d_h)	Menovitý priemer (d)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú (l_g)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Výška hlavy (k)	Obj.č.	Bal./ks
5.2 mm	3 mm	25 mm	11 mm	14.5 mm	3.5 mm	0166 130 25	500
5.2 mm	3 mm	30 mm	14 mm	17.5 mm	3.5 mm	0166 130 30	500
5.2 mm	3 mm	35 mm	16 mm	19.5 mm	3.5 mm	0166 130 35	500
5.2 mm	3 mm	40 mm	19 mm	22.5 mm	3.5 mm	0166 130 40	500
5.2 mm	3 mm	45 mm	22 mm	25.5 mm	3.5 mm	0166 130 45	500
5.2 mm	3 mm	50 mm	22 mm	25.5 mm	3.5 mm	0166 130 50	500
5.2 mm	3.5 mm	60 mm	27 mm	30.5 mm	3.1 mm	0166 135 060	500

Oblasť použitia

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Čiastočný závit, ktorý začína bezprostredne pod driekom, umožňuje spojenie drevo-drevo, ktoré je určené pre stiahnutie dohromady. Závit skrutky je po zaskrutkovaní celý umiestnený v dolnej časti.

ASSY®plus 4 A2 SRCS

Skrutka pre montáž terás, ušľachtilá oceľ A2, čiastočný závit, malá zápusťná hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, so zápusťnými frézovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.



Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Ľahké zaskrutkovanie v mäkkom i tvrdom dreve

- Vizuálne atraktívne spojenie vďaka šokovito zaoblenej hlave
- Vysoký frézovací výkon a zber triesok pre čisté zapustenie hlavy v mäkkom/tvrdom dreve
- Pre univerzálne použitie v spojeniach dreva a kovu, vďaka integrovaným frézovacím taškám na zápusťnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



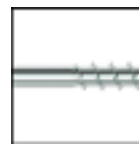
RW náhon



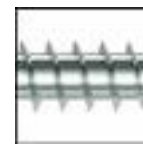
Malá zápusťná hlava s frézovacími drážkami



Drážkovaná stopka



Čiastočný závit



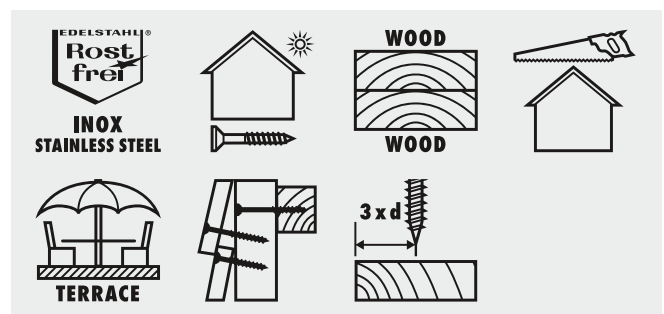
Asymetrický vysoko výkonný závit



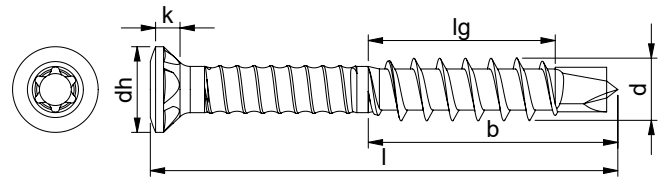
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	40 mm	18 mm	22.5 mm	0166 815 540	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	45 mm	23 mm	27.5 mm	0166 815 545	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	50 mm	23 mm	27.5 mm	0166 815 550	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	60 mm	33 mm	37.5 mm	0166 815 560	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	70 mm	33 mm	37.5 mm	0166 815 570	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	80 mm	38 mm	42.5 mm	0166 815 580	200
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	90 mm	38 mm	42.5 mm	0166 815 590	100
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	100 mm	38 mm	42.5 mm	0166 815 510	100

Oblasť použitia

Pre pevné spojenie dvoch drevených prvkov

Mierne sklonené drážky integrované v oblasti drieku umožňujú trvalé spojenie dvoch drevených prvkov v zmontovanom stave. Je znížené akékoľvek vŕzganie spôsobené vysychaním a napučaním drevených súčastí. Rovnako sú zvýšené mechanické vlastnosti skrutky proti zlomeniu.

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej, druhej súčasti.

ASSY®plus 4 A4 SRCS

Skrutka pre montáž terás, ušľachtilá oceľ A4, čiastočný závit, malá zápustná hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A4, so zápusťnými frézovacími taškami, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre spoje drevo-drevo vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.

Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhony
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Ľahké zaskrutkovanie v mäkkom i tvrdom dreve

- Vizuálne atraktívne spojenie vďaka šokovito zaoblenej hlave
- Vysoký frézovací výkon a zber triesok pre čisté zapustenie hlavy v mäkkom/tvrdom dreve
- Pre univerzálne použitie v spojeniach dreva a kovu, vďaka integrovaným frézovacím taškám na zápusťnej hlave

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A4
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



ASSY



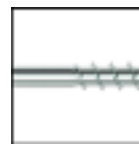
RW náhon



Malá zápustná hlava s frézovacími drážkami



Drážkovaná stopka



Čiastočný závit



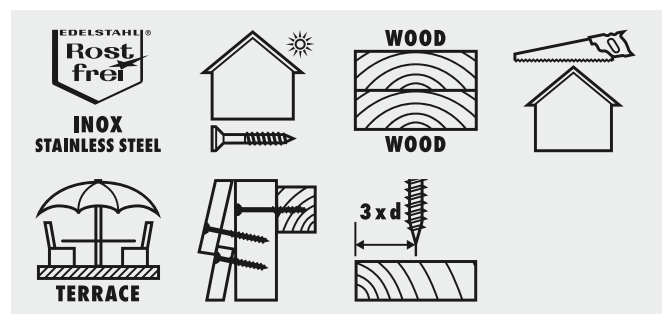
Asymetrický vysoko výkonný závit



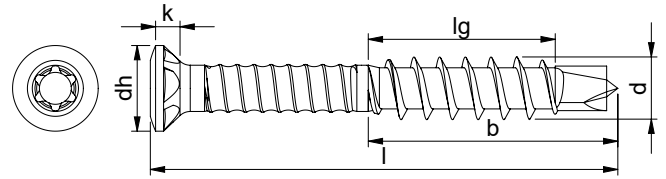
Centrovací hrot vrtáka



A4 ušľachtilá oceľ



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Ušľachtilá oceľ A4
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	40 mm	18 mm	22.5 mm	0169 025 540	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	45 mm	23 mm	27.5 mm	0169 025 545	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	50 mm	23 mm	27.5 mm	0169 025 550	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	60 mm	33 mm	37.5 mm	0169 025 560	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	70 mm	33 mm	37.5 mm	0169 025 570	250
5.5 mm	7.5 mm	2.6 mm	80 mm	38 mm	42.5 mm	0169 025 580	200

Oblasť použitia

Pre pevné spojenie dvoch drevených prvkov

Mierne sklonené drážky integrované v oblasti drieku umožňujú trvalé spojenie dvoch drevených prvkov v zmontovanom stave. Je znížené akékoľvek vŕzganie spôsobené vysychaním a napučaním drevených súčastí. Rovnako sú zvýšené mechanické vlastnosti skrutky proti zlomeniu.

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej, druhej súčasti.

ASSY®plus 4 A2 CH

Skrutka pre montáž terás, ušľachtilá oceľ A2, čiastočný závit, závit pod hlavou, valcová hlava

Špeciálna skrutka s čiastočným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, s malou valcovou hlavou, so závitom pod hlavou, pre montáž bez medzier, blízko okrajov, bez predvrtania, pre terasové podlahové dosky, drevené fasády, ochranné lišty, ploty, atď. Použitie vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.

Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhone
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzovania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závit

Nenápadná montáž drevených častí

- Malý priemer hlavy pre nenápadnú montáž
- Nízke riziko štiepenia pri zapustení hlavy skrutky

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závit
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závit
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závit

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



ASSY



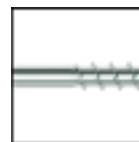
RW náhon



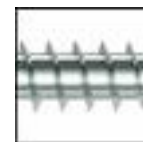
Valcová hlava



Typ F závit pod hlavou



Čiastočný závit



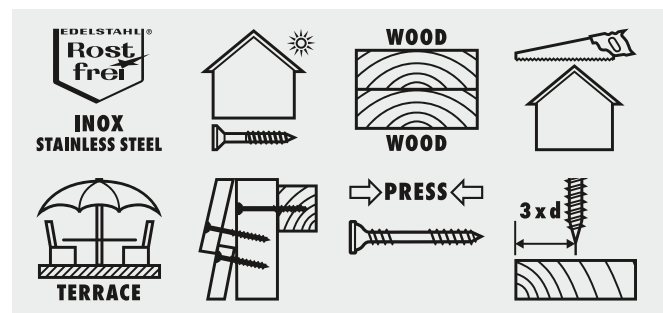
Asymetrický vysoko výkonný závit



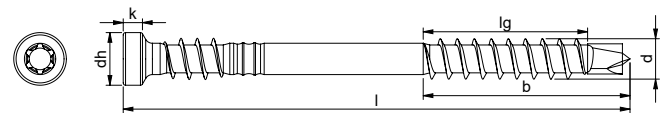
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Vnútorný pohon	RW20
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(l _g)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
5.5 mm	6.8 mm	2.3 mm	50 mm	18 mm	22.5 mm	0166 825 550	250
5.5 mm	6.8 mm	2.3 mm	60 mm	23 mm	27.5 mm	0166 825 560	250
5.5 mm	6.8 mm	2.3 mm	70 mm	23 mm	27.5 mm	0166 825 570	250
5.5 mm	6.8 mm	2.3 mm	80 mm	33 mm	37.5 mm	0166 825 580	200

Oblasť použitia

Pre pevné spojenie dvoch drevených prvkov

Závit pod hlavou, s rovnomerným stúpaním závitú a rovnakým vonkajším priemerom, umožňuje trvalé spojenie dvoch drevených prvkov v zmontovanom stave. Akékoľvek škripanie spôsobené vysúšaním a napučaním drevených súčastí je vylúčené. Integrované drážky na drieku zlepšujú stiahnutie dohromady.

Pre spoje drevo-drevo navrhnuté pre stiahnutie dohromady

Spoj drevo-drevo navrhnutý pre stiahnutie dohromady je možný vďaka čiastočnému závitú, ktorý začína bezprostredne za driekom. Závit je v tomto prípade úplne umiestnený v dolnej časti.

ASSY® plus 4 A2 PH solar

Strešná skrutka pre inštaláciu solárnych systémov, ušľachtilá oceľ A2, plný závit, plochá hlava

Špeciálna skrutka s plným závitom, vyrobená z vysoko kvalitnej austenitickej nehrdzavejúcej ocele A2, s plochou hlavou, pre montáž blízko okrajov, bez predvrtania, pre inštaláciu solárnych systémov, vo vonkajších priestoroch trvalo vystavených poveternostným vplyvom.

Ideálny prenos výkonu vďaka náhonu RW

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche na náhону
- Vyššia stabilita, práca jednou rukou, presné umiestnenie vďaka náhonu RW a vynikajúce dosadnutie hrotu
- Menej výmen bitov, jeden bit je určený na najpoužívanejšie priemery skrutky
- Kompatibilita s predchádzajúcim náhonom AW

Presné polohovanie a veľmi čisté vrtanie vďaka pokročilému centrovaciemu hrotu vrtáka

- Polohovanie a vrtanie bez štiepenia
- Maximálny vrtací výkon a presný vrtací proces vďaka vrtacím rezným hranám (podobne ako u vrtákov Forstner)
- Presné polohovanie na tvrdých povrchoch bez preklzavania vďaka centrovaciemu hrotu
- Rýchle skrutkovanie vďaka jemnému nábehu závitů

Upevnenie plechu na podklad na ďalšie účely

- Veľká styčná plocha s povrchom

Maximálna pevnosť skrutkového spoja

- Vďaka asymetrickému jednoduchému závitů
- Optimálnemu zladeniu vrtacieho hrotu a geometrie závitů
- Vynikajúce ukotvenie do dreva vďaka asymetrickému usporiadaniu závitů

Nerezové upevnenie pre prístupné spoje dreva vo vonkajších priestoroch vystavených poveternostným vplyvom

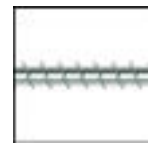
- Vyrobené z austenitickej, nemagnetické, nehrdzavejúcej ocele A2
- Možno použiť vo vidieckych alebo mestských prostrediach alebo v priemyselnom ovzduší bez významného vystavenia chloridom alebo SO₂
- Povoskovanie znižuje trenie pre ľahké skrutkovanie



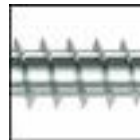
RW náhon



Plochá hlava



Plný závit



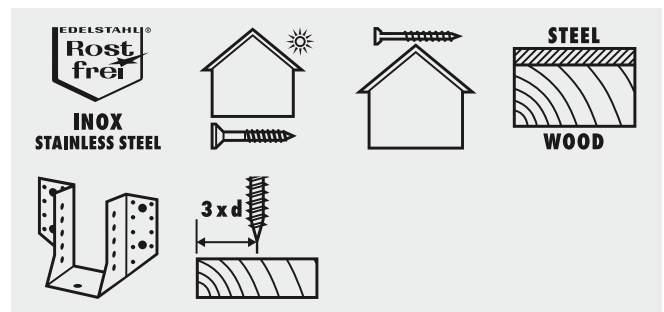
Asymetrický vysoko výkonný závit



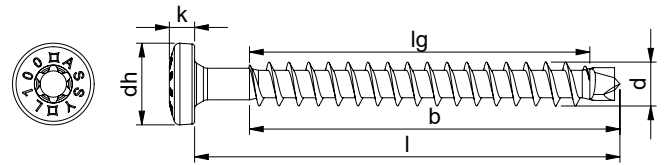
Centrovací hrot vrtáka



A2 ušľachtilá oceľ



Vnútorný pohon	RW40
Materiál	Ušľachtilá oceľ A2
Povrch	Lesklý
Spĺňa požiadavky smernice ROHS	Áno



Menovitý priemer (d)	Priemer hlavy (d _h)	Výška hlavy (k)	Dĺžka (l)	Dĺžka závitú(lg)	Dĺžka závitú (so závrtným hrotom) (b)	Obj.č.	Bal./ks
8 mm	14.5 mm	4.6 mm	100 mm	85 mm	90.5 mm	0166 280 100	75
8 mm	14.5 mm	4.6 mm	120 mm	95 mm	100.5 mm	0166 280 120	75

Oblasť použitia

Pre spoje oceľ-drevo navrhnuté pre ťahovej sily

Úplný závit, ktorý začína pod hlavou, umožňuje napr. spoje oceľ-drevo alebo plech-drevo, ktoré sú navrhnuté pre ťahovej sily, s vysokou únosnosťou. Maximálna dĺžka závitú umožňuje dosiahnuť väčšiu silu pre vytiahnutie skrutky.

Bity

RW náhon

- Vyšší výkon vďaka väčšej kontaktnej ploche náhonu
- Väčšia stabilita a presné nastavenie polohy vďaka dokonalému nasadeniu bitu na náhon
- Práca jednou rukou a vynikajúca opora pri nastavovaní polohy
- Jednoduché rozpoznanie požadovanej veľkosti bitu vďaka dvojitému označeniu bitov



RW 25 mm

C6.3



Uřahovacia hlava	Vnútorý pohon	Dĺžka	Obj.č.	Bal./ks
1/4"	RW 10	25 mm	0614 70 10	10
1/4"	RW 20	25 mm	0614 70 20	10
1/4"	RW 25	25 mm	0614 70 25	10
1/4"	RW 30	25 mm	0614 70 30	10
1/4"	RW 40	25 mm	0614 70 40	10
1/4"	RW 50	25 mm	0614 70 50	10

RW 50 mm

E6.3



Uřahovacia hlava	Vnútorý pohon	Dĺžka	Obj.č.	Bal./ks
1/4" hex	RW 10	50 mm	0614 71 10	5
1/4" hex	RW 20	50 mm	0614 71 20	5
1/4" hex	RW 25	50 mm	0614 71 25	5
1/4" hex	RW 30	50 mm	0614 71 30	5
1/4" hex	RW 40	50 mm	0614 71 40	5

RW 120 mm

E6.3



Uřahovacia hlava	Vnútorý pohon	Dĺžka	Obj.č.	Bal./ks
1/4" hex	RW 10	120 mm	0614 72 10	5
1/4" hex	RW 20	120 mm	0614 72 20	5
1/4" hex	RW 30	120 mm	0614 72 30	5
1/4" hex	RW 40	120 mm	0614 72 40	5
1/4" hex	RW 50	120 mm	0614 72 50	5

Upozornenie

Pre náhon RW a AW potrebujete iba jeden bit. Bity RW a AW sú kompatibilné.



ASSY[®]4
MADE FOR YOUR
PERFORMANCE



ASSY® 4

MADE FOR YOUR
PERFORMANCE

**VYROBENÝ
PRE VÁŠ
MAXIMÁLNY VÝKON**

 **WÜRTH**

ASSY® 4 PLUS

**Precízna skurtka s vrtákovým hrotom.
Teraz s novým patentovaným náhonom RW.**

Würth spol. s r.o.
Pribylinská 2
832 55 Bratislava 3
www.wurth.sk

Bezplatná zákaznícka linka:
☎ **0800 121 854**

© Würth spol. s r.o., Bratislava. Všetky práva vyhradené.
11/2022 - akcia 121_komplet

Vyobrazenie produktov má ilustračný charakter a môže sa odlišovať od dodaného tovaru. Vyhradujeme si právo produktových zmien a tieto zmeny sme oprávnení previesť kedykoľvek aj bez predošlého informovania. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené tlačovými chybami. Katalóg má reklamný a informačný charakter a neslúži ako záväzná ponuka. Všetky ceny sú uvedené bez DPH.

**#READY
FOR WORK**