

SORTIMENT ZVÁRANIA

**Zváracie invertory, zváracie drôty a elektródy,
ochrana pri zváraní a doplnky.**

NOVINKA!



Technické parametre:

Menovité napätie: 400 V/AC • Frekvencia: 50/60 Hz • Intenzita prúdu min./max.: 25 - 70 A • Výkonové využitie / zaťažiteľnosť - 70 A - 40°C: 60% • Izolačná tepelná trieda: H • IP ochrana: IP21S • Vstupný výkon: 7,9 KVA • Potrebné napájanie zdroja: 8 KVA Hlavná trojfázová poisťka: 16 A • Tlak vzduchu: 3 - 6 bar • Minimálny prietok vzduchu pre maximálny výkon: 300 l/min • Maximálna hrúbka materiálu pre rezanie: 22 mm Maximálna ideálna hrúbka materiálu pre rezanie: 16 mm • Hmotnosť: 16 kg • Rozmery: 505 x 240 x 404 mm

Invertor pre plazmové rezanie POWERCUT 70

Pokročilá technológia IGBT zabezpečuje spoľahlivý a stály chod a zároveň šetrí elektrickú energiu. Presné rezanie okrajov pre všetky hrúbky materiálov až do 16 mm. Izolačná tepelná trieda „H“ - Elektrické komponenty môžu pracovať až do teploty 180°C. IGBT technológia tranzistorov poskytuje bezchybné rezanie aj za kolísavého napätia (napájanie zdrojov). Hrúbka rezaného materiálu 22 mm resp. 16 mm. Možnosť nastavenia elektrického prúdu pomocou jediného otočného tlačidla a digitálneho displeja.

Rozsah dodávky: POWERCUT 70, horák pre plazmové rezanie 5 m, uzemňovací kábel dlhý 3 m, prierez 25 mm² (10 - 35 mm² koncovka), plynová hadica.

Obj.č.	Rozmer
0708 001 647	Náhradný diel
0708 001 648	Náhradný diel - krytka
0708 001 649	Náhradný diel - tryska
0708 001 650	Náhradný diel - elektróda

Obj.č. 5952 001 070



Zvárací inverter EWI 160 ARC / LIFT TIG

Digitálne kontrolovaná nová technológia pre MMA a LIFT TIG zváranie. Tepelná izolácia triedy „H“ – elektrotechnické komponenty môžu pracovať pri teplotách do 180 °C. IGBT technológia umožňuje zváranie pod konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní (napr. napájanie z elektrocentrály). Zariadenie vyžaduje pripojenie k ističu len 16 A. Funkcia ARC FORCE - automaticky koriguje nežiaduce kolísanie prúdu a chyby zvárača automatickou reguláciou zváracieho prúdu. Hot-start - zabezpečuje jednoduché zapálenie oblúku bez nutnosti „škrtnia“ elektródou po materiáli. Anti-Stick - zamedzuje prilepeniu elektródy na materiál rýchlym (rádovo v milisekundách) znížením prúdu.

Technické parametre:

Max prúd: 160 A • Zaťažiteľnosť 160 A a 40 °C: 20%
Zaťažiteľnosť 160 A a 25 °C: 40% • Zaťažiteľnosť 72 A
a 40 °C: 60% • Zaťažiteľnosť: 130 A a 25 °C: 60% • Min.
výkon generátora: 8 kVA • Hlavný istič: 16 A • Max. priemer
elektródy - zváranie MMA 3,25 (4 mm*) • Max. priemer
elektródy TIG - 1,0-2,4mm • Váha: 4,6 kg • Rozmery:
380×120×255 mm

Rozsah dodávky: EWI 160, zemiaci kábel 3 m, 16 mm²; kábel s držiakom elektródy 3 m, 16 mm²; plastový kufor, voliteľné príslušenstvo: LIFT TIG – horák na TIG.

Obj.č. 5952 001 160



Zvárací inverter EWI 200 ARC / LIFT TIG

Digitálne kontrolovaná nová technológia pre MMA a LIFT TIG zváranie. Extrémne vylepšené chladenie s 2 zabudovanými ventilátormi. Tepelná izolácia triedy „H“ – elektrotechnické komponenty môžu pracovať pri teplotách do 180 °C. IGBT technológia umožňuje zváranie pod konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní (napr. napájanie z elektrocentrály). Vyžaduje pripojenie k ističu len 20 A. Funkcia ARC FORCE - automaticky koriguje nežiaduce kolísanie prúdu a chyby zvárača automatickou reguláciou zváracieho prúdu. Hot-start - zabezpečuje jednoduché zapálenie oblúku bez nutnosti „škrtnia“ elektródou po materiáli. Anti-Stick - zamedzuje prilepeniu elektródy na materiál rýchlym (rádovo v mili-sekundách) znížením prúdu.

Technické parametre:

Max prúd: 200 A • Zaťažiteľnosť 160 A a 40 °C: 20%
Zaťažiteľnosť 160 A a 25 °C: 40% • Zaťažiteľnosť 72 A
a 40 °C: 60% • Zaťažiteľnosť: 130 A a 25 °C: 60% • Min.
výkon generátora: 10 kVA • Hlavný istič: 20 A • Max.
priemer elektródy - zváranie MMA 4 mm (5 mm**) • Max.
priemer elektródy TIG - 1,0 - 3,2 mm • Váha: 4,7 kg •
Rozmery: 380×120×255 mm

Rozsah dodávky: Zemiaci kábel 3 m, 25 mm²; kábel s držiakom elektródy 3 m, 25 mm²; plastový kufor, voliteľné príslušenstvo: LIFT TIG – horák na TIG.

Obj.č. 5952 001 200

* max. priemer elektródy pre krátkodobé zváranie. Pozn.: zariadenie nie je určené na dlhodobé zváranie 150-160 A

** max priemer elektródy pre krátkodobé zváranie. Pozn.: zariadenie nie je určené na dlhodobé zváranie 160-200 A



Zvárací inverter MIG 180-5 MIG/REL/LIF-TIG

Digitálne ovládaný inverter s novou technológiou IGBT na zváranie drôtom 0,8 mm a 1,0 mm v 5 kg /200 mm. 3 v 1 - tri rozličné typy zvárania: MIG, MMA, LIFT/TIG. Funkcia NO GAS umožňuje zváranie v exteriéri bez použitia ochrannej atmosféry plynu (nie je nutná fľaša s plynom) pri použití trubičkového zváracieho drôtu (obj.č. 5997 582 061). Štandardizované pripojenie EUROKONEKTOR umožňuje pripojenie horáku MB 15 AK, ktorý je súčasťou štandardného príslušenstva. Tepelná izolácia triedy „H“ – elektrotechnické komponenty môžu pracovať pri teplotách do 180 °C. IGBT technológia umožňuje zváranie pod konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní (napr. napájanie z elektrocentrály).

Technické parametre:

Max prúd: 180 A • Zaťažiteľnosť I_{max} 40 °C: 25%
Zaťažiteľnosť 60% a 40 °C: 140 A • Min. výkon generátora:
10 kVA • Hlavný istič: 20 A • Max. priemer drôtu - 1,0 mm
Váha: 14 kg • Rozmery: 500×220×380 mm

Rozsah dodávky: MIG 180-5, zemiaci kábel 3 m, 25 mm², (konektor 35 - 70 mm²), MB 15 AK Horák 3 m, 180 A; hadica na plyn, 3 m; voliteľné príslušenstvo: LIFT TIG – horák na TIG, kábel s držiakom elektródy 3 m, 25 mm².

Obj.č. 5952 001 180

NOVINKA!



Technické parametre:

Vstupné napätie: 220-240V • Max prúd: 35 A • Zvárací prúd MMA : 5 - 170A • Zapažiteľnosť I_{max} 40°C -20% Zapažiteľnosť 60%, 40°C 115A • Nominalný výkon generátora: 8 kVA • Hlavný istič: 20 A jedna fáza • Zváranie ocele nehrdzavejúca ocel - áno - DC • Zváranie hliníku - áno, AC • IP ochrana: IP21S • Váha: 19,5 kg • Rozmery: 500x240x410mm

Vysokofrekvenčná pulzná zväračka TIG 200 AC/DC

Digitálne riadený AC/DC TIG inverter s najnovšou IGBT technológiou a vysokofrekvenčným pulzným režimom zvárania. Ideálny pre zváranie tenkých antiokorových a hliníkových plechov a trubiek. **3v1**, TIG 200AC/DC môže zvärať v režimoch: HF TIG AC/DC, LIFT TIG, MMA. Tepelná izolácia triedy H umožňuje elektrickým komponentom prevádzku do teploty 180 °C. IGBT technológia tranzistorov umožňuje zváranie konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní (elektrocentrály). Nízka referenčná hodnota prúdu umožňuje zapojiť zväračku na 20 A istič. Precízne zváranie tenkých kovových plechov. Možnosť nastavenia: predfuk /dofuk ochr.atmosféry, štartovací a ukončovací prúd, vrchnú a spodnú amplitúdu pulzného prúdu, pulznú frekvenciu, dĺžku pulzu.

Rozsah dodávky: TIG 200AC/DC, uzemňovací kábel 3 m, 25 mm², 35 -70 mm² konektor, TIG horák 4 m s príslušenstvom (bez Wolfrámovej elektródy), prírodná hadica na plyn 3 m

Obj.č. 5952 001 201



Technické parametre:

Max prúd: 250 A • Zapažiteľnosť I_{max} 40°C: 60%
Min. výkon generátora: 10 kVA • Hlavný istič: 16 A • Max. priemer elektródy - 1,2 mm • Váha: 42 kg
Rozmery: 621 x 300 x 681mm

Zvárací inverter MIG/MAG 250

Digitálne kontrolovaná nová technológia IGBT pre MIG zváranie. Plynulo nastaviteľná indukcia. Vhodné pre 15 kg drôt. 2 v 1 - dva rozličné typy zvárania: MIG a MMA. Funkcia NO GAS umožňuje zváranie v exteriéri pri použití trubičkového zväracieho drôtu. Štandardizované pripojenie EUROKONEKTOR umožňuje pripojenie horáku MB 24 KD, ktorý je súčasťou štandardného príslušenstva. Tepelná izolácia triedy „H“ - elektrotechnické komponenty môžu pracovať pri teplotách do 180 °C. IGBT technológia umožňuje zváranie pod konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní. Potenciometrom plynulo nastaviteľnú indukciu. Nastavenie indukcie umožňuje dosiahnuť vysokú estetiku zvaru s minimálnym rozstrekom. Vyžaduje pripojenie k ističu 16 A.

Rozsah dodávky: MIG/MAG 250; zemniaci kábel 3 m, 25 mm²; MIG horák MB24AK 3 m; hadica na plyn 3 m; voliteľné príslušenstvo: kábel s držiakom elektródy 3 m, 25 mm².

Obj.č. 5952 001 250

Zväračka MIG/MAG 250 + vidlica 380V/16A

Obj.č. 0988 003 629

Zväračka MIG/MAG 250 + vidlica 380V/32A

Obj.č. 0988 003 630



Technické parametre:

Vstup: 220-240V • Frekvencia: 50/60Hz • Min. výkon generátora: 10 kVA • Max. prúd: 200 A • Hlavný istič: 20 A Zapažiteľnosť I_{max}, 40°C: 20% • Zapažiteľnosť 60%, 40°C: 115 A • Zváranie ocele, nehrdzavejúcej ocele: áno, DC prúd Zváranie hliníku: nie • Váha: 8.5 kg • Rozmery: 432 x 174 x 331 mm

Vysokofrekvenčná pulzná zväračka TIG 200 PULSE

Digitálne ovládaný DC TIG zvärací inverter s najnovšou IGBT technológiou a vysokofrekvenčným pulzným módom. Ideálny pre zváranie tenkých plechov z ocele a nehrdzavejúcej ocele. TIG 200 PULSE je vhodný na tri typy zvárania: TIG DC, HF TIG DC pulse, MMA. Tepelná izolácia triedy „H“ - elektrotechnické komponenty môžu pracovať pri teplotách do 180 °C. IGBT technológia umožňuje zváranie pod konštantným prúdom i pri nestabilnom napájaní. Vysokofrekvenčný pulzný mód umožňuje veľmi presné zvary na tenkých plechoch alebo rúrach.

Nastavenia: predfuk / dofuk ochrannej atmosféry; štartovací / ukončovací zvärací prúd; horný / dolný prúd pulzu; frekvencia pulzov, šírka pulzov.

Rozsah dodávky: TIG 200 pulse; zemniaci kábel 3 m, 25 mm² (35 - 70 mm² konektor); TIG horák 4 m, s doplnkami (bez volfrámovej elektródy); plynová hadica 3 m.

Obj.č. 5952 002 200

ZVÁRACÍ HORÁK MB 24 KD A JEHO NÁHRADNÉ DIELY:



Zvärací horák MB 24 KD

Určený k zväraníu metódou MIG/MAG, na zväracie prúdy do 250A. Ergonomická rukoväť umožňuje pohodlné držanie. Ľahký a flexibilný káblový zväzok BIKOX®R zabezpečuje vysokú flexibilitu i pri nízkych teplotách a vysokú odolnosť voči vysokým teplotám. Robustná konštrukcia zaručujúca dlhú životnosť a ľahkú výmenu náhradných dielov.

Dĺžka 3 m
Obj.č. 5997 579 289

Dĺžka 4 m
Obj.č. 5997 585 133



Držiak kontaktnej špičky M6

Obj.č. 5997 579 380

Difúzor plynu

Obj.č. 5997 579 381



Kontaktná špička M6

Ø 0,8
Obj.č. 0984 260 108
Ø 1,0
Obj.č. 0984 260 110
Ø 1,2
Obj.č. 0984 260 112



Hubica pre horák MB 24 KD

Ø 17
Obj.č. 5997 579 382
Ø 12,5
Obj.č. 5997 579 383

Vodiaci bowden

Ø 1,0 - 1,2 mm/4 m
Obj.č. 0984 300 04



ZVÁRACÍ HORÁK HORÁK MB 15 AK A JEHO NÁHRADNÉ DIELY:



Zvärací horák MB 15 AK

Určený k zväraníu metódou MIG/MAG, na zväracie prúdy do 180A. Ergonomická rukoväť umožňuje pohodlné držanie. Ľahký a flexibilný káblový zväzok BIKOX®R zabezpečuje vysokú flexibilitu i pri nízkych teplotách a vysokú odolnosť voči vysokým teplotám.

Dĺžka 4 m, 180A
Obj.č. 0984 160 140

Euro prípojka
Obj.č. 0708 001 319



Prúdová tryska pre zvärací horák MB15 AK M6

MIG/MAG MB 15
Obj.č. 0984 160 18



Prídržná pružina pre zvärací horák MB 15 AK

MIG/MAG MB 15
Obj.č. 0984 160 13



Prúdová tryska pre zvärací horák MB 15 AK

Ø 0,6 mm
Obj.č. 0984 160 106
Ø 0,8 mm
Obj.č. 0984 160 108
Ø 1,0 mm
Obj.č. 0984 160 110



Hubica pre horák MB 15 AK

Ø 12 mm
Obj.č. 0984 160 14
Ø 16 mm
Obj.č. 0984 160 16

PRÍSLUŠENSTVO K ZVÁRANIU:



Klieština ku držiaku volfrámovej elektródy

Ø 1,0 mm

Obj.č. 0984 150 10

Ø 1,6 mm

Obj.č. 5997 579 386

Ø 2,0 mm

Obj.č. 0984 150 16

Ø 2,4 mm

Obj.č. 0984 150 24

Ø 3,2 mm

Obj.č. 0984 150 32



Držiak klieštiny volfrámovej elektródy pre TIG horáky WLV 17 a WLT17K

Ø 1,0 mm

Obj.č. 0984 150 010

Ø 1,6 mm

Obj.č. 0984 150 012



Keramická dýza pre TIG horáky WLV 17 A WLT17K

Veľ. 5, vnútorný Ø 8

Obj.č. 0984 150 15

Veľ. 6, vnútorný Ø 9,5

Obj.č. 0984 150 166

Veľ. 7, vnútorný Ø 11

Obj.č. 0984 150 17

Volfrámová elektróda GOLD pre TIG horáky WLV 17 a WLT17K

Vynikajúce zväracie vlastnosti a dlhá životnosť. Vhodne na jednosmerný i striedavý prúd.

Ø 1,0 mm. Na zväracie prúdy 15-80 A

Bal. 10 ks

Obj.č. 0984 150 110

Ø 1,6 mm. Na zväracie prúdy 70-150 A

Bal. 10 ks

Obj.č. 0984 150 116

Ø 2,4 mm. Na zväracie prúdy 150-250 A

Bal. 5 ks

Obj.č. 0984 150 124

Ø 3,2 mm. Na zväracie prúdy 140-320 A

Bal. 5 ks

Obj.č. 0984 150 132



Zväračské rukavice SHIELDER-W

Materiál: kvalitná hovädzia koža. Tepelná odolnosť do +100°C. Celková dĺžka 35 cm zabezpečuje vynikajúcu ochranu pri viacerých prácach. S bavlnenou podšívku. Pre všetky typy zvárania, MIG a MAG. Vďaka dobrej tepelnej odolnosti sú vhodné aj pre oblasť spracovania gúmy, plastov a pre zlievarne.

(veľ. 10)

Obj.č. 5997 578 876



Keramický prstenec

Vonk. Ø 22 mm, vnút. Ø 17 mm.

Obj.č. 5997 579 387

CE (kat.II)/EN 420 + EN 388/ v.p.:4.1.4.3 + EN 407/v.p.:4.1.X.X.X.X.



Voliteľná výbava:
LIF-TIG kábel pre EWI160/200

Obj.č. 0984 150 0



Uzemňovací kábel 4 m,
35-70 mm²

Obj.č. 5997 579 385



Kábel s držiakom
na elektródu 4 m, 25 mm²,
konektor 35 - 70 mm²

Obj.č. 5997 577 723



Vodiaci bowden pre MIG/
MAG s PTFE/1,0 - 2,3 mm / 3 m

Obj.č. 0984 300 05

Vodiaci bowden pre oceľový
drôt 0,8 mm / 4 m

Obj.č. 0984 300 02

Zváracie
kliešte 300 A,
nemecký typ



Obj.č. 0984 002 300

Náhradná
posuvná kladka
pre MIG180



pre oceľ. drôt 0,6 - 0,8 mm
Obj.č. 5997 579 287

Náhradná
posuvná kladka
pre MIG250



pre oceľ. drôt SG2 0,6 - 0,8 mm
Obj.č. 5997 579 384

Uzemňovacia
svorka 300 A



Obj.č. 0984 001 300

pre oceľ. drôt 0,8 - 1,0 mm
Obj.č. 5997 579 288

pre hliník. drôt 0,8 - 1,0 mm
Obj.č. 5997 579 286

pre oceľ. drôt SG2 1,0 - 1,2 mm
Obj.č. 5997 577 721

pre hliník. drôt SG2 1,0 - 1,2 mm
Obj.č. 5997 577 722

VÝPREDAJ!



Pasta na zväraciu dýzu

Na báze tukov vysokej čistoty. Zabraňuje prilepeniu materiálu odletujúceho pri zváraní k zväraciemu horáku a upchatiu trysky horáka.

Obsah: 200 g
Obj.č. 0893 103



Redukčný ventil
podľa DIN EN/ISO 2503

Plyn: Argon/CO₂, DIN-ARC, prietok: 30 l/min., výstupný závit: 1/4".

Obj.č. 0984 018 03



Zvárací voz pre EWI 160,
EWI 200, MIG 180-5,
WIG 200 pulse

Obj.č. 0984 001 005

STELLA

Podľa DIN: 9-13.
 Rýchlosť senzora: 1/30.000 sekúnd.
 Zobrazovacia plocha: 98 x 55 mm.
 Štyri optické senzory.
 Napájanie: solárne články +
 2 vymeniteľné lítiové batérie.
 Životnosť batérie: 5 - 7 rokov.
 Režim: zváranie/brúsenie.
 Hmotnosť: 520 g.



Čierna
Obj.č. 5997 575 031



Lebka
Obj.č. 5997 575 032



Klaun
Obj.č. 5997 575 033



Modrý karbón
Obj.č. 5997 575 034

IGNIS

Podľa DIN: 9-13.
 Rýchlosť senzora: 1/30.000 sekúnd.
 Zobrazovacia plocha: 98 x 55 mm.
 Štyri optické senzory.
 Napájanie: solárne články +
 2 vymeniteľné lítiové batérie.
 Životnosť batérie: 5 - 7 rokov.
 Režim: zváranie/brúsenie.
 Hmotnosť: 540 g.



Červený blesk
Obj.č. 5997 575 035



Modrý blesk
Obj.č. 5997 575 036



Oheň
Obj.č. 5997 575 037

VELDO

Podľa DIN: 9-13.
 Rýchlosť senzora: 1/25.000 sekúnd.
 Zobrazovacia plocha: 98 x 43 mm.
 Dva optické senzory.
 Napájanie: solárne články.
 Režim: zváranie/brúsenie.
 Hmotnosť: 460 g.



Veldo
Obj.č. 5997 575 038

Príslušenstvo



Obj.č.	Rozmer
5997 575 039*	Ochranné zváracie sklo vonkajšie pre IGNIS
5997 575 040¹	Ochranné zváracie sklo vnútorné pre IGNIS
5997 575 041	Ochranné zváracie sklo vonkajšie pre STELLA
5997 575 042	Ochranné zváracie sklo vnútorné pre VELDO

Obj.č.	Rozmer
5997 575 043	Náhradný náhlavný kríž pre IGNIS
5997 575 044	Náhradný náhlavný kríž pre STELLA

* Poznámka: vhodné i pre VELDO.



Bázická elektróda

Vysokokvalitné bázické elektródy s vysokou húževnatosťou. Veľmi nízky obsah vodíka.

Ø 2,5 mm, dĺžka: 300 mm,
balenie: 3,2 kg

Obj.č. 5997 554 256

Ø 3,25 mm,
dĺžka: 350 mm,
balenie: 3,9 kg

Obj.č. 5997 554 255

Ø 4,0 mm,
dĺžka: 450 mm,
balenie: 5,2 kg

Obj.č. 5997 554 254



Zvárači drôt SG2

Pre zváranie MIG / MAG v ochranej atmosfére. 5 kg balenie – vhodné aj do zväračky Würth MIG 180-5 (Obj.č. 5952 001 180). Označenie: 3Si1, Re 430MPa, Rm 510 – 590 MPa. Chemické zloženie: C 0,08%; Mn 1,4%; Si 0,9%; Cu menej ako 0,3%. Vysoká kvalita, tvorí sa minimálny rozstrek – nízke guľčovanie – úsporný. Vyrobené v EÚ.

Ø 0,8 mm, hmotnosť: 5 kg

Obj.č. 5997 555 348

Ø 0,8 mm, hmotnosť: 15 kg

Obj.č. 5997 555 349

Ø 1,0 mm, hmotnosť: 5,0 kg

Obj.č. 5997 582 060

Ø 1,0 mm, hmotnosť: 15 kg

Obj.č. 5997 605 658

Ø 1,2 mm, hmotnosť: 15 kg

Obj.č. 5997 621 980



Zvárači drôt trubičkový K-NGS11

Pre zváranie bez použitia ochranej atmosféry plynu. Pri použití tohto zväracieho drôtu nemusíte používať ochrannú atmosféru. Je veľmi vhodný pre použitie v prenosnej zväračke MIG 180-5 (Obj.č. 5952 001 180). Použitím tohto zväracieho drôtu sa stanete mobilnejšími, nemusíte so sebou nosiť fľašu s plynom. Použitie: montáže, opravy, údržba, bežné zváranie. Chemické zloženie: Re 489 MPa; Rm 561 MPa; C 0,11; Si 0,13; Mn 0,53; P 0,015; S 0,003; Al 1,32%. Vyrobené v EÚ.

Ø 0,9 mm, hmotnosť: 4,5 kg

Obj.č. 5997 582 061



**Adaptér
pre cievku 300 mm**

**Obj.č.
0982 01**



INOX zvarací drôt

Antikorový zvarací drôt na nehrdzavejúce ocele s pomerom 20 Cr / 9 Ni.
Ø drôtu: 1 mm, Ø kotúča: 30 cm.

Hmotnosť: 15 kg

Obj.č. 0982 889 10

VÝPREDAJ!



Ilustračné foto

Zvarací drôt EZ-SG2

na zvaranie v ochrannej atmosfére S-L

Ø drôtu: 1,2 mm, hmotnosť: 15 kg.

Obj.č. 5997 618 152



Rutilová tvrdonavarovacia elektróda

Na naváranie na povrch súčiastok.
Tvrdosť 58-60 RC, 620-650 HB.

POSLEDNÉ KUSY NA SKLADE!

Ø 4,0 mm, dĺžka: 350 mm, 150 - 190 A,
hmotnosť (100 ks): 6,1 kg,
balenie: 4,5 kg

Obj.č. 0982 880 024

Rutilová tvrdonavarovacia elektróda EZ

Ø 3,25 mm, hmotnosť: 3,9 kg

Obj.č. 5997 560 331



Zváračská prilba SOLAR II

Automatický mód pre individualizované a automatické prispôsobenie úrovne ochrany (stupeň zatmavenie). Výborne chráni čelo, temeno, uši a krk. Nízka váha, veľmi pohodlná. Tvar odpudzujúci dym. Chráni pred prskancami a teplom a chráni i pri zváraní v polohe nad hlavou. Pohodlný, v štyroch smeroch nastaviteľný pás (výška, šírka, uhol a dĺžka). Pohodlné potítko z mäkkého materiálu.

(ochr. trieda 9 - 13)

Obj.č. 0984 700 400

EN 166, EN 175, EN 379, DIN



Zváračská čiapka WSC 9 - 12

Ľahká a pohodlná ochrana pred svetlom elektrického oblúku, s automatickým stmievaním. Krokovo nastaviteľná intenzita stmievania v rozmedzí 9 až 12. Pre všetky typy zvárania oblúkom: MMA, MIG/MAG, zváranie trubičkovým drôtom, TIG. Optimálne krytie hlavy, krku a uší - zabráňuje zraneniam. Univerzálne nastaviteľná veľkosť hlavy.

(ochr. trieda 9 - 12)

Obj.č. 0984 700 300

**EN 166, EN 175, EN 379
CE, ANSI, AS/NZS**



Zváračské okuliare FORNAX® PLUS

EN 166, 169. Ochranná trieda: 5. Optimálna ochrana a inovatívny dizajn. Vysoký komfort nosenia vďaka flexibilným 2-komponentným ramienkam. Panoramatický výhľad, s integrovanou bočnou ochranou. S vysokokvalitnou ochrannou vrstvou skiel. Ochrana proti infračervenému žiareniu a oslepeniu.

Obj.č. 0984 502 250



Zváračské okuliare CEPHEUS

Ľahké, vysoký komfort nosenia. Moderný dizajn. Polykarbonátové sklá vysoko odolné voči škrabancom. Špeciálna vrstva na sklách zabráňuje pripečeniu iskier pri zváraní. UV a IR ochrana.

(ochr. trieda 2)

Obj.č. 0984 502 120

(ochr. trieda 5)

Obj.č. 0984 502 150



Zváračský sprej PLUS

Ochranný zváračský sprej na konštrukčnú oceľ, neželezné kovy, nehrdzavejúcu oceľ a na hliník. Zabráňuje privareniu roztavených kvapiek na kovy, ušľachtilé materiály a dýzy zváračských horákov. Prispieva k optimálnemu priebehu zvárania. Predchádza sa vzniku bodov náchylných na hrdzavenie.

Obsah: 5 l

Obj.č. 0893 102 005

Obsah: 20 l

Obj.č. 0893 102 020



Zváračský sprej PERFECT

Ochranný zváračský sprej na hliník, konštrukčné ocele, farebné kovy, nehrdzavejúce ocele a dýzy zváračských horákov. Zabráňuje privareniu roztavených kvapiek na kovy, ušľachtilé materiály a dýzy zváračských horákov. Umožňuje optimálne zváranie.

Obsah: 400 ml

Obj.č. 0893 102 100



Ochrana rúk

Rukáv na pripnutie v oblasti ramena. S upevňovacím remienkom na zápästí. Ideálny do zvarovní, kovoobrábacích dielní, zlievarní, lisovní a všeobecne pri spracovaní kovov. Farba: prírodná. Dĺžka cca. 56 cm.

Balenie: 1 ks

Obj.č. 0984 318

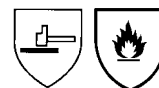


Zváračské gamaše zo štiepenky (kože)

S krytom priehlavku a lamelou. S 2 upevňovacími remienkami. S výškou holene cca. 40 cm. Ideálne do zvarovní, kovoobrábacích dielní a zlievarní.

Balenie: 1 ks

Obj.č. 0984 317



Zváračské rukavice W-130

Jemné zváračské rukavice. Vysokokvalitná kozia koža 0,7 - 0,9 mm, manžeta zo štiepenky. Podšívka v manžete. Odolné voči olejom a tukom, veľmi dobrá životnosť. Pre kategóriu zvárania B. Celková dĺžka 35 cm.

(veľ. 9)

Obj.č. 5350 050 309

(veľ. 10)

Obj.č. 5350 050 310

(veľ. 11)

Obj.č. 5350 050 311

Zváračská zástera

S náprsnou hornou časťou a výškovo prestaviteľnou sústavou kožených remienkov. Pre všetky telesné výšky.



Štiepenka - drsný povrch.

Ideálna ochrana proti porezaniu a odreninám.

Obj.č. 0984 312

Plná koža - hladký povrch

Ideálna ochrana pre: zvarovne, pracoviská na vypaľovanie kovov plameňom, zlievarne, zinkovne.

Obj.č. 0984 313

CE (kat. II) / EN 420 + EN 388 / v.p.: 1.1.1.1. + EN 12477 / v.p.: 4.1.3.x.4.x.



Ochranná deka HTD 1000

Vhodná pre extrémne teplotné zaťaženie. Použiteľná pri spajkovaní, zváraní. Neobsahuje azbest. Teplotná odolnosť: 850°C, krátkodobá: 1000°C.

Rozmery: 0,5 x 0,33 m

Obj.č. 0984 350 1

Rozmery: 1,5 x 1 m

Obj.č. 0984 350

Rozmery: 3 x 2 m

Obj.č. 0984 350 0



Ochranná deka HTD 900

Odolávajúca vysokým teplotám. Na ochranu chúlolistivých miest pri zváraní a spajkovaní. Neobsahuje azbest. Teplotná odolnosť: 750°C, krátkodobá: do 900°C.

Rozmery: 1,5 x 1 m

Obj.č. 0984 350 3

Rozmery: 3 x 2 m

Obj.č. 0984 350 10



Mobilná ochranná stena pre zváranie

Vybavená ochranným závesom. Extrémne stabilná konštrukcia zo štvorhranného profilu (30 x 30 mm). Vhodná pre zváranie oblúkom EN 1598. Priehľad ochranným závesom pre zváranie, oranžový.

Stupeň reflexie: 230 až 400 mm

Stena: ŠxV: 200 x 190 cm

Záves: ŠxV: 205 x 180 cm

Obj.č. 0984 770

Náhradný záves

Obj.č. 0984 770 3



Fixovacie kliešte s dlhými rovnými čel'ust'ami

Ľahko pohyblivá uvoľňovacia páčka s pružinovým mechanizmom. Protimatica na aretáciu nastavenej šírky zovretia. Ergonomický a príťažlivý dizajn. Vysokokvalitná povrchová úprava epoxidovým lakom.

D = 165 mm, 0 - 55 mm

Obj.č. 0715 09 03

D = 235 mm, 0 - 70 mm

Obj.č. 0715 09 04



Fixovacie kliešte s polooblými čel'ust'ami

Ľahko pohyblivá uvoľňovacia páčka s pružinovým mechanizmom. Protimatica na aretáciu nastavenej šírky zovretia. Ergonomický a príťažlivý dizajn. Vysokokvalitná povrchová úprava epoxidovým lakom.

D = 135 mm, 0 - 30 mm

Obj.č. 0715 09 06

D = 190 mm, 0 - 42 mm

Obj.č. 0715 09 07

D = 235 mm, 0 - 63 mm

Obj.č. 0713 09 08



Fixovacie kliešte s rovnými čel'ust'ami

Ľahko pohyblivá uvoľňovacia páčka s pružinovým mechanizmom. Protimatica na aretáciu nastavenej šírky zovretia. Ergonomický a príťažlivý dizajn. Vysokokvalitná povrchová úprava epoxidovým lakom.

D = 190 mm, 0 - 42 mm

Obj.č. 0715 09 09

D = 235 mm, 0 - 63 mm

Obj.č. 0715 09 10



Fixovacie kliešte na plech

Široké a ploché upínacie čel'uste umožňujú prítlak na veľkej ploche. Vhodné na upínanie, ohýbanie a vykrúžovanie tenkých a mäkkých plechov.

D = 200 mm, 0 - 45 mm

Obj.č. 0715 09 12



Zváracie fixovacie kliešte

S čel'ust'ami tvaru U, horná fixovacia čel'usť je zahnutá o 90°. Vhodné na fixovanie profilovaných alebo plochých obrobkov pred zváraním.

D = 200 mm, 0 - 60 mm

Obj.č. 0715 09 13



Zvieracie fixovacie kliešte tvaru C

Vysoký a široký zvierací oblúk s veľmi veľkým presahom. Vhodné na zovretie a fixovanie konštrukčných prvkov na nedostupných miestach.

D = 165 mm, 0 - 60 mm

Obj.č. 0713 09 17

D = 300 mm, 0 - 100 mm

Obj.č. 0715 09 18

D = 460 mm, 0 - 260 mm

Obj.č. 0715 09 20

D = 630 mm, 0 - 400 mm

Obj.č. 0715 09 21



Zvieračie fixovacie kliešte tvaru C, rovnobežné

Vysoký a široký zvieračací oblúk s pohyblivými čelustami. Vhodné na zovretie a fixovanie konštrukčných prvkov, vyžadujúcich veľmi veľký plošný prítlak.

D = 165 mm, 0 - 50 mm

Obj.č. 0715 09 22

D = 320 mm, 0 - 100 mm

Obj.č. 0713 09 23



Fixovacie kliešte

S univerzálnymi čelustami. Ľahko pohyblivá uvoľňovacia páčka s pružinovým mechanizmom. Protimatica na aretáciu nastavenej šírky zovretia.

D = 200 mm, 0 - 40 mm

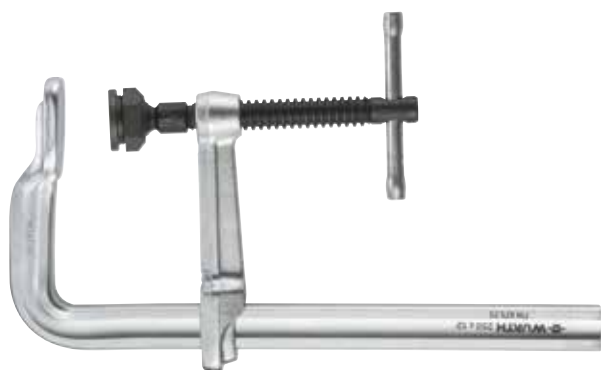
Obj.č. 0715 09 25

D = 235 mm, 0 - 60 mm

Obj.č. 0713 09 26

D = 300 mm, 0 - 60 mm

Obj.č. 0715 09 27



Pevná oceľová skrutkovacia zvierka s rukoväťou v tvare T

Jednoduchý a praktický upínací nástroj na flexibilné, pružné a šetrné upínanie. Masívna konštrukcia z pevných a posuvných dielov. Pre maximálne zaťaženie a zaručenie optimálnej bezpečnosti. Špeciálna pohyblivá doštička, vyklopenie do 35°. Jednoducho sa prispôsobí upínanému materiálu. Vreteno s valcovaným, deformačne spevneným a temperovaným lichobežníkovým závitom.

Rozsah upnutia:

250 mm

Obj.č. 0714 675 25

300 mm

Obj.č. 0714 675 30

500 mm

Obj.č. 0714 675 50

800 mm

Obj.č. 0714 675 80

1000 mm

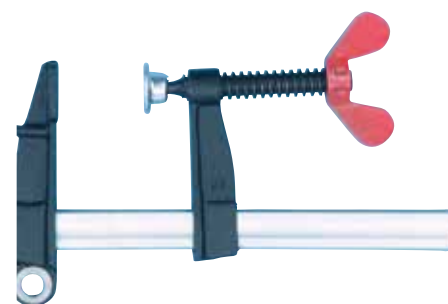
Obj.č. 0714 675 100

1250 mm

Obj.č. 0714 675 125

1500 mm

Obj.č. 0714 675 150



Pólová zváracia zvierka

Ramená z temperovanej liatiny. Demontážny otvor na hornom liatinovom ramene. Vysoko pevné prichytenie a jednoduché utiahnutie krídlovou skrutkou. Rozsah upnutia vonkajší max. 150 mm. Roztvorenie 60 mm. Šírka profilu 20 mm. Hrúbka profilu 5 mm.

Obj.č. 0695 964 11



Výbava na zváranie a rezanie

Na acetylén/kyslík. Priemer trňa 17 mm.
Zváranie od 1,0 – 9,0 mm.
Rezanie od 3 – 40 mm.
V plechovej kazete.

Obj.č. 0984 017



Vysokotlaková hadica pre autogén

9 x 3,5 + 6 x 5 mm. S nalisovanými nátrubkami a presuvnými maticami.
Prípoje: 1/4" vpravo a 3/8" vľavo.

Dĺžka: 5 m
Obj.č. 0984 017 905

Dĺžka: 10 m
Obj.č. 0984 017 910



Rukoväť pre zvár. horák

Stopka Ø 17 mm, s vymeniteľnými nastavcami ventilov (ventily mono-block)
Hadicové spojky 6/9 mm.

Obj.č. 0984 017 0



Rezací horák

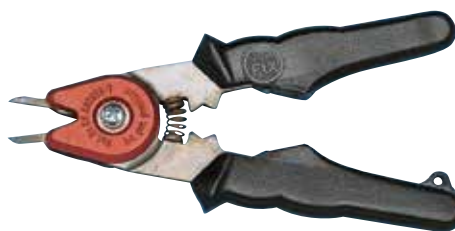
Obj.č. 0984 017 010



Magnetický uholník

Magnetický uholník na rýchlu fixáciu a pridržanie kovových častí pri zváraní, letovaní alebo iných montážnych prácach. Presné nastavenie uhla pri montáži plochých alebo zahnutých kovových dielov. Magnetický uholník umožňuje fixovanie kovových dielov v nasledujúcich uhloch: 30°, 45°, 75° a 90°. Ďalšie možnosti: 105°, 120° a 180°.

Hmotnosť: 27 g
Rozmery: 96 x 64 mm
Obj.č. 0691 180



Špeciálne kliešte na zvárací drôt

Na rýchle a presné rezanie zváracích drôtov. Šetrí čas pri čistení dýzy horáka. Umožňuje ľahké uvoľnenie a dotiahnutie kontaktnej špičky.

Min./max. rozsah
12-15 mm
Obj.č. 0984 301

Min./max. rozsah
15-18 mm
Obj.č. 0984 302



Zváračské kladivo

Materiál: oceľ.
Na odstraňovanie strusky po zváraní.

Hmotnosť: 400 g
Obj.č. 0715 82 400



Ručné zváračské zrkadlo

Obj.č. 0984 300 1



Zvárací inverter ESI 160

Vysoké rezervy výkonu - zváranie s elektródou priemeru do 4 mm. Adaptívny Hot-Start (teplý štart) zabezpečí perfektné zapálenie elektródy. Špeciálny program CEL umožní ešte lepšie zváranie celulóзовými elektródami. Integrovaná regulácia Arc-Force zabraňuje prilepeniu elektródy k obrábanému predmetu.

Obj.č. 5952 000 162

Technické parametre

Ø zváracích elektród: 1,5 - 4 mm • Ø WIG zváraciej elektródy: 1 - 2,4 mm • Rozsah zváracieho prúdu pre MMA elektródové zváranie: 10 - 150 A • Rozsah zváracieho prúdu pre WIG zváranie: 10 - 160 A • Zafaženie pri max. prúde (+40°C): 35 % • Zvárací prúd pri spínacej dobe 100 %: 110 A • Zvárací prúd pri spínacej dobe 60 %: 120 A • Hmotnosť: 6 kg • Trieda ochrany: IP 23 • Rozmery (D x V x Š): 337 x 211 x 130 mm • Menovité napätie: 230 V/AC • Zvárateľná hrúbka materiálu: oceľ/nerez 0,8 - 10 mm, WIG oceľ/nerez 1 - 4 mm



Zváracie zariadenie WIG 180 AC/DC

Plne profesionálne TIG zariadenie s jednoduchou obsluhou. AC/DC zváranie s jednoduchou obsluhou. Integrovaná funkcia Puls a Fast-Puls. Jednotlivo nastaviteľné parametre: doba úvodného prúdenia a doprúdenia plynu a doba nárastu prúdu. Hlavný a sekundárny prúd. Pulzová frekvencia.

Obj.č. 5952 000 181

Technické parametre

Ø zváracích elektród: 1,5 - 4 mm • Ø WIG zváraciej elektródy: 1 - 3,2 mm • Rozsah zváracieho prúdu pre MMA elektródové zváranie: 10 - 150 A • Rozsah zváracieho prúdu pre WIG zváranie: 3 - 180 A • Zafaženie pri max. prúde (+40°C): 35 % • Zvárací prúd pri spínacej dobe 100 %: 130 A • Zvárací prúd pri spínacej dobe 60 %: 150 A • Hmotnosť: 17,7 kg • Trieda ochrany: IP 23 • Rozmery (D x V x Š): 493 x 390 x 191 mm • Menovité napätie: 230 V/AC • Zvárateľná hrúbka materiálu: hliník 1 - 5 mm, meď 1 - 3 mm, oceľ do 10 mm, oceľ/nerez 1 - 8 mm



Zvárací inverter WIG 180 DC

Kompaktné profesionálne zariadenie, maximálne jednoduché ovládanie a vopred nastavené zváracie parametre vám uľahčia profesionálny vstup do zvárania metódou TIG. Kontaktné a vysokofrekvenčné zapálenie. Jednoduchá a rýchla obsluha. 2- a 4-taktný mód zvárania. Prípojka 230 V. Funkcia Puls.

Obj.č. 5952 000 182

Technické parametre

Ø zváracích elektród: 1,5 - 4 mm • Ø WIG zváraciej elektródy: 1 - 3,2 mm • Rozsah zváracieho prúdu pre MMA elektródové zváranie: 10 - 150 A • Rozsah zváracieho prúdu pre WIG zváranie: 5 - 180 A • Zafaženie pri max. prúde (+40°C): 30 % • Zvárací prúd pri spínacej dobe 100 %: 130 A • Zvárací prúd pri spínacej dobe 60 %: 150 A • Hmotnosť: 6,5 kg • Trieda ochrany: IP 23 • Rozmery (D x V x Š): 337 x 211 x 130 mm • Menovité napätie: 230 V/AC • Zvárateľná hrúbka materiálu: meď 1 - 3 mm, oceľ do 10 mm, WIG oceľ/nerez 1 - 6 mm



Zvárací inverter ESI 200

Malý, no výkonný elektródový zvárací inverter na všetky práce vyžadujúce výkon. Ešte väčšie rezervy výkonu a výrazne stabilnejší oblúk vďaka technológii Micor®. Možnosť voľby druhu elektródy (rutilová, bázická a celulóзовá) na displeji. Nové menu na pozadí umožňuje zmenu zváracích parametrov.

Obj.č. 5952 000 202

Technické parametre

Ø zváracích elektród: 1,5 - 5 mm • Ø WIG zváraciej elektródy: 1 - 3,2 mm • Rozsah zváracieho prúdu pre MMA elektródové zváranie: 10 - 200 A • Rozsah zváracieho prúdu pre WIG zváranie: 15 - 200 A • Zafaženie pri max. prúde (+40°C): 30 % • Zvárací prúd pri spínacej dobe 100 %: 130 A • Zvárací prúd pri spínacej dobe 60 %: 150 A • Hmotnosť: 5,5 kg • Trieda ochrany: IP 23 • Rozmery (D x V x Š): 337 x 211 x 130 mm • Menovité napätie: 400 V/AC



SORTIMENT ZVÁRANIA

Würth spol. s r.o.
 Pribylinská 2
 832 55 Bratislava 3
 www.wurth.sk

Bezplatná zákaznícka linka:
 ☎ **0800 121 854**

© Würth spol. s r.o., Bratislava. Všetky práva vyhradené.
 06/2019_akcia994_w

Vyobrazenie produktov má ilustračný charakter a môže sa odlišovať od dodaného tovaru. Vyhradzujeme si právo produktových zmien a tieto zmeny sme oprávnení previesť kedykoľvek aj bez predošlého informovania. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené tlačovými chybami. Katalóg má reklamný a informačný charakter a neslúži ako záväzná ponuka.



MIG/MAG zvárací prístroj MM 230

Zváračka na zváranie v ochrannej atmosfére MIG/MAG pre zváranie pomocou hliníkového, oceľového a antikorového zváracieho drôtu. Ideálna pre akéhokoľvek montéra, servisného technika, remeselníka atď.

Obj.č. 0702 352 0

Technické parametre

Ø zváracieho drôtu oceľ: 0,8-1,2 mm • Ø zváracieho drôtu hliník: 1,0-1,2 mm • MIG/MAG rozsah zváracieho prúdu: 30-230 A • Zaťaženie pri max. prúde (40°C): 20% • Dĺžka sieťového kábla: 3 m • Doporučený Ø zváracieho drôtu: 1,0 mm • Ø podávacieho drôtu na oceľ/nerez: 0,8/1,0 mm • Hrúbka zváraného materiálu: oceľ/nerez: 0,8-10 mm, hliník: 2-6 mm



MIG/MAG zvárací prístroj MM 350

Na zváranie hliníka, ocele, nehrdzavejúcej ocele. Automatická regulácia zváracieho prúdu. Ideálne vhodný pre kovovýrobu a poľnohospodárstvo. Tepelná regulácia na ochranu proti preťaženiu.

Obj.č. 5952 352 350

Technické parametre

Ø zváracieho drôtu hliník: 0,8-1,6 mm • Ø zváracieho drôtu oceľ: 0,6-1,6 mm • MIG/MAG rozsah zváracieho prúdu: 25-350 A • Zaťaženie pri max. prúde (40°C): 30% • Zvárací zaťažovateľ pri 100% zaťaženia pri max. prúde: 160 A • Ø zváracieho drôtu: 1,0 mm • Prepinacie stupne 2 x 12 • Hlavné napätie/hlavná poisťka: 400/25 V/A • Rozmery prístroja (D x Š x V): 830 x 390 x 690 mm • Hmotnosť bez príslušenstva: 107 kg



Akumul. zváračka ASG 150

Je to jedno či na kopci, v lese alebo na inom exponovanom mieste: akumulátorová zváračka ASG 150 vám ponúka neobmedzenú mobilitu, ktorú potrebujete. Vysoká kvalita zvárania. Konštantný zvárací výkon ako aj optimálna kvalita oblúka. Až 18 elektród (2,5 mm) na jedno nabitie akumulátora.

Obj.č. 5952 500 150

Technické parametre

Napätie: 52,8 V • Kapacita akumulátora: 396 Wh Li-Ion • Nabijacie napätie (normálne / rýchle): 10 A / 18 A • Rozsah zváracieho prúdu (elektroda / WIG): 10-140 A / 3-150 A • Použiteľné elektródy: 2,5-3,25 mm • Trieda ochrany: IP 23 • Rozmery (D x V x Š): 435 x 160 x 310 mm • Hmotnosť: 10,9 kg