

CHEMICKÉ KOTVENIE

Profesionálne riešenie pre vaše potreby upevnenia



**EXPERT
NA KOTVENIE**

OBSAH

Prehľad sortimentu chem. kotvenia	strana 4 - 5
Vyhľadávanie na základe mur. prvkov	strana 6 - 9
Injektážne malty	strana 11 - 25
Kotevné tyče a perforované puzdra	strana 27 - 49
Príslušenstvo	strana 51 - 63
Doba spracovania a vytvrdnutia	strana 65 - 69

WÜRTH SOFTWARE PRE NÁVRH KOTVENIA

**V okamih vyriešime vaše požiadavky
pre upevnenie!**



- Prehľadné rozhranie pre pohodlnú prácu
- Návrh najvýhodnejšieho kotvenia vždy po pravej ruke
- Voľné usporiadanie kotiev a geometrie kotevnej platne

**Software a viac informácií na:
www.wurth.sk**

WÜRTH KOTVIACA TECHNIKA



NOVÉ!

Würth kotvenie dodrží to, čo sľúbi. prostredníctvom vlastného vývoja a výroby. Vám môžeme ponúknuť nápady pre vaše aplikácie až po konkrétne overené riešenie. Množstvo odborníkov, moderné výrobné technológie a dlhoročné skúsenosti zaručujú spoľahlivé riešenia upevnenia.

100% únosnosť a 0% komplikácií: Würth kotviaca technika

- ✓ **Online-vyhľadávanie kotiev**
- ✓ **Informácie o produktoch**
- ✓ **Certifikáty & protokoly o skúškach**
- ✓ **Odborné semináre**
- ✓ **Technická podpora**
- ✓ **Detaily pre CAD-programy**
- ✓ **Znalosť o kotvení**
- ✓ **Technické príručky a brožúry**



**EXPERT
NA KOTVENIE**

**100 % ÚNOSNOSŤ.
0 % KOMPLIKÁCIÍ.**

WÜRTH CHEMICKÉ KOTVENIE S OSVEDČENÍM ETA

	strana 12	strana 14	strana 16
	WIT-VM 100 	WIT-VM 250 	WIT-PE 500
	Špec. kotva pre kotv. v bet., veľmi veľké zaťaž., malé vzd. osí a od okrajov podkl.	Nová najuniverzálnejšia. kotva so širokou škálou aplikácií, pre stredné hodnoty zaťaženia	Dlhá doba spracovania, ideálna pre veľké hĺbky kotvenia - dodat. vlep. výstuže
Max. namáhanie Ø M12 v trhlínovom betóne	24,0 kN ($h_{ef} = 125$ mm)	19,7 kN ($h_{ef} = 240$ mm)	16,2 kN ($h_{ef} = 144$ mm)
Rozsah teploty v kotvnom podklade počas aplikácie	-5 °C až +40 °C	-10 °C až +40 °C	+5 °C až +40 °C
Doba vytvrden. pri 20 °C¹⁾	45 min.	45 min.	10 h
Bez obsahu styrenu	Áno	Áno	Áno
Dynamika 	W-VIZ Dynamic 		
Trhlinový betón 	W-VIZ W-VIZ-IG 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A
Netrhlinový betón 	W-VIZ W-VIZ-IG 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A
Dodatočne vlepovanie výst. (REBAR) 			
Pórobetón 		WIT-AS WIT-IG WIT-SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH
Plné mur. prvky 		WIT-AS WIT-IG WIT-SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH
Dier. mur. prvky 		WIT-AS WIT-IG WIT-SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH

¹⁾ pre suchý kotevný podklad

²⁾ Kotevné závitové tyče s osvedčením o skúške 3.1

³⁾ pred aplikáciou je potrebné skontrolovať na kamennej vzorke, či hmota malty nespôsobuje zmenu farby.

⁴⁾ Upozornenie: Styrenový zápach - ak sa na začiatku vytlačená hmota nezlíkuje, ale aplikuje sa priamo do vyvŕtaného otvoru.

WÜRTH CHEMICKÉ KOTVENIE S OSVEDČENÍM ETA

BEZ OSVED. ETA

strana 18	strana 20	strana 22	strana 24
WIT-Nordic 	WIT-PM 200 	WIT-Express 	WIT-EA 150
Chemické kotv. počas zimy, aplikačná teplota podkladu už od -20°C	Chem. kotvenie pre ľahké namáhanie v betón a v murive s výhodnou cenou	„Rýchlovka“ s najkratšou dobo vytvrdnutia pre rýchly nábeh zaťaženia	Špeciálna malta pre kotvenie v prír. kameni, nedochádza k zmenám farby ³⁾
19,7 kN ($h_{ef} = 240$ mm)	-	24,0 kN ($h_{ef} = 125$ mm)	-
-20°C až +10°C	-5°C až +39°C	-5°C až +30°C	-5°C až +39°C
35 min. (pri -10°C)	45 min.	20 min.	45 min.
Áno	Áno	Áno	Nie
		W-VIZ Dynamic 	
Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A 		W-VIZ W-VIZ-IG 	
Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VI-A W-VD-A 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VIZ W-VIZ-IG 	Kotevná závitová tyč²⁾ W-VD-A
Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 		
Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 	bez osvedčenia	WIT-AS WIT-IG WIT-SH
Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 	Kot. závit. tyč²⁾ W-VI-A Perf. puzdro SH 	bez osvedčenia	WIT-AS WIT-IG WIT-SH

= suchý interiér
 = vlhký interiér/exteriér
 = vysoko-korozívne prostredie

MURIVO Z PLNÝCH MUROVACÍCH PRVKOV

Do skupiny plné murovacie prvky patria plné pálené tehly, vápenno-pieskové tehly, pórobetónové tvarovky a tvarovky z ľahčených betónov.¹⁾

Kategória muriva

b = murivo z plných murovacích prvkov

d = pórobetón

Kotevný podklad	Formát	Rozmery murovacieho prvku	minimál. pevnosť v tlaku	Trieda objemovej hmotnosti	Vhodné systémy chemického kotvenia
Plná tehla Mz podľa EN 771-1	≥ NF	≥ 240 x 115 x 71 mm	10 N/mm ² 20 N/mm ² 28 N/mm ² 36 N/mm ²	≥ 1,8 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
	≥ DF	≥ 240 x 115 x 55 mm	10 N/mm ² 20 N/mm ² 28 N/mm ²	≥ 1,64 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH
Vápenno-piesková Silka XL Basic Vápenno-piesková Silka XL Plus podľa EN 771-2		≥ 498 x 200 x 498 mm	10 N/mm ² 20 N/mm ²	≥ 2,0 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Vápenno-piesková plná tvarovka podľa EN 771-2	≥ NF	≥ 240 x 115 x 71 mm	10 N/mm ² 20 N/mm ² 27 N/mm ²	≥ 2,0 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH
Plné tvarovky a plné bloky z betónu Vn a Vbn podľa DIN 18153, EN 771-3	≥ NF	≥ 240 x 115 x 71 mm	10 N/mm ² 20 N/mm ² 28 N/mm ²	≥ 2,0 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Plné tvarovky a plné bloky z ľahčeného betónu V podľa EN 771-3		≥ 300 x 123 x 248 mm	2 N/mm ²	≥ 0,63 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH
Plné tvarovky a plné bloky z ľahčeného betónu V napr. Bisoclassic V nach DIN V 18152-100, EN 771-3 (Bisotherm GmbH)	≥ NF	≥ 240 x 115 x 71 mm	2 N/mm ² 4 N/mm ²	≥ 0,9 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Plné tvarovky a plné bloky z ľahčeného betónu V napr. BasisoBims V podľa DIN V 18152-100, EN 771-3 (Bisotherm GmbH)	≥ NF	≥ 240 x 115 x 71 mm	2 N/mm ² 4 N/mm ²	≥ 1,0 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Plné bloky z ľahčeného betónu Vbl podľa DIN 18152, EN 771-3 napr. Liapor Massiv Wand (Liapor GmbH & Co. KG)	≥ 24DF	≥ 500 x 365 x 238 mm	2 N/mm ²	≥ 0,6 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH

Kotevný podklad	Formát	Rozmery murovacieho prvku	minimál. pevnosť v tlaku	Trieda objemovej hmotnosti	Vhodné systémy chemického kotvenia
Plné bloky z betónu Vbn podľa DIN 18153, EN 771-3 napr. Liapor Element Wand (Liapor GmbH & Co. KG)	≥ 12DF	≥ 500 x 175 x 238 mm	12 N/mm ² 16 N/mm ²	≥ 1,4 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Pórobetón AAC podľa DIN 4165, EN 771-1		≥ 499 x 175 x 249 mm	1,6 - 7 N/mm ²	≥ 0,35 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotevná tyč s vnútorným závitom WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH

¹⁾ Obsah prevzatý z príručky „MINI-Dübelhandbuch“, 3. vydanie 2014

MURIVO Z DIEROVANÝCH MUROVACÍCH PRVKOV

Tieto murovacie prvky pozostávajú z rovnakých materiálov ako plné murovacie prvky, ale obsahujú veľa dutín a komôr. V prípade nových dierovaných murovacích prvkov sú mnohokrát tieto dutiny vyplnené tepelno-izolačnými materiálmi pre vylepšenie tepelno-technických parametrov murovanej steny.¹⁾

Kategória muriva

c = murovacie z dierov. murov. prvkov

Kotevný podklad	Formát	Rozmery murovacieho prvku	minimál. pevnosť v tlaku	Trieda objemovej hmotnosti	Vhodné systémy chemického kotvenia
Priečna dierovaná tehla HLz podľa EN 771-1 napr. Wienerberger Ziegelindustrie GmbH, Schlagmann Baustoffwerke GmbH & Co. KG	≥ 2DF	≥ 240 x 115 x 113 mm	8 N/mm ² 12 N/mm ² 20 N/mm ²	≥ 1,2 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
	≥ 12DF	≥ 373 x 240 x 238 mm	6 N/mm ² 8 N/mm ²	≥ 1,2 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
	≥ 16 DF	≥ 497 x 240 x 238 mm	6 N/mm ² 9 N/mm ² 12 N/mm ² 14 N/mm ²	≥ 0,83 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH
Priečna dierovaná tehla UNIPOR WS14 Priečna dierovaná tehla UNIPOR WS12 CORISO podľa EN 771-1, Z:17.1-883 napr. Unipor-Ziegel, Marketing GmbH	≥ 10DF	≥ 247 x 300 x 249 mm	10 N/mm ² 12 N/mm ²	≥ 0,8 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Priečna dierovaná tehla POROTON Plan-T14 podľa EN 771-1, Z:17.1-651 napr. Wienerberger Ziegelindustrie GmbH, Schlagmann Baustoffwerke GmbH & Co. KG	≥ 10DF	≥ 248 x 300 x 249 mm	6 N/mm ²	≥ 0,7 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Stropná dierovaná vložka-DIN 4160-BN 0,8-530-250-210 (systém filigrán) podľa DIN 4160 napr. Wienerberger Ziegelindustrie GmbH		≥ 530 x 250 x 210 mm	4 N/mm ²	≥ 0,8 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Vápenno-piesková dierovaná tehla KS L podľa EN 771-2	≥ 3DF	≥ 240 x 175 x 113 mm	8 N/mm ² 12 N/mm ² 14 N/mm ²	≥ 1,4 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH
	≥ 8DF	≥ 248 x 240 x 238 mm	10 N/mm ² 12 N/mm ² 16 N/mm ²	≥ 1,4 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
	≥ 12DF	≥ 498 x 175 x 238 mm	10 N/mm ² 12 N/mm ² 16 N/mm ²	≥ 1,4 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) alebo WIT-PM 200 (str. 20) + kotevná tyč W-VI-A/kotevná závitová tyč s certifikátom o skúške 3.1 + Perforované puzdro SH

Kotevný podklad	Formát	Rozmery murovacieho prvku	minimál. pevnosť v tlaku	Trieda objemovej hmotnosti	Vhodné systémy chemického kotvenia
Hohlblockstein aus Leichtbeton 3K Hbl podľa DIN 18151, EN 771-3 napr. Heinzmann Baustoffe GmbH, Liapor GmbH & Co. KG	≥ 16DF	≥ 498 x 240 x 238 mm	2 N/mm ² 4 N/mm ²	≥ 0,7 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Dutý blok z ľahčeného betónu Liapor-Super-K podľa EN 771-3, Z-17.1-501 Liapor GmbH & Co. KG	≥ 16DF	≥ 495 x 240 x 238 mm	2 N/mm ² 4 N/mm ²	≥ 0,8 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Dutý blok z ľahčeného betónu Gisoton Thermo Schall podľa Z-15.2-18 Gisoton Wandsysteme, z. B. Baustoffwerke Gebhart & Söhne GmbH & Co.		≥ 498 x 300 x 248 mm	2 N/mm ²	≥ 0,45 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH
Dutý blok z ľahčeného betónu 1K Hbl podľa DIN 18151, EN 771-3 napr. Stark Betonwerk GmbH & Co. KG	≥ 12DF	≥ 490 x 175 x 238 mm	2 N/mm ² 4 N/mm ²	≥ 1,2 kg/dm ³	WIT-VM 250 (str. 14) + kotevná tyč WIT-AS/kotev. tyč s vnútor. závit. WIT-IG + Perforované puzdro WIT-SH

¹⁾ Obsah prevzatý z príručky „MINI-Dübelhandbuch“, 3. vydanie 2014

of the study. The first author (JJGR) was the primary investigator and was responsible for the design and implementation of the study. She was also the main contact person for the participants and the data collector. The other authors (JG, JG, and JG) were involved in the design and implementation of the study, and in the data analysis. All authors were involved in the writing of the manuscript.

Methods

Study design

The study was a descriptive study. The aim was to describe the experiences of nurses with the use of the patient history. The study was conducted in a hospital setting. The study was conducted in a hospital setting. The study was conducted in a hospital setting.

Participants

The participants were nurses who worked in a hospital setting. The participants were nurses who worked in a hospital setting. The participants were nurses who worked in a hospital setting.

Data collection

The data were collected through interviews. The data were collected through interviews. The data were collected through interviews.

Data analysis

The data were analysed using content analysis. The data were analysed using content analysis. The data were analysed using content analysis.

Ethical approval

The study was approved by the ethical committee of the hospital.

INJEKTÁŽNA MALTA

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-VM 100 - ŠPECIALISTA NA KOTVENIE V BETÓNE

pre kotviaci systém W-VIZ/W-VIZ dynamic



Ukotvenie zábradlia



Robotické systémy

Pre samostatné upevnenia a najvyššie únosnosti v trhlinovom betóne.

Malé osové a okrajové vzdialenosti

Možnosť vrtania otvorov diamantovým vrtaním

vrtanie otvorov pre W-VIZ-A (M10 baž M24)
a W-VIZ-IG (M10 až M20)

Praktická kotev. tyč s vnútor. závitom W-VIZ-IG

- Hladký povrch stavebného dielu
- Kotvenie možno kedykoľvek odstrániť a opäť nainštalovať

So špeciálnou kotev. tyčou W-VIZ-A/S dynamic odoláva dynamickému namáhaniu

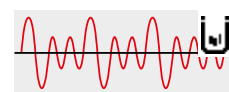
Vhodné pre kotevné podklady



Trhlinový betón



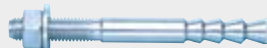
Netrhlinový betón



Dynamické namáhanie

BETÓN
trhlinový a netrhlinový

Kotviaci systém W-VIZ



Kotevná tyč W-VIZ-A



Kotevná tyč W-VIZ-IG

Kotviaci systém W-VIZ dynamic



Kotevná tyč W-VIZ-A/S dynamic

účinnok namáhania súvisiaci s únavou
(dynamické zaťaženie)

Pre upevnenie:

- Kotevná tyč W-VIZ-A:
zábradlia, kovové konštrukcie a profily, konzoly, vzpery, schodnice atď.
- Kotevná tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG:
zábradlia, kovové konštrukcie, schodnice atď.
- Kotevná tyč W-VIZ-A dynamic:
otočné žeriavy, žeriavové dráhy, vetracie ventilátory, zvaracie roboty, dopravné systémy a značenie atď.

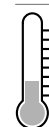
Doba vytvrdnutia¹⁾



45 min. (pri +20°C)

¹⁾ pri kotvení v suchom kotev. podklade. Ďalšie informácie na strane 66

Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-5°C až +40°C

²⁾ Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením



Prevlečením

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
150 ml* kartuša (koaxiálna) NOVÉ!	0891 00 0891 001 0891 310 1	W-VIZ: ETA-04/0095 W-VIZ dynamic: Z-21.3-1909	0905 440 002	1/12
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 007 0891 003 105 0891 003 330		0905 440 003	1/12
420 ml kartuša (koaxiálna) NOVÉ!	0891 038 0 0891 003 105 0891 003 420 0891 004 420		0905 440 004	1/12

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40°C do +120°C.

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

*vrátenie vytlačacieho piestu

Kotevné tyče			
Betón (trhlinový & netrhlinový) ETA-04/0095, jednotlivé upevnenie			
Kotevná tyč W-VIZ-A	Pozinkovaná oceľ	M8 až M24	strana 28
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 30
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 32
Kotevná tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG	Pozinkovaná oceľ	M6 až M20	strana 33
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 až M20	
Vplyv súvisiaci s únavou (dynamické zaťaženie) AbZ Z-21.3-1909, jednotlivé upevnenie, trhlinový a netrhlinový betón			
Kotevná tyč W-VIZ-A dynamic	Pozinkovaná oceľ	M12 až M20	strana 32
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M16	na dopyt

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 – 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefy pre betón	strana 53
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Trysky pre pištoľ pre čistenie so stlačeným vzduchom (vyžaduje sa pre kotevnú tyč W-VIZ-A M20 alebo kotevnú tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG M16)	
Príslušenstvo pre injektáž	
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 66.

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-VM 250 – UNIVERZÁLNA



Markízy



Oceľové nosníky

Kompozitná malta s obrovským rozsahom použitia.

Rozsiahle množstvo aplikácií podložených osvedčením ETA

- Trhlinový a netrhlinový betón
- Murivo z plných, dierov. mur. prvkov alebo pórobetónu
- Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR)

Variabilná hĺbka kotvenia v betóne

Flexibilné prispôsobenie vašej situácií pri montáži

Vhodné pre kotevné podklady



Trhlinový betón



Netrhlinový betón



REBAR



Pórobetón



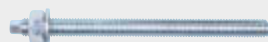
Plné mur. prvky



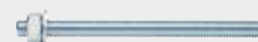
Dierované mur. prvky

BETÓN

trhlinový a netrhlinový



Kotevná tyč W-VD-A



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč
(s certifikátom o skúške 3.1)

Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR)

→ **pozri príslušenstvo**

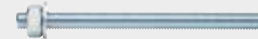


MURIVO

z plných, dierov. mur. prvkov



Kotevná tyč WIT-AS



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevné puzdro WIT-IG



Kotevná závitová tyč
(s certifikátom o skúške 3.1)



Perfor. puzdro WIT-SH



Perfor. puzdro SH

Vysoká únosnosť a malé osové a okrajové vzdialenosti pri kotvení v murive

Pri použití kotevnej tyče (certifikát o skúške 3.1) a perforovaného puzdra SH

Pre upevnenie:

Drevené a kovové konštrukcie, Kovové profily, sanitárne výrobky, potrubia, káblové trasy, prístrešky, vysoké regály, zábradlia, stožiare, brány, satelitné antény, schodnice atď.

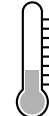
Doba vytvrdnutia¹⁾



45 min. (pri +20°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotev. podklade.
Ďalšie informácie na strane 66

Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-10°C až +40°C

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
300 ml kartuša (s fóliovými vreckami)	0891 00 0891 310 1	ETA-12/0164 ETA-13/1040 ETA-16/0757	0903 450 201	1/12
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 003 105 0891 003 330 0891 007	ETA-12/0164 ETA-13/1040	0903 450 202	1/12
420 ml kartuša (koaxiálna) NOVÉ!	0891 038 0 0891 003 105	ETA-12/0166 ETA-16/0757	0903 450 205	1/12
825 ml kartuša (side-by-side) NOVÉ!	0891 003 825 0891 004 825	Z-21.8.2003	0903 450 206	1/8

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40°C do +120°C (REBAR: od -40°C do +80°C).

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 66.

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

Kotevné tyče a perforované puzdra				
Betón (trhlinový & netrhlinový) ETA-12/0164, jednotlivé upevnenie				
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8		M8 až M24	strana 34
	Nehrdzavejúca oceľ A4		M8 až M24	strana 36
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR		M8 až M16	strana 37
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8		M8 až M30	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4		M8 až M30	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8		M8 až M24	strana 42
	Nehrdzavejúca oceľ A4		M8 až M24	
Murivo (z plných, dierovaných murovacích prvkov, pórobetón) ETA-13/1040, jednotlivé upevnenie ⁴⁾ ; ETA-16/0757, jednotlivé upevnenie ⁵⁾				
Kotevná tyč WIT-AS ⁴⁾	Pozinkovaná oceľ	M6 až M12	Perf. puzdro WIT-SH ⁴⁾	strana 44
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 až M12	Perf. puzdro WIT-SH ⁴⁾	strana 45
Kotevné puzdro s vnútorným závitom WIT-IG ⁴⁾	Pozinkovaná oceľ	M6 a M8	Perf. puzdro WIT-SH ⁴⁾	strana 44
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 a M8	Perf. puzdro WIT-SH ⁴⁾	strana 45
Kotevná tyč W-VI-A ⁵⁾	Pozinkovaná oceľ	M8 až M30	Perf. puzdro SH ⁵⁾	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	Perf. puzdro SH ⁵⁾	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová) ⁵⁾	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	Perf. puzdro SH ⁵⁾	strana 46
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	Perf. puzdro SH ⁵⁾	
Perforované puzdro WIT-SH ⁴⁾ /Perforované puzdro SH ⁵⁾				strana 48/49
Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR) ETA-12/0166 / Z-21.8.2003				
Príslušenstvo (pozri nižšie)				

Kotevné tyče WIT-AS (M6 až M12) a kotevné puzdra s vnútorným závitom WIT-IG (M6 a M8) z ocele z vysokou odolnosťou voči korózií sú k dispozícii na vyžiadanie.

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 - 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefy pre betón, murivo a REBAR	strana 52 - 54
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Príslušenstvo pre čistenie so stlačeným vzduchom ³⁾	strana 57
Príslušenstvo pre injektáž	
Injektážne adaptéry ³⁾	strana 62 - 63
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

³⁾ Kotvenie v betóne:

- Pre kotviace alebo kotviace závitové tyče M20, M24, M27, M30 sa musia používať injektážne adaptéry.

Aplikácia REBAR:

- Na čistenie vyvrtaného otvoru s hĺbkou h₀ > 240 mm sa musí použiť stlačený vzduch bez prítomnosti oleja.
- Na injektáž malty pre výstuž Ø 8, 10, 12, 14, 16, 20, 24 a 25 sa musia používať injektážne adaptéry.

Je možné používať v kombinácii s AMO[®]Therm (str. 43) .

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-PE 500



Ťažké oceľové konštrukcie



Dodatočné vlepovanie výstuže

Dlhá doba spracovania, ideálna pre aplikáciu vo vysokých teplotách a veľkých kotevných hĺbkach (napr. REBAR).

Všestranne použiteľná pre kotvenie v betóne

- Trhlinový betón (M12 až M30)
- Netrhlinový betón (M8 až M30)
- Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR)

Vhodné pre kotevné podklady



Trhlinový betón



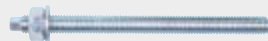
Netrhlinový betón



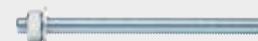
REBAR

BETÓN

trhlinový a netrhlinový



Kotevná tyč W-VD-A



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč
(s certifikátom o skúške 3.1)

Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR)

→ **pozri príslušenstvo**

Variabilná hĺbka kotvenia v betóne

Flexibilné prispôsobenie vašej situácií pri montáži

Vysoká chemická odolnosť

Pre upevnenie:

Drevené a kovové konštrukcie, Kovové profily, zábradlia, stožiare, schodnice atď.

Aplikácia a vytvrdenie²⁾

Doba vytvrdenia¹⁾



10 hod. (pri +20°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotev. podklade.
Ďalšie informácie na strane 68



+5°C až +40°C

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrzovania

Montáž



Predsadením

Balenie	Farba	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
385 ml kartuša (Side-by-side)	červená	0891 009 0891 003 105	ETA-09/0040 ETA-07/0313 Z-21.8-1834	0903 480 001	1/12
385 ml kartuša (Side-by-side)	sivá	0891 003 585 0891 017		0903 480 004	1/12
585 ml kartuša (side-by-side)	sivá	0891 003 105 0891 003 585 0891 017		0903 480 005	1/12
1.400 ml kartuša (side-by-side)	červená	0891 015		0903 480 002	1/5

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40°C do +72°C
(REBAR: od -40°C do +80°C).

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 68.

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

Kotevné tyče			
Betón (trhlinový & netrhlinový) ETA-09/0040, jednotlivé upevnenie			
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 34
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 36
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 37
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 42
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	
Dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR) ETA-07/0313 / AbZ Z-21.8-1834			
Príslušenstvo (pozri nižšie)			

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 - 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefy pre betón a REBAR	strana 53 - 54
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Príslušenstvo pre čistenie so stlačeným vzduchom	strana 57
Príslušenstvo pre injektáž	
Injektážne adaptéry	strana 62 - 63
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

Skrutkovacia kotva W-SA A-IG

pre upevnenie v asfalte



Obj. číslo 0901 7...

Ťahová kotva W-ZA

pre obzvlášť vysoké pevnosti v ťahu

Ťahové sily môžu byť prenášané len v smere osi kotevnej tyče.



k dispozícií na vyžiadanie

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-NORDIC – ZIMNÁ CHEMICKÁ KOTVA



Síľpová päťka



Svetelná reklama

Špeciálne malta pre aplikáciu pri nízkych teplotách pre kotvenie v betóne a v murive.

Umožňuje prácu v zimnom období

Teplota prostredia a teplota malty až do -20°C

Použitelná pre kotvenie v betóne a v murive

- Trhlinový a netrhlinový betón
- Murivo z plných a dierovaných murovacích prvkov

Variabilná hĺbka kotvenia v betóne

Flexibilné prispôsobenie vašej situácií pri montáži

Vhodné pre kotevné podklady



Trhlinový betón

Netrhlinový betón

Pórobetón

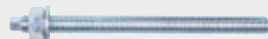


Plné mur. prvky

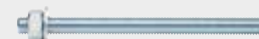
Dierované mur. prvky

BETÓN

trhlinový a netrhlinový



Kotevná tyč W-VD-A



Kotevná tyč W-VI-A

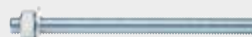


Kotevná závitová tyč

(s certifikátom o skúške 3.1)

MURIVO

z plných, dierov. mur. prvkov



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč

(s certifikátom o skúške 3.1)



Perforované puzdro SH

Vysoká únosnosť a malé osové a okrajové vzdialenosti pri kotvení v murive

Pri použití kotevnej tyče (certifikát o skúške 3.1) a perforovaného puzdra SH

Pre upevnenie:

Drevené a kovové koštruktúry, Kovové profily, sanitárne výrobky, potrubia, káblové trasy, prístrešky, vysoké regály, zábradlia, stoličiare, brány, satelitné antény, schodnice atď.

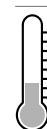
Doba vytvrdnutia¹⁾



35 Min. (bei -10°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotev. podklade.
Ďalšie informácie na strane 68

Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-20°C až $+10^{\circ}\text{C}$

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 007 0891 003 105 0891 003 330	ETA-12/0164 ETA-16/0757	0903 450 102	1/12

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40 do +120°C.

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 68.

Kotevné tyče a perforované puzdra				
Betón (trhlinový & netrhlinový) ETA-12/0164, jednotlivé upevnenie				
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 34	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 36	
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 37	
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	strana 38	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	strana 40	
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 42	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24		
Murivo (z plných a dierovaných murovacích prvkov) ETA-16/0757, jednotlivé upevnenie				
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	Perf. puzdro SH	strana 46
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	Perf. puzdro SH	
Perforované puzdro SH				strana 48

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 – 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefy pre betón a murivo	strana 52 – 53
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Príslušenstvo pre čistenie so stlačeným vzduchom	strana 57
Príslušenstvo pre injektáž	
Injektážne adaptéry ³⁾	strana 62 – 63
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

³⁾ Kotvenie v betóne:

- Pre kotviace alebo kotviace závitové tyče M20, M24, M27, M30 sa musia používať injektážne adaptéry.

Použitie v kombinácii s AMO®Therm (str. 43) je vhodné pre prerušenie tepelného mostu pre zaizolovaný aj pre nezaizolovaný kotevný podklad.

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-PM 200 – ZÁKLADNÉ CHEMICKÉ KOTVENIE

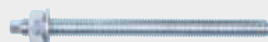


Nábytková stena

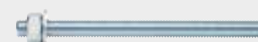


Drevená konštrukcia

BETÓN netrhlinový



Kotevná tyč W-VD-A

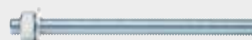


Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč
(s certifikátom o skúške 3.1)

MURIVO z plných, dierov. mur. prvkov



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč
(s certifikátom o skúške 3.1)



Perforované puzdro SH

Cenovo výhodné chemické kotvenie s osvedčením pre netrhlinový betón a murivo Variabilná hĺbka kotvenia v betóne.

Flexibilné prispôsobenie vašej situácií pri montáži.

Pre upevnenie:

Drevené a kovové konštrukcie, kovové profily, sanitárne výrobky, potraviny, káblové trasy, prístrešky, satelitné antény, zábradlia atď.

Vhodné pre kotevné podklady¹⁾



Netrhlinový betón



Pórobetón



Dierované mur. prvky



Plné mur. prvky

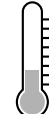
Doba vytvrdnutia¹⁾



45 Min. (pri +20°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotev. podklade.
Ďalšie informácie na strane 67

Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-5°C až +39°C

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
150 ml* kartuša (koaxiálna)	0891 00 0891 001	ETA-12/0569 ETA-13/0037	5918 241 150	1/12
300 ml kartuša (s fóliovými vreckami)	0891 310 1		5918 242 300	1/12
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 003 105 0891 003 330 0891 007		5918 240 330	1/12

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40 do +80°C.

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 67.

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.
*vrátanie vytlačacieho piestu

Kotevné tyče a perforované puzdra				
Betón (netrhlinový) ETA-12/0569, jednotlivé upevnenie				
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 34	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 36	
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 37	
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	strana 38	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	strana 40	
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 42	
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24		
Murivo (z plných a dierovaných murovacích prvkov) ETA-13/0037, jednotlivé upevnenie				
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	Perf. puzdro SH	strana 46
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	Perf. puzdro SH	
Perforované puzdro SH				strana 48

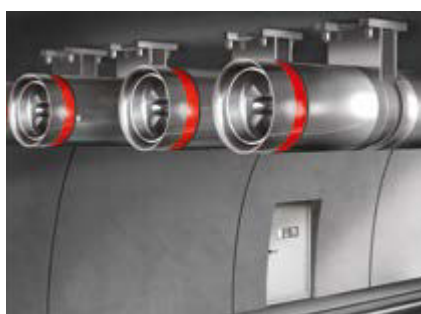
Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 - 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefkы pre betón a murivo	strana 52 - 53
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Príslušenstvo pre injektáž	
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

Použitie v kombinácii s AMO®Therm (str. 43) je vhodné pre prerušenie tepelného mostu pre zaizolovaný aj pre nezaizolovaný kotevný podklad.

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-EXPRESS – RÝCHLOSŤ



Oplotenie



Odvetranie tunela

Najkratšia doba vytvrdnutia a maximálna únosnosť v trhlinovom betóne.

Najvyššia únosnosť v betóne

Malé osové a okrajové vzdialenosti

Praktická kotev. tyč s vnútor. závitom W-VIZ-IG

- Hladký povrch stavebného dielu
- Kotvenie možno kedykoľvek odstrániť a opäť nainštalovať

Možnosť vrtania otvorov jadrovým vrtaním

- Vrtanie vrtacím kladivom (W-VIZ-A M8–M24)
- Vrtanie jadrovým vrtaním (W-VIZ-A M10–M24)

So špeciálnou kotev. tyčou W-VIZ-A/S dynamic odoláva dynamickému namáhaniu

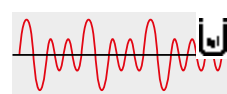
Vhodné pre kotevné podklady



Trhlinový betón



Netrhlinový betón

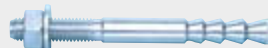


Dynamické namáhanie

BETÓN

trhlinový a netrhlinový

Kotviaci systém W-VIZ



Kotevná tyč W-VIZ-A

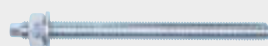


Kotevná tyč W-VIZ-IG

BETÓN

netrhlinový

Kotviaci systém W-VI



Kotevná tyč W-VD-A



Kotevná tyč W-VI-A

Kotevná závitová tyč

(s certifikátom o skúške 3.1)

Kotviaci systém W-VIZ dynamic



Kotevná tyč W-VIZ-A/S dynamic

účinnok namáhania súvisiaci s únavou (dynamické zaťaženie)

Pre upevnenie:

- Kotevná tyč W-VIZ-A: zábradlia, kovové konštrukcie a profily, konzoly, vzpery, schodnice atď.
- Kotevná tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG: zábradlia, kovové konštrukcie, schodnice atď.
- Kotevná tyč W-VIZ-A dynamic: otočné žeriavy, žeriavové dráhy, vetracie ventilátory, zvaracie roboty, dopravné systémy a značenie atď.

Doba vytvrdnutia¹⁾



20 min. (pri +20°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotevn. podklade. Ďalšie informácie na strane 67

Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-5°C až +30°C

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením



Prevlečením

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Osvedčenie	Obj. číslo	Bal./ks
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 003 105 0891 003 330 0891 007	W-VI: ETA-05/0034 W-VIZ: ETA-04/0095 W-VIZ dynamic: Z-21.3-1909	0903 420 303	1/12

Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40 do +120°C.

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 67.

Kotevné tyče			
Betón (trhlinový & netrhlinový) ETA-04/0095, jednotlivé upevnenie			
Kotevná tyč W-VIZ-A	Pozinkovaná oceľ	M8 až M24	strana 28
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 30
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 32
Kotevná tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG	Pozinkovaná oceľ	M6 až M20	strana 33
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 až M20	
Betón (netrhlinový) ETA-05/0034, jednotlivé upevnenie			
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 34
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	strana 36
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16	strana 37
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ	M8 až M30	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24	strana 46
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24	
Vplyv súvisiaci s únavou (dynamické zaťaženie) AbZ Z-21.3-1909, jednotlivé upevnenie, trhlinový a netrhlinový betón			
Kotevná tyč W-VIZ-A dynamic	Pozinkovaná oceľ	M12 až M20	strana 32
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M16	na dopyt

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 – 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefy pre betón	strana 53
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Trysky pre pištoľ pre čistenie so stlačeným vzduchom (vyžaduje sa pre kotevnú tyč W-VIZ-A M20 alebo kotevnú tyč s vnútorným závitom W-VIZ-IG M16)	
Príslušenstvo pre injektáž	
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-EA 150 – ŠPECIALISTA NA PRÍRODNÝ KAMEŇ



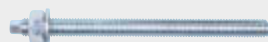
Brány



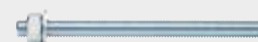
Vonkajšie osvetlenie

PRÍRODNÝ KAMEŇ & BETÓN

netrhlinový



Kotevná tyč W-VD-A



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná závitová tyč

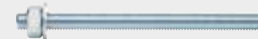
(s certifikátom o skúške 3.1)

MURIVO

z plných, dierov. mur. prvkov



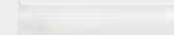
Kotevné puzdro WIT-IG



Kotevná tyč W-VI-A



Kotevná tyč WIT-AS



Perfor. puzdro SH



Perfor. puzdro WIT-SH

Obzvlášť vhodné pre kotvenie v prírodnom kameni, pretože nedochádza k zmenám farby a tvorbe škvŕn.³⁾

Pre upevnenie:

záhradné brány, satelitné antény, Komponenty do prírodného kameňa atď.

Vhodné pre kotevné podklady



Netrhlinový betón



Plné mur. prvky



Prírodný kameň

Doba vytvrdnutia¹⁾



45 min. (pri +20°C)

¹⁾pri kotvení v suchom kotev. podklade.
Ďalšie informácie na strane 69

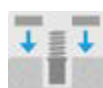
Aplikácia a vytvrdnutie²⁾



-5°C až +39°C

²⁾Teplota v kotevnom podklade počas spracovania a doby vytvrdzovania

Montáž



Predsadením

³⁾ pred aplikáciou je potrebné skontrolovať na kamennej vzorke, či hmota malty nespôsobuje zmenu farby.

Balenie	Vytlačacia pištoľ	Obj. číslo	VE/St.
150 ml* kartuša (koaxiálna)	0891 00 0891 001 0891 310 1	5918 301 150	1/12
330 ml kartuša (koaxiálna)	0891 003 0891 007 0891 003 105	5918 300 330	1/12

Po úplnom vytvrdnutí je vhodné prostredie s teplotou od -40 do +80°C.

Informácie o dobe spracovania a vytvrdnutia, ako aj o podmienkach skladovania a prepravy sú uvedené na strane 69.

S obsahom styrenu. Ku každej kartuši je priložený statický zmiešavací hrot.

*vrátanie vytlačacieho piestu

Kotevné tyče a perforované puzdra				
Prírodný kameň a betón (nethlinový)				
Kotevná tyč W-VD-A	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24		strana 34
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24		strana 36
	Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR	M8 až M16		strana 37
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30		strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30		strana 40
Kotevná závitová tyč (metrová)	Pozinkovaná oceľ 5.8 a 8.8	M8 až M24		strana 42
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M24		
Murivo (z plných a dierovaných murovacích prvkov) bez osvedčenia				
Kotevná tyč WIT-AS	Pozinkovaná oceľ	M6 až M12	Perf. puzdro WIT-SH	strana 44
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 až M12	Perf. puzdro WIT-SH	strana 45
Kotevné puzdro s vnútorným závitom WIT-IG	Pozinkovaná oceľ	M6 a M8	Perf. puzdro WIT-SH	strana 44
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M6 a M8	Perf. puzdro WIT-SH	strana 45
Kotevná tyč W-VI-A	Pozinkovaná oceľ 5.8	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 38
	Nehrdzavejúca oceľ A4	M8 až M30	Perf. puzdro SH	strana 40
Perforované puzdro WIT-SH/Perforované puzdro SH				strana 48/49

Príslušenstvo	
Vytlačacie pištole	strana 58 - 60
Čistenie vyvrtaného otvoru	
Čistiace kefky pre betón a murivo	strana 52 - 53
Vyfukovacia pumpa	strana 56
Príslušenstvo pre injektáž	
Statické zmiešavacie hroty a nadstavce	strana 61

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

...the ...

KOTEVNÉ TYČE & PERFOROVANÉ PUZDRA

Kotevné tyče pre kotvenie v betóne a v murive
Perforované puzdra

KOTEVNÁ TYČ W-VIZ-A/S

Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

ETA-04/0095, Variant 1

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	40	15	65	10	42	0905 440 811	10
	50	15	80		55	0905 440 801	10
		30	95			0905 440 802	10
		45	110			0905 440 803	10
M10	60	10	85	12	65	0905 441 001	10
		20	95			0905 441 002	10
		30	105			0905 441 003	10
		60	135			0905 441 004	10
		100	175			0905 441 005	10
	75	20	110		80	0905 441 011	10
M12	70	25	115	14	75	0905 441 211	10
	80	10	110		85	0905 441 201	10
		25	125			0905 441 202	10
		50	150			0905 441 203	10
		100	200			0905 441 204	10
		125	225			0905 441 205	10
		165	265			0905 441 206	10
	95	25	140		110	0905 441 221	10
	100	25	145		105	0905 441 251	10
		60	180			0905 441 252	10
		100	220			0905 441 253	10
	110	25	155		115	0905 441 261	10
	125	25	170		130	0905 441 271	10

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_o [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_o \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M16	90	30	145	18	98	0905 441 611	10
	105	30	160		113	0905 441 621	10
	125	30	180		133	0905 441 601	10
		60	210			0905 441 602	10
		100	250			0905 441 603	10
		165	315			0905 441 604	10
	145	30	200		153	0905 441 631	10
M20	115	30	175	22	120	0905 442 011	5
	170	25	230	24	180	0905 442 001	5
		50	255			0905 442 002	5
		100	305			0905 442 003	5
	190	50	275	200	0905 442 021	5	
M24	200	50	290	26	215	0905 442 401	5
		100	340			0905 442 402	5
	225	50	315		240	0905 442 411	5

KOTEVNÁ TYČ W-VIZ-A/A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



Osvedčenie:

ETA-04/0095, Variant 1

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.	
M8	40	15	65	10	42	0905 450 811	10	
	50	15	80		55	0905 450 801	10	
		30	95			0905 450 802	10	
		45	110			0905 450 803	10	
M10	60	10	85	12	65	0905 451 001	10	
		20	95			0905 451 002	10	
		30	105			0905 451 003	10	
		60	135			0905 451 004	10	
		100	175			0905 451 005	10	
	75	20	110	80	0905 451 011	10		
M12	75	25	120	12	80	0905 451 231 NOVÉ!	10	
		40	135			0905 451 232 NOVÉ!	10	
		60	155			0905 451 233 NOVÉ!	10	
		80	175			0905 451 234 NOVÉ!	10	
	80	70	25	115	14	85	0905 451 211	10
			10	110			0905 451 201	10
			25	125			0905 451 202	10
			50	150			0905 451 203	10
			100	200			0905 451 204	10
			125	225			0905 451 205	10
		165	265	0905 451 206	10			
	95	25	140	110	0905 451 221	10		
	100	100	25	145	105	0905 451 251	10	
			60	180		0905 451 252	10	
100			220	0905 451 253		10		
110	25	155	115	0905 451 261	10			
125	25	170	130	0905 451 271	10			

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ ks.
M16	90	30	145	18	98	0905 451 611	10
	105	30	160		113	0905 451 621	10
	125	30	180		133	0905 451 601	10
		60	210			0905 451 602	10
		100	250			0905 451 603	10
		165	315			0905 451 604	10
	145	30	200		153	0905 451 631	10
M20	115	30	175	22	120	0905 452 011	5
	170	25	230	24	180	0905 452 001	5
		50	255			0905 452 002	5
		100	305			0905 452 003	5
	190	50	275	200	0905 452 021	5	
M24	200	50	290	26	215	0905 452 401	5
		100	340			0905 452 402	5
	225	50	315		240	0905 452 411	5

KOTEVNÁ TYČ W-VIZ-A/HCR

Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózii HCR



Osvedčenie:

ETA-04/0095, Variant 1

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	50	15	80	10	55	5916 410 801	10
		30	95			5916 410 802	10
		45	110			5916 410 803	10
M10	60	10	85	12	65	5916 411 001	10
		20	95			5916 411 002	10
		60	135			5916 411 004	10
		100	175			5916 411 005	10
M12	80	10	110	14	85	5916 411 201	10
		25	125			5916 411 202	10
		50	150			5916 411 203	10
	100	25	145		105	5916 411 251	10
		60	180		5916 411 252	10	
		30	180		133	5916 411 601	10
M16	125	60	210			5916 411 602	10
		100	250			5916 411 603	10

KOTEVNÁ TYČ W-VIZ-A/S DYNAMIC

Špeciálna kotevná tyč pre dynamické zaťaženie. Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

Z-21.3-1909

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M12	100	25	155	14	105	0905 481 201	10
		50	180			0905 481 202	10
M16	125	30	195	18	133	0905 481 601	10
		50	215			0905 481 602	10
M20	170	50	275	24	180	0905 482 001	5

Kotevné tyče W-VIZ-A/HCR dynamic z ocele s vysokou odolnosťou voči korózii sú k dispozícii na dopyt.

KOTEVNÁ TYČ S VNÚTOR. ZÁVITOM W-VIZ-IG/S

Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

ETA-04/0095, Variant 1

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Dĺžka závitú L_{th} [mm]	Min. dĺžka zaskrutkovania L_{smin} [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M6	40	41	12	7	10	42	5916 106 041	10
	50	52				55	5916 106 052	10
M8	60	63	16	9	12	65	5916 108 063	10
	75	78				85	5916 108 078	10
M10	70	74	20	12	14	80	5916 110 074	10
	80	84				85	5916 110 084	10
M12	90	94	24	14	18	98	5916 112 094	10
	105	109				113	5916 112 109	10
	125	130				133	5916 112 130	10
M16	115	120	32	18	22	120	5916 116 120	5
	170	180			24	180	5916 116 180	5
M20	170	182	40	22	26	185	5916 120 182	5

KOTEVNÁ TYČ S VNÚTOR. ZÁVITOM W-VIZ-IG/A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



Osvedčenie:

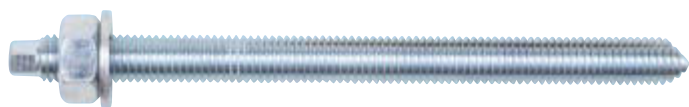
ETA-04/0095, Variant 1

- WIT-VM 100 (str. 12)
- WIT-Express (str. 22)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Dĺžka závitú L_{th} [mm]	Min. dĺžka zaskrutkovania L_{smin} [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M6	40	41	12	7	10	42	5916 206 041	10
	50	52				55	5916 206 052	10
M8	60	63	16	9	12	65	5916 208 063	10
	75	78				85	5916 208 078	10
M10	70	74	20	12	14	80	5916 210 074	10
	80	84				85	5916 210 084	10
M12	90	94	24	14	18	98	5916 212 094	10
	105	109				113	5916 212 109	10
	125	130				133	5916 212 130	10
M16	115	120	32	18	22	120	5916 216 120	5
	170	180			24	180	5916 216 180	5
M20	170	182	40	22	26	185	5916 220 182	5

KOTEVNÁ TYČ W-VD-A/S

Pozinkovaná oceľ 5.8



Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

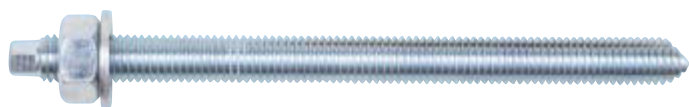
ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	80	20	110	10	80	5915 108 110	10
		60	150			5915 108 150	10
M10	90	15	115	12	90	5915 110 115	10
		30	130			5915 110 130	10
		65	165			5915 110 165	10
		90	190			5915 110 190	10
M12	110	10	135	14	110	5915 112 135	10
		35	160			5915 112 160	10
		85	210			5915 112 210	10
		125	250			5915 112 250	10
		175	300			5915 112 300	10
M16	125	20	165	18	125	5915 116 165	10
		45	190			5915 116 190	10
		85	230			5915 116 230	10
		105	250			5915 116 250	10
		155	300			5915 116 300	10
M20	170	20	220	24	170	5915 120 220	10
		60	260			5915 120 260	10
		100	300			5915 120 300	10
M24	210	15	260	28	210	5915 124 260	5
		55	300			5915 124 300	5

KOTEVNÁ TYČ W-VD-A/S

Pozinkovaná oceľ 8.8



NOVÉ!

Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	80	20	110	10	80	5915 308 110	10
		60	150			5915 308 150	10
M10	90	15	115	12	90	5915 310 115	10
		30	130			5915 310 130	10
		65	165			5915 310 165	10
		90	190			5915 310 190	10
M12	110	10	135	14	110	5915 312 135	10
		35	160			5915 312 160	10
		85	210			5915 312 210	10
		125	250			5915 312 250	10
		175	300			5915 312 300	10
M16	125	20	165	18	125	5915 316 165	10
		45	190			5915 316 190	10
		85	230			5915 316 230	10
		105	250			5915 316 250	10
		155	300			5915 316 300	10
M20	170	20	220	24	170	5915 320 220	10
		60	260			5915 320 260	10
		100	300			5915 320 300	10
M24	210	15	260	28	210	5915 324 260	5
		55	300			5915 324 300	5

KOTEVNÁ TYČ W-VD-A/A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (S. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

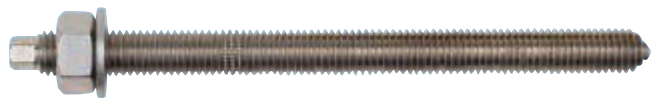
ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

Ø kotev. tyče	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru $h_0 \geq$ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	80	20	110	10	80	5915 208 110	10
		60	150			5915 208 150	10
M10	90	15	115	12	90	5915 210 115	10
		30	130			5915 210 130	10
		65	165			5915 210 165	10
		90	190			5915 210 190	10
M12	110	10	135	14	110	5915 212 135	10
		35	160			5915 212 160	10
		85	210			5915 212 210	10
		125	250			5915 212 250	10
		175	300			5915 212 300	10
M16	125	20	165	18	125	5915 216 165	10
		45	190			5915 216 190	10
		85	230			5915 216 230	10
		105	250			5915 216 250	10
		155	300			5915 216 300	10
M20	170	20	220	24	170	5915 220 220	10
		60	260			5915 220 260	10
		100	300			5915 220 300	10
M24	210	15	260	28	210	5915 224 260	5
		55	300			5915 224 300	5

KOTEVNÁ TYČ W-VD-A/HCR

Oceľ s vysokou odolnosťou voči korózií HCR



Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

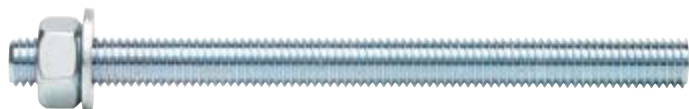
ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

Ø kotev. tyčer	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Celková dĺžka L [mm]	Menovitý Ø vrtáka d_o [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru h_o [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	80	20	110	10	80	5916 408 110	10
M10	90	30	130	12	90	5916 410 130	10
M12	110	35	160	14	110	5916 412 160	10
M16	125	45	190	18	125	5916 416 190	10

KOTEVNÁ TYČ W-VI-A/S

Pozinkovaná oceľ 5.8



NOVÉ!

Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

ETA-13/0037

WIT-PM 200, murivo (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Ø kotev. tyče	Betón		Murivo		Celková dĺžka L [mm]	Obj. číslo	Bal./ ks.
	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]			
M8	80	10	80 / 85 / 130	10 / 5 / -	100	0905 460 811	10
		20		20 / 15 / -	110	0905 460 812	10
		40		40 / 35 / -	130	0905 460 813	10
		55		55 / 50 / 5	145	0905 460 814	10
		70		70 / 65 / 20	160	0905 460 815	10
		115		115 / 110 / 65	205	0905 460 816	10
M10	90	10	85 / 90 ¹⁾ / 130	15 / 10 / -	110	0905 461 011	10
		30		35 / 30 / -	130	0905 461 012	10
		50		55 / 50 / 10	150	0905 461 013	10
		65		70 / 65 / 25	165	0905 461 014	10
		90		95 / 90 / 50	190	0905 461 015	10
		160		165 / 160 / 120	260	0905 461 016	10
M12	110	10	85 / 100 ¹⁾ / 130 / 200	35 / 20 / - / -	135	0905 461 211	10
		30		55 / 40 / 10 / -	155	0905 461 212	10
		50		75 / 60 / 30 / -	175	0905 461 213	10
		85		110 / 95 / 65 / -	210	0905 461 214	10
		125		150 / 135 / 105 / 35	250	0905 461 215	10
		175		200 / 185 / 155 / 85	300	0905 461 216	10

¹⁾Len v murive z plných murovacích prvkov

Ø kotev. tyče	Betón		Murivo		Celková dĺžka L [mm]	Obj. číslo	Bal./ ks.
	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]			
M16	125	15	85 / 100 / 130 / 200	55 / 40 / 10 / -	160	0905 461 611	10
		30		70 / 55 / 25 / -	175	0905 461 612	10
		60		100 / 85 / 55 / -	205	0905 461 613	10
		90		130 / 115 / 85 / 15	235	0905 461 614	10
		155		195 / 180 / 150 / 80	300	0905 461 615	10
M20	170	50	-	-	240	0905 462 011	10
		70			260	0905 462 012	10
		95			285	0905 462 013	10
		110			300	0905 462 014	10
		160			350	0905 462 015	10
		210			400	0905 462 016	10
M24	210	55	-	-	290	0905 462 411	5
		115			350	0905 462 412	5
		165			400	0905 462 413	5
M30	270	70	-	-	370	0905 463 011	5

KOTEVNÁ TYČ W-VI-A/A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



NOVÉ!

Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

ETA-13/0037

WIT-PM 200, murivo (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

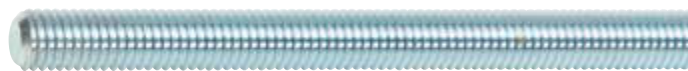
WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Ø kotev. tyče	Betón		Murivo		Celková dĺžka L [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]	Efektívna kotev. hĺbka h_{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t_{fix} [mm]			
M8	80	10	80 / 85 / 130	10 / 5 / -	100	0905 470 811	10
		20		20 / 15 / -	110	0905 470 812	10
		40		40 / 35 / -	130	0905 470 813	10
		55		55 / 50 / 5	145	0905 470 814	10
		70		70 / 65 / 20	160	0905 470 815	10
		115		115 / 110 / 65	205	0905 470 816	10
M10	90	10	85 / 90 ¹⁾ / 130	15 / 10 / -	110	0905 471 011	10
		30		35 / 30 / -	130	0905 471 012	10
		50		55 / 50 / 10	150	0905 471 013	10
		65		70 / 65 / 25	165	0905 471 014	10
		90		95 / 90 / 50	190	0905 471 015	10
		160		165 / 160 / 120	260	0905 471 016	10
M12	110	10	85 / 100 ¹⁾ / 130 / 200	35 / 20 / - / -	135	0905 471 211	10
		30		55 / 40 / 10 / -	155	0905 471 212	10
		50		75 / 60 / 30 / -	175	0905 471 213	10
		85		110 / 95 / 65 / -	210	0905 471 214	10
		125		150 / 135 / 105 / 35	250	0905 471 215	10
		175		200 / 185 / 155 / 85	300	0905 471 216	10

¹⁾Len v murive z plných murovacích prvkov

Ø kotev. tyče	Betón		Murivo		Celková dĺžka L [mm]	Obj. číslo	Bal./ ks.
	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]	Efektívna kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Max. výška upevnenia t _{fix} [mm]			
M16	125	15	85 / 100 / 130 / 200	55 / 40 / 10 / -	160	0905 471 611	10
		30		70 / 55 / 25 / -	175	0905 471 612	10
		60		100 / 85 / 55 / -	205	0905 471 613	10
		90		130 / 115 / 85 / 15	235	0905 471 614	10
		155		195 / 180 / 150 / 80	300	0905 471 615	10
M20	170	50	-	-	240	0905 472 011	10
		95			285	0905 472 013	10
		110			300	0905 472 014	10
M24	210	55	-	-	290	0905 472 411	5
		115			350	0905 472 412	5
		165			400	0905 472 413	5
M30	270	70	-	-	370	0905 473 011	5

KOTEVNÁ ZÁVITOVÁ TYČ (METROVÁ)



Pozinkovaná oceľ 5.8 s osvedčením o skúške 3.1

Ø kotev. závit. tyče	Celková dĺžka L [mm]	Men. Ø vrtáka ¹⁾ d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	1000	10	5916 008 999	10
M10	1000	12	5916 010 999	10
M12	1000	14	5916 012 999	10
M16	1000	18	5916 016 999	10
M20	1000	24	5916 020 999	5
M24	1000	28	5916 024 999	5

Pozinkovaná oceľ 8.8 s osvedčením o skúške 3.1

Ø kotev. závit. tyče	Celková dĺžka L [mm]	Men. Ø vrtáka ¹⁾ d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	1000	10	5916 208 999	10
M10	1000	12	5916 210 999	10
M12	1000	14	5916 212 999	10
M16	1000	18	5916 216 999	10

KOTEVNÁ ZÁVITOVÁ TYČ (METROVÁ)



Nehrdzavejúca oceľ A4-70 s osvedčením o skúške 3.1

Ø kotev. závit. tyče	Celková dĺžka L [mm]	Men. Ø vrtáka ¹⁾ d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	1000	10	5916 108 999	10
M10	1000	12	5916 110 999	10
M12	1000	14	5916 112 999	10
M16	1000	18	5916 116 999	10
M20	1000	24	5916 120 999	5
M24	1000	28	5916 124 999	5

Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

ETA-13/0037

WIT-PM 200, murivo (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Osvedčenie:

ETA-05/0034

WIT-EXPRESS (W-VI), Variant 7 (str. 22)

ETA-09/0040

WIT-PE 500, Variant 1 (str. 16)

ETA-12/0164

WIT-Nordic, Variant 1 (str. 18)

WIT-VM 250, Variant 1 (str. 14)

ETA-12/0569

WIT-PM 200, Variant 7 (str. 20)

ETA-13/0037

WIT-PM 200, murivo (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

¹⁾ Menovitý Ø vrtáka pre betón a murivo z plných murovacích prvkov bez použitia perforovaného puzdra.

DIŠTANČNÝ MONTÁŽNY SYSTÉM AMO® THERM



pre prerušenie tepelného mostu v zaizolovanom aj v nezaizolovanom kotevnom podklade.
Lahko, rýchlo, bezpečne a spoľahlivo.

Ø kotev. tyče	Obsah balenia	Vhodné chemické kotvenie			Obj. číslo	Bal./ks.
		Betón	Murivo z pln. mur. prvkov	Murivo z dier. mur. prvkov		
M12	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M12/M12 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 		WIT-VM 250 + kotevná tyč WIT-AS WIT-VM 250 WIT-PM 200 WIT-NORDIC	WIT-VM 250 + kotevná tyč WIT-AS + perf. puzdro WIT-SH WIT-VM 250 + perf. puzdro SH WIT-NORDIC + perf. puzdro SH WIT-PM 200 + perf. puzdro SH	0913 000 012	20
	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M12/M12 • Kotevná závitová tyč M12x255 mm, pozinkovaná oceľ 8.8 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 	WIT-VM 250 WIT-PE 500 WIT-NORDIC		WIT-VM 250 + perf. puzdro SH	0913 001 012	4
	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M12/M12 • Kotevná závitová M12x255 mm, nehrdzavejúca oceľ A4-80 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 		WIT-VM 250 WIT-PM 200 WIT-NORDIC	WIT-PM 200 + perf. puzdro SH WIT-NORDIC + perf. puzdro SH	0913 002 012	4
M16	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M16/M12 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 				0913 000 016	20
	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M16/M12 • Kotevná závitová M16x320 mm, pozinkovaná oceľ 8.8 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 	WIT-VM 250 WIT-PE 500 WIT-NORDIC	WIT-VM 250 WIT-PM 200 WIT-NORDIC	WIT-VM 250 + perf. puzdro SH WIT-PM 200 + perf. puzdro SH	0913 001 016	4
	<ul style="list-style-type: none"> • AMO-Therm adaptér M16/M12 • Kotevná závitová M16x320 mm, nehrdzavejúca oceľ A4-80 • Vonkaj. závit M12x50 mm, nehr. oceľ A4 (DIN 913) • Podložka 13 mm pre M12, nehr. oceľ A4 (DIN 125) • Šesťhranná matica M12, nehr. oceľ (DIN 934) 			WIT-NORDIC + perf. puzdro SH	0913 002 016	4

KOTEVNÁ TYČ WIT-AS

Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

ETA-13/1040

WIT-VM 250 (str. 14)

Ø kotev. tyče	Celk. dĺžka L [mm]	Max. výška upevn. t _{fix} [mm]	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perf. puzdro	Obj. číslo	Bal./ks.																		
			Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otvor. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otvor. h ₀ [mm]																					
M6/50	65	10	8	49	55	12	49	55	WIT-SH 12/50	0903 451 061	10																		
M8/50	65	10	10							0903 451 071	10																		
M8	110	10	10	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 451 081	10																		
	120	20								0903 451 082	10																		
	140	40								0903 451 083	10																		
M10	120	16	12							93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 451 101	10												
	140	36														0903 451 102	10												
	160	56														0903 451 103	10												
M12	125	20	14													93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 451 121	10						
	145	40																				0903 451 122	10						
	165	60																				0903 451 123	10						
	225	120																				0903 451 124	10						
M12, 8.8	255	150																										0903 471 125	10

KOTEVNÉ PUZDRO S VNÚTORNÝM ZÁVITOM WIT-IG

Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

ETA-13/1040

WIT-VM 250 (str. 14)

Ø kotev. puzdra	Celk. dĺžka L [mm]	Dĺžka zaskrutkovania s [mm]	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perf. puzdro	Obj. číslo	Bal./ks.
			Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otvor. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otvor. h ₀ [mm]			
M6	93	8 - 20	14	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 461 061	10
M8	93	8 - 20								0903 461 081	10

KOTEVNÁ TYČ WIT-AS A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



Osvedčenie:

ETA-13/1040

WIT-VM 250 (str. 14)

Ø kotev. tyče	Celk. dĺžka L [mm]	Max. výška upevn. t _{fix} [mm]	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perf. puzdro	Obj. číslo	Bal./ks.
			Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otv. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otv. h ₀ [mm]			
M6/50	65	10	8	49	55	12	49	55	WIT-SH 12/50	0903 452 061	10
M8/50	65	10	10							0903 452 071	10
M8	110	10	10	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 452 081	10
	120	20								0903 452 082	10
	140	40								0903 452 083	10
M10	120	16	12	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 452 101	10
	140	36								0903 452 102	10
	160	56								0903 452 103	10
M12	125	20	14	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 452 121	10
	145	40								0903 452 122	10
	165	60								0903 452 123	10
	225	120								0903 452 124	10
M12 A4-80	255	150								0903 472 125	10

Kotevné tyče WIT-AS z ocele s vysokou odolnosťou voči korózii sú k dispozícii na dopyt.

KOTEVNÉ PUZDRO S VNÚTORNÝM ZÁVITOM WIT-IG A4

Nehrdzavejúca oceľ A4



Osvedčenie:

ETA-13/1040

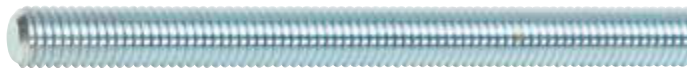
WIT-VM 250 (str. 14)

Ø kotev. puzdra	Celk. dĺžka L [mm]	Dĺžka zaskrutkovania s [mm]	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perf. puzdro	Obj. číslo	Bal./ks.
			Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otv. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vyvrt. otv. h ₀ [mm]			
M6	93	8 - 20	14	93	100	18	95	100	WIT-SH 18/95	0903 462 061	10
M8	93	8 - 20								0903 462 081	10

Kotevné tyče WIT-IG z ocele s vysokou odolnosťou voči korózii sú k dispozícii na dopyt.

KOTEVNÁ ZÁVITOVÁ TYČ (METROVÁ)

Pozinkovaná oceľ 5.8 s osvedčením o skúške 3.1



Osvedčenie:

ETA-13/0037

WIT-PM 200 (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Ø kotev. závitovej tyče	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perforované puzdro	Obj. číslo	Bal./ ks.
	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vy- vrt. otv. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vy- vrt. otv. h ₀ [mm]			
M8	10	80	80	12	80	85	SH 12 x 80	5916 008 999	10
M10	12	90	90	16	85 130 130	90 135 135 + t _{fix}	SH 16 x 85; SH 16 x 130; SH 16 x 130/330	5916 010 999	10
M12	14	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 012 999	10
M16	18	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 016 999	10

KOTEVNÁ ZÁVITOVÁ TYČ (METROVÁ)

Nehrdzavejúca oceľ A4-70 s osvedčením o skúške 3.1



Osvedčenie:

ETA-13/0037

WIT-PM 200 (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Ø kotev. závitovej tyče	Použitie bez perf. puzdra			Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perforované puzdro	Obj. číslo	Bal./ ks.
	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vy- vrt. otv. h ₀ [mm]	Men. Ø vrtáka d ₀ [mm]	Efektívna kot. hĺbka h _{ef} [mm]	Hĺbka vy- vrt. otv. h ₀ [mm]			
M8	10	80	80	12	80	85	SH 12 x 80	5916 108 999	10
M10	12	90	90	16	85 130 130	90 135 135 + t _{fix}	SH 16 x 85; SH 16 x 130; SH 16 x 130/330	5916 110 999	10
M12	14	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 112 999	10
M16	18	100	100	20	85	90	SH 20 x 85	5916 116 999	10

KOTEVNÉ PUZDRO S VNÚTORNÝM ZÁVITOM

Pozinkovaná oceľ



Osvedčenie:

Žiadne. Môže sa používať WIT-VM 250, WIT-PM 200, WIT-Nordic, WIT-Express a WIT-EA 150.

Vnút. závit	Celk. dĺžka L [mm]	Dĺžka zas-krutkovania s [mm]	Použitie s perf. puzdrom			Vhodné pre perforované puzdro	Obj. číslo	Bal./ks.
			Menovitý Ø vrtáka d_o [mm]	Efektívna kotevná hĺbka h_{ef} [mm]	Hĺbka vyvrtaného otvoru $h_o \geq$ [mm]			
M6	50	6 - 18	12	50	55	WIT-SH 12/50	0903 46 06	10
M10	80	10 - 22	20	80	90	SH 20 x 85	0903 46 10	10
M12	80	12 - 25	20	80	90	SH 20 x 85	0903 46 12	10

MÁTE OTÁZKY OHĽADOM KOTVENIA?

Technická podpora WÜRTH

Ing. Mário SUSKO

T 0904 745 605

mario.susko@wurth.sk



PERFOROVANÉ PUZDRO SH



Osvedčenie:

ETA-13/0037

WIT-PM 200 (str. 20)

ETA-16/0757

WIT-VM 250, murivo (str. 14)

WIT-Nordic, murivo (str. 18)

Označenie	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru h_0 [mm]	Efektívna kotevná hĺbka h_{ef} [mm]	Vhodné pre kotevné alebo kotevné závitové tyče (s osvedčením o skúške 3.1)	Obj. číslo	Bal./ks.
SH 12 x 80	12	85	80	M8	0903 44 123	20
SH 16 x 85	16	90	85	M8 a M10	0903 44 164	20
SH 16 x 130	16	135	130	M8 a M10	0903 44 165	20
SH 20 x 85	20	90	85	M12 a M16	0903 44 203	20
SH 20 x 130	20	135	130	M12 a M16	In Vorbereitung	20
SH 20 x 200	20	205	200	M12 a M16	In Vorbereitung	20

PRIECHODNÉ - PERFOROVANÉ PUZDRO



Osvedčenie:

ETA-13/0037

WIT-PM 200 (str. 20)

Označenie	Menovitý Ø vrtáka d_0 [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru h_0 [mm]	Efektívna kotevná hĺbka h_{ef} [mm]	Vhodné pre kotevné alebo kotevné závitové tyče (s osvedčením o skúške 3.1)	Obj. číslo	Bal./ks.
SH 16 x 130/330	16	135 + t_{fix}	130	M8 und M10	0903 44 163	10

PERFOROVANÉ PUZDRO WIT-SH



Osvedčenie:

ETA-13/1040

WIT-VM 250 (str. 14)

Označenie	Men. Ø vrtáka d _o [mm]	Hĺbka vyvrt. otvoru h _o [mm]	Efekt. kotev. hĺbka h _{ef} [mm]	Vhodné pre kotevné tyče/ kotevné puždra s vnútorným závitom	Obj. číslo	Bal./ks.
WIT-SH 12/50	12	55	50	WIT-AS M6/50 WIT-AS M8/50	0903 44 121	10
WIT-SH 18/95	18	100	95	WIT-AS M8 WIT-AS M10 WIT-AS M12 WIT-IG M6 WIT-IG M8	0903 44 180	10

KOVOVÉ - PERFOROVANÉ PUZDRO (METROVÉ)



Osvedčenie:

Žiadne. Môže sa používať
WIT-VM 250, WIT-PM 200,
WIT-Nordic, WIT-Express a
WIT-EA 150.

Označenie	Men. Ø vrtáka d _o [mm]	Vhodné pre kotevné závitové tyče	Obj. číslo	Bal./ks.
11 x 1000	12	M6	0903 44 128	1
14 x 1000	16	M8, M10	0903 44 168	1
20 x 1000	20	M10, M12	0903 44 208	1

the 1990s, the number of people in the UK who are aged 65 and over has risen from 10.5 million to 13.5 million, and is projected to rise to 16.5 million by 2020. The number of people aged 75 and over has risen from 4.5 million to 6.5 million, and is projected to rise to 8.5 million by 2020. The number of people aged 85 and over has risen from 1.5 million to 2.5 million, and is projected to rise to 3.5 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living alone has risen from 1.5 million to 2.5 million, and is projected to rise to 3.5 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living alone has risen from 0.5 million to 1.0 million, and is projected to rise to 1.5 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living alone has risen from 0.2 million to 0.4 million, and is projected to rise to 0.6 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home has risen from 0.5 million to 0.8 million, and is projected to rise to 1.2 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home has risen from 0.2 million to 0.4 million, and is projected to rise to 0.6 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home has risen from 0.1 million to 0.2 million, and is projected to rise to 0.3 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the elderly has risen from 0.2 million to 0.3 million, and is projected to rise to 0.4 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the elderly has risen from 0.1 million to 0.2 million, and is projected to rise to 0.3 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the elderly has risen from 0.05 million to 0.1 million, and is projected to rise to 0.15 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the disabled has risen from 0.3 million to 0.5 million, and is projected to rise to 0.8 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the disabled has risen from 0.1 million to 0.2 million, and is projected to rise to 0.3 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the disabled has risen from 0.05 million to 0.1 million, and is projected to rise to 0.15 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the mentally ill has risen from 0.2 million to 0.3 million, and is projected to rise to 0.4 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the mentally ill has risen from 0.1 million to 0.15 million, and is projected to rise to 0.2 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the mentally ill has risen from 0.05 million to 0.08 million, and is projected to rise to 0.1 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the physically ill has risen from 0.3 million to 0.5 million, and is projected to rise to 0.8 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the physically ill has risen from 0.1 million to 0.2 million, and is projected to rise to 0.3 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the physically ill has risen from 0.05 million to 0.1 million, and is projected to rise to 0.15 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the terminally ill has risen from 0.1 million to 0.15 million, and is projected to rise to 0.2 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the terminally ill has risen from 0.05 million to 0.08 million, and is projected to rise to 0.1 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the terminally ill has risen from 0.02 million to 0.04 million, and is projected to rise to 0.06 million by 2020.

The number of people aged 65 and over who are living in a care home for the long-term mentally ill has risen from 0.2 million to 0.3 million, and is projected to rise to 0.4 million by 2020. The number of people aged 75 and over who are living in a care home for the long-term mentally ill has risen from 0.1 million to 0.15 million, and is projected to rise to 0.2 million by 2020. The number of people aged 85 and over who are living in a care home for the long-term mentally ill has risen from 0.05 million to 0.08 million, and is projected to rise to 0.1 million by 2020.

PRÍSLUŠENSTVO

Čistenie vyvŕtaných otvorov

Vytlačacie pištole

Príslušenstvo pre injektáž

KEFKY NA ČISTENIE PRE MURIVO



Pre kotvenie s kotevnými tyčami

Prípojný závit M6

Vonkajší Ø závit	Kotevná tyč	Perforované puzdro	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M6	WIT-AS M6/50	bez perforovaného puzdra	8	0905 499 020	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 12/50	12	0905 499 022	1
M8	Kot. závitová tyč alebo W-VI-A	bez perforovaného puzdra	10	0905 499 021	1
		s perfor. puzdrom SH 12	12	0905 499 022	1
	WIT-AS M8/50	bez perforovaného puzdra	10	0905 499 021	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 12/50	12	0905 499 022	1
	WIT-AS M8	bez perforovaného puzdra	10	0905 499 021	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 18/95	18	0905 499 024	1
M10	Kot. závitová tyč alebo W-VI-A	bez perforovaného puzdra	12	0905 499 022	1
		s perfor. puzdrom SH 16	16	0905 499 025	1
	WIT-AS M10	bez perforovaného puzdra	12	0905 499 022	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 18/95	18	0905 499 024	1
M12	Kot. závitová tyč alebo W-VI-A	bez perforovaného puzdra	14	0905 499 023	1
		s perfor. puzdrom SH 20	20	0905 499 026	1
	WIT-AS M12	bez perforovaného puzdra	14	0905 499 023	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 18/95	18	0905 499 024	1
M16	Kot. závitová tyč alebo W-VI-A	bez perforovaného puzdra	18	0905 499 024	1
		s perfor. puzdrom SH 20	20	0905 499 026	1

Pre kotvenie s kotevnými puzdrami s vnútorným závitom

Prípojný závit M6

Vnútorný Ø závit	Kotevné puzdro s vnútorným závitom	Perforované puzdro	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M6	WIT-IG M6	bez perforovaného puzdra	14	0905 499 023	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 18/95	18	0905 499 024	1
M8	WIT-IG M8	bez perforovaného puzdra	14	0905 499 023	1
		s perfor. puzdrom WIT-SH 18/95	18	0905 499 024	1

KEFKY NA ČISTENIE PRE BETÓN

Prípojný závit M6



Vonkajší Ø závit	Vnútorý Ø závit	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
M8	M6	10	0905 499 001	1
M10	M8	12	0905 499 002	1
M12	M10	14	0905 499 003	1
M16	M12	18	0905 499 004	1
M20	M16	22	0905 499 007	1
M20	M16	24	0905 499 005	1
M20	M20	26	0905 499 006	1
M24	-	28	0905 499 008	1

PRÍSLUŠENSTVO PRE KEFKY NA ČISTENIE

Rukoväť pre kefkы na čistenie

Prípojný závit M6



Obj.č. 0905 499 103

Bal./ks. 1

Strojové upnutie šesťhran

Prípojný závit M6



Obj.č. 0905 499 101

Bal./ks. 1

Strojové upnutie SDS-plus

Prípojný závit M6



Obj.č. 0905 499 102

Bal./ks. 1

Predĺženie pre čistiace kefkы

270 mm, Prípojný závit M6



Obj.č. 0905 499 111

Bal./ks. 1

Odsávací zvon

Nadstavec hadice vysávača pre odsávanie prachu z vrtania pri zhotovovaní otvorov alebo ich čistení



Obj.č. 0903 990 010

Bal./ks. 1

NOVÉ!



KEFKY NA ČISTENIE PRE REBAR

Pre dodatočné vlepovanie výstuže (REBAR) s injektážnymi maltami WIT-VM 250 alebo WIT-PE 500.

Prípojný závit M8



Priemer betón. výstuže [mm]	Menovitý Ø vrtáka d ₀ [mm]	Obj. číslo	Bal./ks.
8	12	0903 489 008	1
10	14	0903 489 010	1
12	16	0903 489 012	1
14	18	0903 489 014	1
16	20	0903 489 016	1
20	25	0903 489 020	1
24	32	0903 489 025	1
25	32	0903 489 025	1
28	35	0903 489 028	1

PRÍSLUŠENSTVO PRE KEFKY NA ČISTENIE - REBAR

Predĺženie pre čistiace kefkы - REBAR

2 x 345 mm, Prípojný závit M8



Obj.č. 0903 489 111

Bal./ks. 1

Strojové upnutie SDS-plus - REBAR

Prípojný závit M8



Obj.č. 0903 489 101

Bal./ks. 1

Pomôcka na vrtanie - REBAR



Obj.č. 0903 489 401

Bal./ks. 1

Šablóna pre čistiace kefkы - REBAR



Obj.č. 0903 489 099

Bal./ks. 1

DRŽÍ AKO KLIJEŠŤ.



**EXPERT
NA KOTVENIE**

Würth kotvenie prenesie to, čo sľubuje. Prostredníctvom nášho vlastného vývoja a výroby vám ponúkame odborné znalosti od myšlienky až po konkrétnu aplikáciu. Mnoho špecialistov, moderná špičková výrobná technológia a dlhoročné skúsenosti vám zaručujú spoľahlivé riešenia pre upevnenie.

**100 % ÚNOSNOSŤ.
0 % KOMPLIKÁCIÍ.**

VYFUKOVACIA PUMPA



Obj.č. 0903 990 001

Bal./ks. 1

Redukčný nástavec pre vyfuk. pumpu

Redukuje priemer trubice vyfukovacej pumpy z 10 mm na priemer 8 mm.



Obj.č. 0905 499 202

Bal./ks. 1

OFUKOVACIA PIŠTOĽ



Obj.č. 0714 92 13

Bal./ks. 1

Dýza pre čistenie stlačeným vzduchom

- Pre priemery vŕtaných otvorov od \varnothing 18 mm do 40 mm.
- Maximálna hĺbka otvoru: 240 mm



Vhodné pre kotviace systémy:

- W-VIZ str. 12/22
- W-VIZ-IG str. 12/22
- W-VIZ dynamic str. 12/22

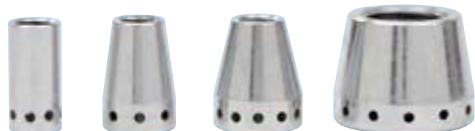
Obj.č. 0905 499 201

Bal./ks. 1

ČISTENIE STLAČENÝM VZDUCHOM - PRÍSLUŠENSTVO

Trysky pre čistenie stlač. vzduchom WIT-DD

Vhodná pre pneumatickú hadicu WIT-SDD.



Pneumatická hadica WIT-SDD

Predmontovaná



Ručný posuvný ventil

Pre pripojenie pneum. hadice WIT-SDD ku kompresoru WIT-SDD (predmontovaný).



Prípoj pre trysky WIT-DD

Pre pripojenie trysiek WIT-DD k pneum. hadici WIT-SDD so stlačeným vzduchom



Pre Ø betón. výstuže [mm]	Pre Ø kotevnej tyče	Pre Ø vyvrtá. otvoru d ₀ [mm]	Trysky WIT-DD	Pneum. hadica WIT-SDD		Prípoj pre dýzy WIT-DD		Ručný posuvný ventil	
			Obj. číslo Bal./ks. 1	Obj. č.	Bal./ks. 1	Obj. č.	Bal./ks. 1	Obj. č.	Bal./ks. 1
8		12	0903 489 210	0699 903 7 Ø 10 mm x 2 m Prípojný závit M8		0903 489 291 M8			0699 903 38
10		14							
12		16	0903 489 214						
14		18							
16		20	0903 489 217						
	M20	24							
20		25	0903 489 227	0699 903 13 Ø 20 mm x 3 m Prípojný závit M16		0903 489 292 M16			
	M24	28							
24	M27	32							
25		32							
	M30	35							

Vhodné pre kotviace systémy:

- WIT-VM 250, Variant 1 str. 14
- WIT-VM 250, REBAR str. 14
- WIT-PE 500, Variant 1 str. 16
- WIT-PE 500, REBAR str. 16
- WIT-Nordic, Option 1 str. 18

VYTLÁČACIA PIŠTOĽ MULTI



NOVÉ!

Pre vytlačanie chemickej kotvy takmer zo všetkých typov kartuší.

Vhodné pre kartuše:

- 150 ml (koaxiálna 1:10)
- 300 ml (s fóliovými vreckami 1:10)
- 330 ml (koaxiálna 1:10)
- 385 ml (side-by-side 1:3)
- 420 ml (koaxiálna 1:10)
- 585 ml (side-by-side 1:3)

Obj.č. 0891 003 105

Bal./ks. 1

VYTLÁČACIA PIŠTOĽ WIT 330 ML



Pomocou mierky vytlačíte presné množstvo chemickej kotvy

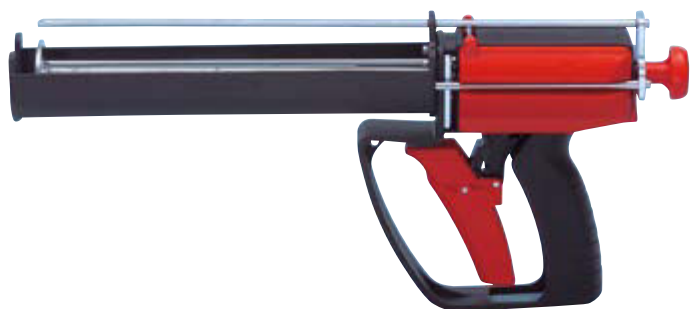
Vhodné pre kartuše:

- 150 ml (koaxiálna 1:10)
- 300 ml (s fóliovými vreckami 1:10)
- 330 ml (koaxiálna 1:10)

Obj.č. 0891 003

Bal./ks. 1

VYTLÁČACIA PIŠTOĽ HANDYMAX®



Optimálny prenos sily na vytlačacie platne s vysokou pevnosťou.

Vhodné pre kartuše:

- 150 ml (koaxiálna 1:10)
- 300 ml (s fóliovými vreckami 1:10)
- 330 ml (koaxiálna 1:10)

Obj.č. 0891 007

Bal./ks. 1

VYTLÁČACIA PIŠTOĽ WIT 385 ML



Na spracovanie injektážnej malty WIT-PE 500.

Vhodné pre kartuše:

- 385 ml (side-by-side 1:3)

Obj.č. 0891 009

Bal./ks. 1

VYTLÁČACIA PIŠTOĽ WIT 420 ML



NOVÉ!

Vysoká účinnosť pre efektívne spracovanie 420 ml kartuší.

Vhodné pre kartuše:

- 420 ml (koaxiálna 1:10)

Obj.č. 0891 038 0

Bal./ks. 1

Tip

Vytlačacia pištoľ WIT 330 ml môže byť použitá aj pre bežné 1K-silikonové kartuše (300/310 ml).

AKKU-VYTLÁČACIA PIŠTOĽ



Vrátane batérie a nabíjačky 18 V 2,0 Ah (v kufriku).

S pamäťovou funkciou

je možné zaznamenať cyklus vytlačania, aby sa počas sériovej aplikácie injektovalo presné množstvo malty do vyvrtaného otvoru.

Nastaviteľná rýchlosť

nastavenie v stupňoch s voličom v rukoväti.

Vhodné pre kartuše	Obj. číslo	Bal./ks.
<ul style="list-style-type: none"> • 150 ml (koaxiálna 1:10) • 300 ml (s fóliov. vreckami 1:10) • 330 ml (koaxiálna 1:10) 	0891 003 330	1
<ul style="list-style-type: none"> • 420 ml (koaxiálna 1:10) 	0891 003 420 NOVÉ!	1
<ul style="list-style-type: none"> • 385 ml (side-by-side 1:3) • 585 ml (side-by-side 1:3) 	0891 003 585 NOVÉ!	1
<ul style="list-style-type: none"> • 825 ml (side-by-side 1:10) 	0891 003 825 NOVÉ!	1

PNEUMATICKÁ VYTLÁČACIA PIŠTOĽ



Ideálne pre sériovú aplikáciu.

Rýchlo a bez namáhania pri vytlačania

efektívna aplikácia so stlačeným vzduchom

S mechanizmom na nastavenie rýchlosti vytlačania

Vhodné pre kartuše	Obj. číslo	Bal./ks.
<ul style="list-style-type: none"> • 385 ml (side-by-side 1:3) • 585 ml (side-by-side 1:3) 	0891 017	1
<ul style="list-style-type: none"> • 420 ml (koaxiálna 1:10) 	0891 004 420 NOVÉ!	1
<ul style="list-style-type: none"> • 825 ml (side-by-side 1:10) 	0891 004 825 NOVÉ!	1
<ul style="list-style-type: none"> • 1.400 ml (side-by-side 1:3) 	0891 015	1

STATICKE ZMIESAVACIE HROTY

Statický zmiešavací hrot Fill & Clean



Vhodné pre kartuše:

- 150 ml (koaxiálna 1:10)
- 300 ml (s fóliovými vreckami 1:10)
- 330 ml (koaxiálna 1:10)
- 420 ml (koaxiálna 1:10)

Obj.č. 0903 420 001

Bal./ks. 1

S praktickým prvkom na čistenie kartuše



Statický zmiešavací hrot 18 W



Vhodné pre kartuše::

- 385 ml (side-by-side 1:3)
- 585 ml (side-by-side 1:3)
- 1.400 ml (side-by-side 1:3)

Obj.č. 0903 488 101

Bal./ks. 1

Predĺženie statických zmieš. hrotov WIT-MV



Prevedenie	Priemer x Dĺžka	Obj. číslo	Bal./ks
Pevný	10 mm x 0,2 m	0903 420 004	10
Pevný	10 mm x 2 m	0903 488 121	20
Flexibilný	10 mm x 2 m	0903 488 123	10
Pevný	16 mm x 2 m	0903 488 122	20

INJEKTÁŽNE ADAPTÉRY

Pre injektáž bez vzduchových bublín.



Vhodné pre kotviace systémy:

- WIT-VM 250, REBAR ($\varnothing 8$ až $\varnothing 25$) str. 14
- WIT-VM 250, Option 1 (M20 až M30) str. 14
- WIT-PE 500, Option 1 (M20 až M30) str. 16
- WIT-Nordic, Option 1 (M20 až M30) str. 18

Pre priemer výstuže [mm]	Ø kotevnej tyče	Ø vtvrtaného otvoru d_0 [mm]	Vhodné pre predĺženie zmiešav. hrotov WIT-MV	Ozn. inj. adaptéra. (pozri osvedčenie)	Obj. číslo	Bal./ks
8		12 (vrtanie s príklepom)	Ø 10 mm	-	Injektážny adaptér nie je potrebný	
10		14 (vrtanie s príklepom)	Ø 10 mm	Nr. 14	0903 488 055	10
12		16 (vrtanie s príklepom a vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 16	0903 488 056	10
14		18 (vrtanie s príklepom a vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 18	0903 488 057	10
16		20 (vrtanie s príklepom a vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 20	0903 488 058	10
	M20	24	Ø 10 mm	Nr. 24	0903 488 051	10
20		25 (vrtanie s príklepom); 26 (vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 25	0903 488 059	10
	M24	28	Ø 10 mm	Nr. 28	0903 488 052	10
24	M27	32 (vrtanie s príklepom a vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 32	0903 488 053	10
25		32 (vrtanie s príklepom a vrtanie stlačeným vzduchom)	Ø 10 mm	Nr. 32	0903 488 053	10

INJEKTÁŽNE ADAPTÉRY

Pre injektáž bez vzduchových bublín.



Vhodné pre kotviace systémy:

• WIT-PE 500, REBAR

str. 16

Pre priemer výstuže [mm]	Ø vítaného otvoru d ₀ [mm]	Farba	Priemer	Vhodné pre predĺženie zmiešav. hrotov WIT-MV	Obj. číslo	Bal./ks
8	12	biela	11 mm	Ø 10 mm	0903 488 008	20
10	14	žltá	13 mm	Ø 10 mm	0903 488 010	20
12	16	modrá	15 mm	Ø 10 mm	0903 488 012	20
14	18	čierna	17 mm	Ø 16 mm	0903 488 014	20
16	20	sivá	19 mm	Ø 16 mm	0903 488 016	20
20	25	zelená	24 mm	Ø 16 mm	0903 488 020	10
25	32	hnedá	31 mm	Ø 16 mm	0903 488 025	10
28	35	červená	34 mm	Ø 16 mm	0903 488 028	10

the 1990s, the number of people in the UK who are employed in the public sector has increased from 10.5 million to 12.5 million, and the number of people in the public sector who are employed in the health sector has increased from 2.5 million to 3.5 million (Department of Health 2000).

There are a number of reasons for this increase in the number of people employed in the public sector. One of the main reasons is the increasing demand for public services, particularly in the health sector. The population of the UK is increasing, and the number of people who are aged 65 and over is increasing rapidly. This has led to an increase in the number of people who are employed in the health sector, particularly in the areas of nursing and social care.

Another reason for the increase in the number of people employed in the public sector is the increasing demand for public services in other areas, such as education and social services. The number of people who are employed in the education sector has increased from 1.5 million in 1990 to 2.5 million in 2000, and the number of people who are employed in the social services sector has increased from 0.5 million in 1990 to 1.5 million in 2000.

There are a number of reasons for this increase in the number of people employed in the public sector. One of the main reasons is the increasing demand for public services, particularly in the health sector. The population of the UK is increasing, and the number of people who are aged 65 and over is increasing rapidly. This has led to an increase in the number of people who are employed in the health sector, particularly in the areas of nursing and social care.

Another reason for the increase in the number of people employed in the public sector is the increasing demand for public services in other areas, such as education and social services. The number of people who are employed in the education sector has increased from 1.5 million in 1990 to 2.5 million in 2000, and the number of people who are employed in the social services sector has increased from 0.5 million in 1990 to 1.5 million in 2000.

There are a number of reasons for this increase in the number of people employed in the public sector. One of the main reasons is the increasing demand for public services, particularly in the health sector. The population of the UK is increasing, and the number of people who are aged 65 and over is increasing rapidly. This has led to an increase in the number of people who are employed in the health sector, particularly in the areas of nursing and social care.

Another reason for the increase in the number of people employed in the public sector is the increasing demand for public services in other areas, such as education and social services. The number of people who are employed in the education sector has increased from 1.5 million in 1990 to 2.5 million in 2000, and the number of people who are employed in the social services sector has increased from 0.5 million in 1990 to 1.5 million in 2000.

There are a number of reasons for this increase in the number of people employed in the public sector. One of the main reasons is the increasing demand for public services, particularly in the health sector. The population of the UK is increasing, and the number of people who are aged 65 and over is increasing rapidly. This has led to an increase in the number of people who are employed in the health sector, particularly in the areas of nursing and social care.

Another reason for the increase in the number of people employed in the public sector is the increasing demand for public services in other areas, such as education and social services. The number of people who are employed in the education sector has increased from 1.5 million in 1990 to 2.5 million in 2000, and the number of people who are employed in the social services sector has increased from 0.5 million in 1990 to 1.5 million in 2000.

SPRACOVANIE A DOBA VYTVRDNUTIA

Spracovanie a doba vytvrdenia

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-VM 250

strana 14

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón a murivo (REBAR: pozri ETA-12/0166)

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia	
		v suchom kotev. podklade	vo vlhkom kotev. podklade
od +40 °C ³⁾	1,5 min.	15 min.	30 min.
od +35 °C do +39 °C ²⁾	2 min.	20 min.	40 min.
od +30 °C do +34 °C ²⁾	4 min.	25 min.	50 min.
od +20 °C do +29 °C ²⁾	6 min..	45 min.	90 min.
od +10 °C do +19 °C ²⁾	15 min.	80 min.	160 min.
od +5 °C do +9 °C ²⁾	25 min.	2 hod.	4 hod.
od 0 °C do +4 °C ^{2,4)}	45 min.	7 hod.	14 hod.
od -5 °C do -1 °C ^{2,4)}	90 min.	14 hod.	28 hod.
od -10 °C do -6 °C ^{1,4)}	90 min.	24 hod.	48 hod.

¹⁾ Teplota kartuše ≥ +15 °C

²⁾ Teplota kartuše od +5 °C do +25 °C

³⁾ Teplota kartuše < +20 °C

⁴⁾ Neplatí pre kotevný podklad z pórobetónu AAC. Minimálna teplota v pórobetóne AAC ≥ +5 °C

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

- kartuša (koaxiálna):
18 mesiacov
- kartuša (s fóliovými vreckami):
12 mesiacov

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-VM 100

strana 12

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia	
		v suchom betóne	vo vlhkom betóne
od +40 °C ¹⁾	1,4 min.	15 min.	30 min.
od +35 °C do +39 °C ¹⁾	1,4 min.	20 min.	40 min.
od +30 °C do +34 °C ¹⁾	2 min.	25 min.	50 min.
od +20 °C do +29 °C ¹⁾	4 min.	45 min.	1:30 hod.
od +10 °C do +19 °C ¹⁾	6 min.	1:20 hod.	2:40 hod.
od +5 °C do +9 °C ¹⁾	12 min.	2 hod.	4 hod.
od 0 °C do +4 °C ¹⁾	20 min.	3 hod.	6 hod.
od -4 °C do -1 °C ¹⁾	45 min.	6 hod.	12 hod. ²⁾
-5 °C ¹⁾	1:30 hod.	6 hod.	12 hod. ²⁾

¹⁾ Teplota kartuše od +5 °C do +25 °C

²⁾ Zabezpečte, aby nedošlo k tvorbe ľadu vo vyvrtanom otvore. Vyvrtaný otvor musí byť pripravený a vyčistený bezprostredne pred aplikáciou.

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

18 mesiacov

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-PM 200

strana 20

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón a murivo

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia (v suchom kotev. podklade)
od +35 °C do +39 °C ¹⁾	2 min.	20 min.
od +30 °C do +34 °C ¹⁾	4 min.	25 min.
od +20 °C do +29 °C ¹⁾	6 min.	45 min.
od +15 °C do +19 °C ¹⁾	15 min.	80 min.
od +10 °C do +14 °C ¹⁾	20 min.	100 min.
od +5 °C do +9 °C ¹⁾	25 min.	2 hod.
od 0 °C do +4 °C ¹⁾	45 min.	3 hod.
od -5 °C do -1 °C ¹⁾	90 min.	6 hod.

¹⁾ Teplota kartuše od +5 °C do +40 °C

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

- kartuša (koaxiálna):
18 mesiacov
- kartuša (s fóliovými vreckami):
12 mesiacov

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-EXPRESS

strana 22

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia	
		v suchom betóne	vo vlhkom betóne
od +30 °C	1 min.	10 min.	20 min.
od +20 °C do +29 °C	1 min.	20 min.	40 min.
od +10 °C do +19 °C	3 min.	40 min.	80 min.
od +5 °C do +9 °C	6 min.	1 hod.	2 hod.
od 0 °C do +4 °C	10 min.	2 hod.	4 hod.
od -4 °C do -1 °C	20 min.	4 hod.	8 hod. ¹⁾
-5 °C	40 min.	4 hod.	8 hod. ¹⁾

¹⁾ Zabezpečte, aby nedošlo k tvorbe ľadu vo vyvŕtanom otvore. Vyvŕtaný otvor musí byť pripravený a vyčistený bezprostredne pred aplikáciou.

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

18 mesiacov

Spracovanie a doba vytvrdenia

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-NORDIC

strana 18

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón a murivo

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia	
		v suchom kotev. podklade	vo vlhkom kotev. podklade
od +20 °C ²⁾	1,5 min.	35 min.	70 min.
od +15 °C do +19 °C ²⁾	3 min.	45 min.	90 min.
od +10 °C do +14 °C ¹⁾	6 min.	1 Std.	2 Std.
od +5 °C do +9 °C ¹⁾	6 min.	80 min.	160 min.
od 0 °C do +4 °C ¹⁾	10 min.	150 min.	300 min.
od -5 °C do -1 °C ¹⁾	20 min.	5 hod.	10 hod.
od -10 °C do -6 °C ¹⁾	35 min.	10 hod.	20 hod.
od -15 °C do -11 °C ¹⁾	55 min.	16 hod.	32 hod.
od -20 °C do -16 °C ¹⁾	75 min.	24 hod.	48 hod.

¹⁾ Teplota kartuše od -20 °C do +10 °C

²⁾ Bez osvedčenia

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od -20°C do +20°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

18 mesiacov

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-PE 500

strana 16

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia	
		v suchom betóne	vo vlhkom betóne
≥ +40 °C	12 min.	4 hod.	8 hod.
≥ +30 °C	20 min.	6 hod.	12 hod.
≥ +20 °C	30 min.	10 hod.	20 hod.
≥ +10 °C	90 min.	30 hod.	60 hod.
≥ +5 °C	2 hod.	50 hod.	100 hod.

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

24 mesiacov

INJEKTÁŽNA MALTA WIT-EA 150

strana 24

Doba spracovania a vytvrdenia

Betón a murivo

Teplota v kotevnom podklade	Doba spracovania	Minimálna doba vytvrdenia (v suchom kotev. podklade)
od +35 °C do +39 °C ¹⁾	2 min.	20 min.
od +30 °C do +34 °C ¹⁾	4 min.	25 min.
od +20 °C do +29 °C ¹⁾	6 min.	45 min.
od +15 °C do +19 °C ¹⁾	15 min.	80 min.
od +10 °C do +14 °C ¹⁾	20 min.	100 min.
od +5 °C do +9 °C ¹⁾	25 min.	2 hod.
od 0 °C do +4 °C ¹⁾	45 min.	3 hod.
od -5 °C do -1 °C ¹⁾	90 min.	6 hod.

¹⁾Teplota kartuše od +5 °C do +40 °C

Teplota pri preprave a skladovaní (kartuša):

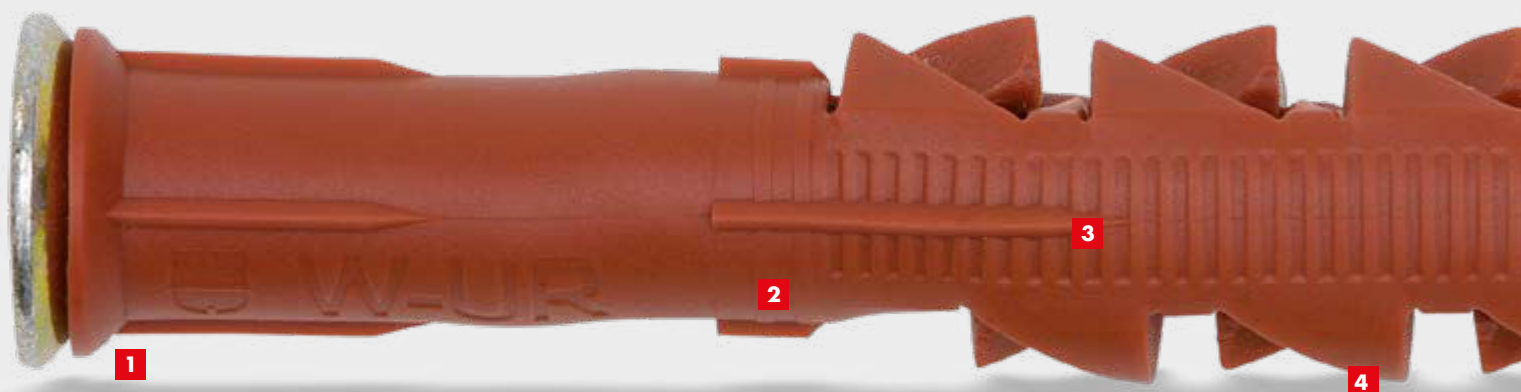
od +5°C do +25°C

Doba použiteľnosti (skladovať v chladnom, suchom a tmavom prostredí):

12 mesiacov

HMOŽDINKA,

ktorá ukazuje zuby a zahryzne sa nimi do nespočetného množstva kotevných podkladov.



1 GOLIÉR HMOŽDINY
zabraňuje vkĺznutiu hmoždinky do otvoru!

2 OZNAČENIE HĽBKY UKOTVENIA

3 OCHRANA PROTI PRETOČENIU
Zabraňuje pretočeniu hmoždinky, ktoré je takmer nemožné!

4 OCHRANA PROTI PRETOČENIU
Rozoprené „zuby“ sa zaprú v kotevnom podklade!



UNIVERZÁLNA RÁMOVÁ HMOŽDINKA W-UR

Európske technické osvedčenie (ETA-08/0190)

- Malý krútiaci moment pre zaskrutkovanie skrutky do tela hmoždinky = „ľahké“ rozopretie hmoždinky, bez rizika pretočenia vo vyvŕtanom otvore.
- Prvky proti pretočeniu hmoždinky.
- Rozopretie kotvy v štyroch smeroch = vysoká únosnosť.
- Vylepšený prenos síl: rovnomerný a spojitý prenos zaťaženie v celom rozsahu rozopretia.
- Narážacia zámka zabraňuje predčasnému rozšíreniu hmoždinky počas aplikácie.

Potrebujete menej sily – hmoždinka sa nepretočí.



CHEMICKÉ KOTVENIE

Würth spol. s r.o.
Pribylinská 2
832 55 Bratislava 3
www.wurth.sk

Bezplatná zákaznícka linka:
© **0800 121 854**

© Würth spol. s r.o., Bratislava. Všetky práva vyhradené.
01/2018

Vyobrazenie produktov má ilustračný charakter a môže sa odlišovať od dodaného tovaru. Vyhradzujeme si právo produktových zmien a tieto zmeny sme oprávnení previesť kedykoľvek aj bez predošlého informovania. Nenesieme zodpovednosť za škody spôsobené tlačovými chybami. Katalóg má reklamný a informačný charakter a neslúži ako záväzná ponuka.



STE PRIPRAVENÝ NA TO ČO VÁM PREDVEDIE?



SKRUTKOVACIA KOTVA WÜRTH.